



Systemy tynkarskie

P118.pl

Karta techniczna

01 / 2025



Knauf MP 75 G/F Therm

Maszynowy tynk gipsowo-wapienny na ogrzewanie ścienne

Opis produktu

Tynk maszynowy MP 75 G/F Therm jest wydajną fabrycznie przygotowaną suchą zaprawą gipsowo-wapienną, do tworzenia powierzchni zatartych oraz gładkich wewnątrz budynków.

- Tynk gipsowy B1/50/2 wg EN 13279-1

Zakres zastosowania

Tworzenie powierzchni gładkich oraz zatartych na ścianach i sufitach wewnętrznych. Jako tynk jednowarstwowy do wszystkich rodzajów podłoża. Ze względu na swoje właściwości polecany jest szczególnie w systemach ogrzewania ściennego.

- Od piwnicy po dach, do wszystkich pomieszczeń o maks. wilgotności powietrza 70%, łącznie z kuchniami i łazienkami o zwykłym wykorzystaniu (np. toalety w szkołach i łazienki w hotelach, szpitalach itp.)
- Jako powierzchnia pod różnego rodzaju farby i tapety
- Jako podłoże pod tynki wykończeniowe

Właściwości

- produkt mineralny
- wydajny
- do powierzchni gładkich oraz zatartych, uziarnienie 1,2 mm
- tworzy przyjemny i zdrowy klimat w pomieszczeniach
- reguluje wilgotność i jest paroprzepuszczalny
- odporny na ścieranie
- możliwość wbijania gwoździ
- możliwość nakładania do 50 mm grubości
- obróbka maszynowa i ręczna



P118.pl Knauf MP 75 G/F Therm

Maszynowy tynk gipsowo-wapienny na ogrzewanie ścienne



Sposób wykonania

Przygotowanie różnych rodzajów podłoża

- Beton niepoddany obróbce po rozdeskowaniu - próba chłonności, niechłonną powierzchnię zagruntować przy użyciu Knauf Betokontakt lub Spraykontakt.

- Gładka powierzchnia betonowa - należy usunąć pozostałości środków antyadhezyjnych, jak również ewentualnie występujące wykwyty, zagruntować przy użyciu Knauf Betokontakt lub Spraykontakt.

- Mury wszelkiego rodzaju - w przypadku zbyt dużej chłonności lub silnie zróżnicowanej chłonności zagruntować przy użyciu Knauf Grundiermittel 90 lub Knauf Grundiermittel 60.

- Szalunek tracony EPS - zagruntować przy użyciu Knauf Betokontakt.

- Istniejące tynki gipsowe i gipsowo-wapienne - usunąć ewentualnie występujące wykwyty, stare powłoki itp. i zagruntować przy pomocy Knauf Tiefengrund.

Podłoże tynkarskie należy poddać kontroli zgodnie z Polską Normą PN-B 10110. Podłoże oczyścić z kurzu, pyłu i luźnych cząstek, usunąć większe nierówności. Wystające elementy zbrojenia usunąć lub zabezpieczyć antykorozyjnie. Obróbka wstępna podłoża zgodnie z powyższą tabelą. Maksymalna wilgotność resztkowa powierzchni betonowych ≤ 3 %. Podłoża betonowe nie mogą być pokryte na powierzchni wodą (np. opady, skropliny). Jeśli otynkowany ma być najwyższy usytuowany strop budynku, wówczas przed rozpoczęciem robót tynkarskich należy nałożyć izolację termiczną oraz uszczelnienie.

Zarabianie

Dozowanie wody należy ustawić na rzadką konsystencję zaprawy (ok. 1 bar/metr węża z zaprawą). W zależności od temperatury możliwe jest robienie przerw w natryskach, wynoszących maks. 10-15 minut. W przypadku dłuższych przerw należy oczyścić maszynę i wężę.

Obróbka

Konsystencję tynku gipsowego należy dobrać w taki sposób, by rurki nagrzewnicy na całej powierzchni i bez wolnych przestrzeni były zatopione w tynku. Tynk MP 75 G/F nakłada się dwuwarstwowo techniką "mokre na mokre" w następujący sposób:

- nałożyć równomiernie ok. 5 mm tynku powyżej górnej krawędzi rury i wtopić siatkę zbrojącą Knauf Profix a następnie nałożyć jeszcze raz ok. 5 mm tynku (mokre na mokre), wyrównać i wykończyć w formie tynku filcowanego lub wygładzonego,

- zatapiając siatkę zbrojącą należy pamiętać o tym, by na przejściach z powierzchni ogrzewanej do nieogrzewanej siatka została wtopiona przynajmniej 20 cm poza polem grzewczym, a zakład siatki powinien wynosić min. 10 cm,

- powierzchnie ścian należy oddzielić od sąsiadujących elementów budowlanych za pomocą taśmy Knauf Trenn-Fix lub poprzez nacięcie kielnią.

