



Systemy tynkarskie

## P113SL.pl

Karta techniczna

01 / 2025



## Knauf MP 75 SL

### Maszynowy tynk gipsowy super lekki

#### Opis produktu

Fabrycznie przygotowana super lekka sucha zaprawa gipsowa z bardzo dużym dodatkiem wyselekcjonowanych, specjalnych kruszyw lekkich. Przeznaczona do maszynowego wykonania jednowarstwowych tynków gipsowych wewnątrz pomieszczeń. Zaprawa o zwiększonej wydajności, bardzo lekka w obróbce. Pozwala uzyskać super gładkie powierzchnie ścian i sufitów. Może być stosowana na wszelkiego rodzaju podłożach mineralnych.

- Tynk lekki gipsowy B4/50/2 wg EN 13279-1

#### Zakres zastosowania

Tworzenie powierzchni gładkich, o dowolnej strukturze lub zatartych na ścianach i sufitach wewnątrz budynków. Jako tynk jednowarstwowy do wszystkich rodzajów podłoża.

- Od piwnicy po dach, do wszystkich pomieszczeń o maks. wilgotności powietrza 70%, łącznie z kuchniami i łazienkami o zwykłym wykorzystaniu (np. toalety w szkołach i łazienki w hotelach, szpitalach itp.)
- Jako podłoże pod różnego rodzaju farby i tapety
- Jako podłoże do układania płytek
- Jako podłoże pod tynki wykończeniowe

#### Właściwości

- produkt mineralny
- lekki i bardzo wydajny
- tworzy przyjemny i zdrowy klimat w pomieszczeniach
- reguluje wilgotność i jest paroprzepuszczalny
- spełnia właściwości ochrony przeciwpożarowej
- odporny na ścieranie
- możliwość wbijania gwoździ
- możliwość nakładania do 50 mm
- obróbka maszynowa
- reakcja na ogień A1 – materiał niepalny



### Sposób wykonania

#### Przygotowanie różnych rodzajów podłoża

■ Beton niepoddany obróbce po rozdeskowaniu - próba chłonności, niechłonną powierzchnię zagruntować przy użyciu Knauf Betokontakt lub Spraykontakt.

■ Gładka powierzchnia betonowa - należy usunąć pozostałości środków antyadhezyjnych, jak również ewentualnie występujące wykwyty, zagruntować przy użyciu Knauf Betokontakt lub Spraykontakt.

■ Mury wszelkiego rodzaju - w przypadku zbyt dużej chłonności lub silnie zróżnicowanej chłonności zagruntować przy użyciu Knauf Grundiermittel 90 lub Knauf Grundiermittel 60.

■ Szalunek tracony EPS - zagruntować przy użyciu Knauf Betokontakt.

■ Istniejące tynki gipsowe i gipsowo-wapienne - usunąć ewentualnie występujące wykwyty, stare powłoki itp. i zagruntować przy pomocy Knauf Tiefengrund.

Podłoże tynkarskie należy poddać kontroli zgodnie z Polską Normą PN-B 10110. Podłoże oczyścić z kurzu, pyłu i luźnych cząstek, usunąć większe nierówności. Wystające elementy zbrojenia usunąć lub zabezpieczyć antykorozyjnie. Maksymalna wilgotność resztkowa powierzchni betonowych  $\leq 3\%$ . Podłoża betonowe nie mogą być pokryte na powierzchni wodą (np. opady, skropliny). Jeśli otynkowany ma być najwyższy usytuowany strop budynku, wówczas przed rozpoczęciem robót tynkarskich należy nałożyć izolację termiczną oraz uszczelnienie.

#### Zarabianie

Dozowanie wody należy ustawić na rzadką konsystencję zaprawy (ok. 1 bar/metr węża z zaprawą). W zależności od temperatury możliwe jest robienie przerw w natryskach, wynoszących maks. 10-15 minut. W przypadku dłuższych przerw należy oczyścić maszynę i wężę.

#### Obróbka

Naniesiony materiał należy rozprowadzić przy pomocy łąty o profilu H pionowo i poziomo oraz do lica. Po rozpoczęciu wiązania wyrównać przy pomocy łąty trapezowej T i wyprowadzić narożniki wewnętrzne. Fazę „piórowania” dokonuje się w celu wyrównania niewielkich nierówności powstałych w trakcie poprzednich etapów za pomocą szpachli powierzchniowej, tzw. „pióra”. Następnie należy zwilżyć powierzchnię tynku wodą i za pomocą pacy gąbkowej wytworzyć dostateczną ilość mleczka gipsowego. Po delikatnym związaniu powierzchnię tynku wygładzić przy pomocy „pióra” lub „blichówki”.

Dylatacje konstrukcyjne budynku należy kontynuować w postaci cięcia w warstwie tynku (cięcie kielnią) lub zastosować odpowiednie profile. Możliwe jest zastosowanie Knauf TrennFix jako taśmy dylatacyjnej. Po stwardnieniu tynku należy odciąć nadmiar taśmy.