Grubość tynku

Minimalna grubość tynku zależy od grubości instalacji grzewczej. Przewody instalacyjne przykryć warstwą tynku o grubości minimalnej 5 mm. W szczególnych przypadkach na ściany można nanieść tynk o grubości do 50 mm, jednak powyżej grubości tynku wynoszącej 35 mm zaleca się wykonać tynk w dwóch warstwach, ponieważ w przypadku jednej warstwy czas schnięcia tynku wzrasta wielokrotnie. Poprzez szybkie wysychanie pierwszej warstwy tynku zredukowany zostaje całkowity czas schnięcia. Pierwszą warstwę należy zaczesać za pomocą grzebienia tynkarskiego, a po całkowitym wyschnięciu zagruntować przy użyciu np. Knauf Grundiermittel 90, Knauf Grundiermittel 60 (przy maksymalnym rozcięciu z wodą) lub Knauf Tiefengrund. Kolejna warstwa może być zastosowana po całkowitym wyschnięciu warstwy pierwszej. Możliwe jest również narzucanie tynku w dwóch cyklach, gdzie drugi narzut następuje przed rozpoczęciem wiązania tynku pierwszej warstwy (tzw. metodą „mokre na mokre”). Jednak w tym przypadku czas wysychania tynku znacznie wzrasta.

Sufity betonowe należy tynkować wyłącznie jednowarstwowo, tworząc warstwę tynku o maksymalnej grubości 15 mm.

Jako powierzchnia pod płytki ceramiczne tynk musi być nakładany jednowarstwowo o minimalnej grubości 10 mm. Powierzchnia tynku musi być szorstka, nie należy jej wygładzać ani zacierać.

Płyty EPS i bloczki szalunkowe, jak również lekkie płyty budowlane z węgla drzewną należy tynkować jednowarstwowo i zabroić na całej powierzchni (patrz wzmocnienie tynku), minimalna grubość tynku 15 mm.

Należy pamiętać, że powierzchnia tynkarska wraz z siatką nie jest elementem konstrukcyjnym, a jedynie materiałem wykończeniowym, np. dla elementów konstrukcyjnych. Należy w związku z tym zapewnić aby w tych elementach nie zostały przekroczone stany graniczne użytkowania.

Czas obróbki

Wynosi ok. 240 minut. Czas obróbki tynku uzależniony jest w głównej mierze od chłonności podłoża, temperatury podłoża i otoczenia, od grubości i gęstości nakładanego tynku.

Temperatura obróbki

Nie poddawać obróbce w przypadku temperatury pomieszczenia i/ lub temperatury elementów budowlanych wynoszącej poniżej +5 °C. Świeżą zaprawę oraz naniesiony tynk należy chronić przed mrozem.

Wysychanie

Aby umożliwić szybkie wysychanie tynku należy zadbać o prawidłową wentylację w pomieszczeniu. Czas schnięcia: w przypadku tynku o grubości 10 mm, w zależności od wilgotności pomieszczenia, temperatury pomieszczenia i wentylacji wynosi średnio 14 dni. W przypadku mniej korzystnej temperatury / wilgotności powietrza czas schnięcia może ulec wydłużeniu.

Powłoki i okładziny

Dla wszystkich powłok i okładzin tynk musi być suchy, stabilny i wolny od pyłu. Środek gruntujący należy dostosować do planowanych środków malarskich / powłok / okładzin, z reguły stosowany jest środek głęboko penetrujący Knauf Tiefengrund. W przypadku tapet pokryć uprzednio klejem do tapet. Tynk gipsowy jest doskonałym podłożem dla wszystkich rodzajów farb, z wyjątkiem farb alkaicznych.

Podkład pod płytki

Przed nałożeniem kleju wilgotność resztkowa podłoża nie może przekroczyć 1%. Zastosować środek głęboko gruntujący np. Knauf Tiefengrund. Mocowanie płytek na kleju cementowym np. Knauf K2 lub kleju dyspersyjnym np. Knauf Superkleber. W strefie rozpryskowej, oprócz uszczelnienia np. folią w płynie Knauf Flächendicht, zaleca się klejenie płytek klejem wysokoelastycznym, np. Knauf K4.

Maszyny/wyposażenie

Agregat tynkarski Knauf PFT G 4 / G 5

- Obudowa ślimaka: D6-3

- Ślimak D6-3

- Węże do zaprawy: Ø 25 mm

- Zasięg tłoczenia mokrej zaprawy: do 30 m
Urządzenia tłoczące: Knauf PFT SILOMAT trans plus 100 (do 100 m zasięgu) lub Knauf PFT SILOMAT trans plus 140 (do 140 m zasięgu). Wydajność tłoczenia każdorazowo 20 kg/min.