#### Grubość tynku

Średnia grubość tynku wynosi 15 mm, a minimalna 8 mm. Przewody instalacyjne przykryć warstwą tynku o grubości minimalnej 5 mm. W szczególnych przypadkach na ściany można nanieść tynk o grubości do 50 mm, jednak powyżej grubości tynku wynoszącej 35 mm zaleca się wykonać tynk w dwóch warstwach, ponieważ w przypadku jednej warstwy czas schnięcia tynku wzrasta wielokrotnie. Poprzez szybkie wysychanie pierwszej warstwy tynku zredukowany zostaje całkowity czas schnięcia. Pierwszą warstwę należy zaczesać za pomocą grzebienia tynkarskiego, a po całkowitym wyschnięciu zagruntować przy użyciu np. Knauf Grundiermittel 90, Knauf Grundiermittel 60 (przy maksymalnym rozcięciu z wodą) lub Knauf Tiefengrund. Kolejna warstwa może być zastosowana po całkowitym wyschnięciu warstwy pierwszej. Możliwe jest również narzucanie tynku w dwóch cyklach, gdzie drugi narzut następuje przed rozpoczęciem wiązania tynku pierwszej warstwy (tzw. metodą „mokre na mokre”). Jednak w tym przypadku czas wysychania tynku znacznie wzrasta.

Sufity betonowe należy tynkować wyłącznie jednowarstwowo, tworząc warstwę tynku o maksymalnej grubości 15 mm.

Jako powierzchnia pod płytki ceramiczne tynk musi być nakładany jednowarstwowo o minimalnej grubości 10 mm. Powierzchnia tynku musi być szorstka, nie należy jej wygładzać ani zcierać.

Płyty EPS i bloczki szalunkowe, jak również lekkie płyty budowlane z wełną drzewną należy tynkować jednowarstwowo i zabroić na całej powierzchni (patrz wzmocnienie tynku), minimalna grubość tynku 15 mm.

#### Wzmocnienie tynku

W przypadku występowania podłoża o zróżnicowanych właściwościach (np. mur mieszany lub połączenie cegły z betonem), tynk należy wzmocnić siatką z włókna szklanego Knauf Profix w następujący sposób:

- nanieść warstwę tynku na 2/3 przewidzianej grubości całkowitej i wyrównać starannie powierzchnię
- wtopić siatkę z włókna szklanego (na szerokości minimum 100 mm z każdej ze stron przylegających elementów i przy zachowaniu 100 mm zakładek)
- pamiętać o możliwie równym osadzeniu napiętej siatki
- nanieść pozostały tynk aż do uzyskania żądanej grubości
- dopuszczalne jest zbrojenie i otynkowanie powierzchni w jednym ciągu pracy, przestrzegając zasady „mokre na mokre”
- minimalna grubość tynku wynosi 15 mm.

Należy pamiętać, że powierzchnia tynkarska wraz z siatką nie jest elementem konstrukcyjnym, a jedynie materiałem wykończeniowym, np. dla elementów konstrukcyjnych. Należy w związku z tym zapewnić aby w tych elementach nie zostały przekroczone stany graniczne użytkowania.

#### Czas obróbki

Wynosi ok. 240 minut. Czas obróbki tynku uzależniony jest w głównej mierze od chłonności podłoża, temperatury podłoża i otoczenia, od grubości i gęstości nakładanego tynku.

#### Temperatura obróbki

Nie poddawać obróbce w przypadku temperatury pomieszczenia i/ lub temperatury elementów budowlanych wynoszącej poniżej +5 °C. Świeżą zaprawę oraz naniesiony tynk należy chronić przed mrozem.

#### Wysychanie

Aby umożliwić szybkie wysychanie tynku należy zadbać o prawidłową wentylację w pomieszczeniu. Czas schnięcia: w przypadku tynku o grubości 10 mm, w zależności od wilgotności pomieszczenia, temperatury pomieszczenia i wentylacji wynosi średnio 14 dni. W przypadku mniej korzystnej temperatury / wilgotności powietrza czas schnięcia może ulec wydłużeniu.

#### Powłoki i okładziny

Dla wszystkich powłok i okładzin tynk musi być suchy, stabilny i wolny od pyłu. Środek gruntujący należy dostosować do planowanych środków malarskich / powłok / okładzin, z reguły stosowany jest środek głęboko penetrujący Knauf Tiefengrund. W przypadku tapet pokryć uprzednio klejem do tapet. Tynk gipsowy jest doskonałym podłożem dla wszystkich rodzajów farb, z wyjątkiem farb alkaicznych.

#### Podkład pod płytki

Przed nałożeniem kleju wilgotność resztkowa podłoża nie może przekroczyć 1%. Zastosować środek głęboko gruntujący np. Knauf Tiefengrund. Mocowanie płytek na kleju cementowym np. Knauf K2 lub kleju dyspersyjnym np. Knauf Superkleber. W strefie rozpryskowej, oprócz uszczelnienia np. folią w płynie Knauf Flächendicht, zaleca się klejenie płytek klejem wysokoelastycznym, np. Knauf K4.