P118.pl Knauf MP 75 G/F Therm

Maszynowy tynk gipsowo-wapienny na ogrzewanie ścienne



Dodatkowe informacje

Ochrona przeciwpożarowa

■ **Bez podkładu pod tynk (grubość tynku do 15 mm)** - w przypadku stosowania jako otuliny zbrojenia obowiązuje przelicznik: 10 mm grubości warstwy tynku odpowiada 10 mm grubości betonu zwykłego.

■ **Z podkładem niepalnym** - dla tynku grubości > 15 mm do 25 mm wymagany jest niepalny podkład pod tynk. W tym przypadku 8 mm grubości warstwy tynku odpowiada 10 mm grubości betonu zwykłego. Tynk musi przekrywać podkład warstwą o grubości co najmniej 10 mm.

Aby uzyskać gładką powierzchnię tynku np. pod malowanie należy stosować jako warstwę wykończeniową gładź gipsową np. Knauf Extrafinish lub Knauf Superfinish.

Warunki eksploatacji

Tynki gipsowe powinny funkcjonować w temperaturze $\geq +5$ °C oraz wilgotności powietrza $\leq 70\%$.

Wszystkie dane mają charakter orientacyjny i mogą się zmieniać w zależności od podłoża. Dokładne zużycie należy ustalić bezpośrednio w danym obiekcie.

Zgodnie z EN 13279-1 dla produktu przeprowadzono wstępne badania typu. Tynk podlega również stałej zakładowej kontroli produkcji i posiada oznakowanie CE.

Dane techniczne

Przyczepność do podłoża	≥ 0.1 (N/mm ²)	EN 13279
Reakcja na ogień	A1	EN 13501
Współczynnik pH	10-12	
Współczynnik przewodzenia ciepła [λ]	0.32 (W/mK)	EN 13279
Wydajność	100 kg = ok. 124 l zaprawy	
Wytrzymałość na ściskanie	≥ 2.0 (N/mm ²)	EN 13279
Wytrzymałość na zginanie	≥ 1.0 (N/mm ²)	EN 13279
Współczynnik oporu dyfuzji pary wodnej μ	10	EN ISO 10456

Przechowywanie

Worki przechowywać w suchym miejscu na drewnianych paletach. Czas przechowywania wynosi do 4 miesięcy. Uszkodzone i napoczęte worki szczelnie zamknąć i wykorzystać w pierwszej kolejności.

Zużycie / wydajność

średnie zużycie 10 mm grubości	9 kg / m ²
--------------------------------	-----------------------

Forma dostawy

Nr artykułu

MP 75 G/F Therm 30 kg Tynk maszynowy (40)	61194
---	-------

Zrównoważony rozwój i środowisko


Certyfikacja Ecode w zakresie emisji lotnych związków organicznych (LZO)	EC1 Plus - bardzo niski poziom emisji
Materiały pochodzące z recyklingu – zawartość post-consumer	0%
Materiały pochodzące z recyklingu – zawartość pre-consumer	ok. 50%
Deklaracja środowiskowa EPD	Nr 02-10/2023

Wskazówki bezpieczeństwa i usuwania odpadów

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej traci ważność karty wcześniejsze.

Data wydania karty produktu: 19.12.2023

Knauf Sp. z o.o
Dział techniczny

 **Tel.: +48 22 369 5199**

 www.knauf.pl

P118.pl/pol./01.25

Systemy tynkarskie

Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa



Zmiany techniczne zastrzeżone. Zawsze obowiązuje aktualne wydanie. Nasza gwarancja dotyczy tylko i wyłącznie wysokiej jakości naszych produktów. Informacje dotyczące zużycia, ilości i wykonania stanowią wartości szacunkowe wynikające z doświadczenia. W przypadku odmiennych warunków lokalnych należy je do nich dostosować. Zawarte informacje odpowiadają naszej aktualnej wiedzy technicznej. Nie zawarto całości ogólnie przyjmowanych zasad sztuki budowlanej, przepisów techniczno-budowlanych, związanych norm i wytycznych, które obok zasad montażowych muszą być przestrzegane przez wykonawcę. Wszelkie prawa zastrzeżone. Zmiany, dodruk, oraz dalsze przekazywanie kopii, również fragmentów, w postaci drukowanej lub elektronicznej, wymaga wyraźnej zgody Knauf Sp. z o.o., ul.Światowa 25, 02-229 Warszawa

Osiągnięcie konstrukcyjnych i fizycznych właściwości systemów Knauf jest możliwe, gdy zapewnimy wyłączne stosowanie składników systemowych Knauf lub zalecanych przez Knauf.