#### Maszyny/wyposażenie

Agregat tynkarski Knauf PFT G 4 / G 5

- Obudowa ślimaka: D6-3
- Ślimak D6-3
- Węże do zaprawy:  $\varnothing$  25 mm
- Zasięg tłoczenia mokrej zaprawy: do 30 m
- Urządzenia tłoczące: Knauf PFT SILOMAT trans plus 100 (do 100 m zasięgu) lub Knauf PFT SILOMAT trans plus 140 (do 140 m zasięgu). Wydajność tłoczenia każdorazowo 20 kg/min.

# P113SL.pl Knauf MP 75 SL

## Maszynowy tynk gipsowy super lekki



### Dodatkowe informacje

#### Ochrona przeciwpożarowa

■ **Bez podkładu pod tynk (grubość tynku do 15 mm)** - w przypadku stosowania jako otuliny zbrojenia obowiązuje przelicznik: 10 mm grubości warstwy tynku odpowiada 10 mm grubości betonu zwykłego.

■ **Z podkładem niepalnym** - dla tynku grubości > 15 mm do 25 mm wymagany jest niepalny podkład pod tynk. W tym przypadku 8 mm grubości warstwy tynku odpowiada 10 mm grubości betonu zwykłego. Tynk musi przekrywać podkład wstwą o grubości co najmniej 10 mm.

Aby uzyskać gładką powierzchnię tynku np. pod malowanie należy stosować jako warstwę wykończeniową gładź gipsową np. Knauf Extrafinish lub Knauf Superfinish.

#### Warunki eksploatacji

Tynki gipsowe powinny funkcjonować w temperaturze  $\geq +5$  °C oraz wilgotności powietrza  $\leq 70\%$ .

Wszystkie dane mają charakter orientacyjny i mogą się zmieniać w zależności od podłoża. Dokładne zużycie należy ustalić bezpośrednio w danym obiekcie.

Zgodnie z EN 13279-1 dla produktu przeprowadzono wstępne badania typu. Tynk podlega również stałej zakładowej kontroli produkcji i posiada oznakowanie CE.

### Dane techniczne

Przyczepność do podłoża	$\geq 0.1$ (N/mm <sup>2</sup> )	EN 13279
Reakcja na ogień	A1	EN 13501
Współczynnik pH	10-12	
Współczynnik przewodzenia ciepła [ $\lambda$ ]	0.26 (W/mK)	EN 13279
Wydajność	100 kg = ok. 142 l zaprawy	
Wytrzymałość na ścislenie	$\geq 2.0$ (N/mm <sup>2</sup> )	EN 13279
Wytrzymałość na zginanie	$\geq 1.0$ (N/mm <sup>2</sup> )	EN 13279
Współczynnik oporu dyfuzji pary wodnej $\mu$	10	EN ISO 10456

### Przechowywanie

Worki przechowywać w suchym miejscu na drewnianych paletach. Czas przechowywania wynosi do 4 miesięcy. Uszkodzone i napoczęte worki szczelnie zamknąć i wykorzystać w pierwszej kolejności.

### Zużycie / wydajność

średnie zużycie 10 mm grubości	7 kg / m <sup>2</sup>
--------------------------------	-----------------------

### Forma dostawy

#### Nr artykułu

MP 75 SL 30 kg Tynk maszynowy (40)	175042
MP 75 SL luz Tynk maszynowy	185221

### Zrównoważony rozwój i środowisko


Certyfikacja Emicode w zakresie emisji lotnych związków organicznych (LZO)	EC1 Plus - bardzo niski poziom emisji
Materiały pochodzące z recyklingu – zawartość post-consumer	ok. 2%
Materiały pochodzące z recyklingu – zawartość pre-consumer	ok. 80%
Deklaracja środowiskowa EPD	Nr 02-10/2023

### Wskazówki bezpieczeństwa i usuwania odpadów

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

Data wydania karty produktu: 23.02.2024

**Knauf Sp. z o.o**  
Dział techniczny

 **Tel.: +48 22 369 5199**

 **www.knauf.pl**

P113SL.pl/pol./01.25

**Systemy tynkarskie**

**Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa**



Zmiany techniczne zastrzeżone. Zawsze obowiązuje aktualne wydanie. Nasza gwarancja dotyczy tylko i wyłącznie wysokiej jakości naszych produktów. Informacje dotyczące zużycia, ilości i wykonania stanowią wartości szacunkowe wynikające z doświadczenia. W przypadku odmiennych warunków lokalnych należy je do nich dostosować. Zawarte informacje odpowiadają naszej aktualnej wiedzy technicznej. Nie zawarto całości ogólnie przyjmowanych zasad sztuki budowlanej, przepisów techniczno-budowlanych, związanych norm i wytycznych, które obok zasad montażowych muszą być przestrzegane przez wykonawcę. Wszelkie prawa zastrzeżone. Zmiany, dodruk, oraz dalsze przekazywanie kopii, również fragmentów, w postaci drukowanej lub elektronicznej, wymaga wyraźnej zgody Knauf Sp. z o.o., ul.Światowa 25, 02-229 Warszawa

Osiągnięcie konstrukcyjnych i fizycznych właściwości systemów Knauf jest możliwe, gdy zapewnimy wyłączone stosowanie składników systemowych Knauf lub zalecanych przez Knauf.