



Systemy AQUAPANEL®

Karta techniczna

05 / 2024



Masa cementowa AQUAPANEL® SkyLite

AQUAPANEL® SkyLite Joint Filler & Skim Coating

Opis produktu

Masa cementowa do wypełniania spoin oraz całopowierzchniowego szpachlowania płyt cementowych AQUAPANEL® SkyLite, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.

Forma dostawy:

worek 15 kg

Zakres zastosowania

Wypełnianie spoin oraz całopowierzchniowe szpachlowanie płyt cementowych AQUAPANEL® SkyLite warstwą o grubości 3 mm (wewnątrz) lub 4 mm (na zewnątrz), np. przed nakładaniem tynków dekoracyjnych lub malowaniem. Do zastosowań zewnętrznych oraz wewnętrznych w pomieszczeniach mokrych np. pomieszczenia basenowe.

Właściwości

Lekka masa cementowa w klasie CS II wg normy EN 988-1 do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

Sposób wykonania

Wymieszać 15 kg masy cementowej AQUAPANEL® SkyLite z ok. 8,4 l zimnej, czystej wody (0,56 l wody/kg masy AQUAPANEL® SkyLite). Mieszać minimum 3 minuty, następnie po upływie 2 minut czasu dojrzewania krótko ponownie zamieszać. Zalecamy stosowanie mieszadła o prędkości 600 obr./min. Użyj czystego pojemnika i narzędzia do mieszania.

Czas od wymieszania do twardnienia to ok. 45 minut.

Nieczyste pojemniki i narzędzia do mieszania jak również wysokie temperatury lub wiatr skracają czas pracy. Nie należy używać materiału po rozpoczęciu twardnienia.

Połączenia płyt cementowych AQUAPANEL / wypełnianie spoin:

Wypełnij spoiny pomiędzy płytami AQUAPANEL® SkyLite masą cementową AQUAPANEL® SkyLite na szerokość minimum 10 cm. Wklej taśmę AQUAPANEL® (10 cm) masę cementową AQUAPANEL® SkyLite. Przykryj nałożoną taśmę AQUAPANEL® (10 cm) dodatkową cienką warstwą masy cementowej AQUAPANEL® SkyLite. Powierzchnia jest gotowa do całościowego zagruntowania po minimum 12 godzinach. Gruntować za pomocą środka gruntującego AQUAPANEL® (stosunek grunt/woda 1:2).

Narzędzia: Nóż / kielnia

Narzędzia pomocnicze do całościowego wykańczania płyt AQUAPANEL: paca zębata z zębami 8 / 8mm.

Dodatkowe informacje

Czas pracy - nakładanie ręcznie:

- około. 16-20 min/m² w tym osadzenie siatki zbrojącej Knauf,

- około. 11-15 min/m² bez siatki siatki zbrojącej Knauf.

Czas pracy - nakładanie maszynowe:

- około. 11-12 min/m² w tym osadzenie siatki zbrojącej Knauf,

- około. 6-7 min/m² bez siatki siatki zbrojącej Knauf.

Obróbka całościowa

Zastosowania wewnętrzne:

Zastosuj masę cementową AQUAPANEL® SkyLite o grubości 3 mm i rozprowadź równomiernie.

Zastosowania zewnętrzne:

Zastosuj masę cementową AQUAPANEL® SkyLite o grubości 4 mm i rozprowadź równomiernie. W razie potrzeby należy użyć pacy zębatej 8/8mm. Wklej siatkę zbrojącą Knauf na całym obszarze z około. 10 cm zakładem, a następnie nałóż cienką warstwę masy cementowej AQUAPANEL® SkyLite.

Aby uzyskać powierzchnię nadającą się do malowania, należy przeszlifować pierwszą warstwę po utwardzeniu warstwy masy cementowej AQUAPANEL® SkyLite o grubości 1 - 2 mm. Po rozpoczęciu wiązania, przetrzyj powierzchnię za pomocą krawężnika z filcu lub gąbki i, jeśli to konieczne, za pomocą pacy wygładzającej lub kielni. Aby uzyskać wyższą klasę jakości powierzchni niż Q3 na masę szpachlową AQUAPANEL® SkyLite nałożyć masę AQUAPANEL® Q4 Finish. Masa AQUAPANEL® Q4 Finish może być stosowana wyłącznie wewnątrz budynków.

Obróbka maszynowa:

- Knauf PFT Ritmo 230V
- ustawienie wody ok 130l/h
- ustawienie potencjometru: 6 (dopasować ok. 9 l świeżej zaprawy/min.)

- zasięg: 15 m

Akcesoria:

- Ritmo Fine do warstw wykończeniowych
- Kompresor LK 402
- Zdalny włącznik z kablem do Ritmo
- Agregat B4-2

Wypełnienie spoin między płytami AQUAPANEL:

- Praca ręczna: ok. 3-4 min/m².

Temperatura / warunki obróbki

Stosować masę AQUAPANEL® SkyLite wówczas, gdy płyta dostosuje się do warunków klimatycznych otoczenia. Temperatura materiału oraz otoczenia nie może spaść poniżej + 5 ° C.

Masa cementowa AQUAPANEL® SkyLite

AQUAPANEL® SkyLite Joint Filler & Skim Coating



Dane techniczne

Absorpcja wody	W1	EN 998
Reakcja na ogień	A1	EN 998
Współczynnik dyfuzji pary wodnej (na mokro)	5	EN 1745
Współczynnik dyfuzji pary wodnej (na sucho)	20	EN 1745
Współczynnik przewodzenia ciepła [λ]	$\leq 0,16$ (W/mK, P=50%)	EN 998
Współczynnik przewodzenia ciepła [λ]	$\leq 0,17$ (W/mK, P=90%)	EN 998

Zużycie / wydajność

Całopowierzchniowo, na zewnątrz, 4 mm	2.1 / m ²
Całopowierzchniowo, wewnątrz, 3 mm	1.6 / m ²
Wypełnianie połączeń	0.3 / m ²

Forma dostawy

Nr artykułu

Masa cementowa AQUAPANEL® SkyLite 15 kg	475694
---	--------

Wskazówki bezpieczeństwa i usuwania odpadów

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

Knauf Sp. z o.o.
Dział techniczny

Tel.: +48 22 369 5199

www.knauf.pl

Systemy AQUAPANEL®

Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa



Zmiany techniczne zastrzeżone. Zawsze obowiązuje aktualne wydanie. Nasza gwarancja dotyczy tylko i wyłącznie wysokiej jakości naszych produktów. Informacje dotyczące zużycia, ilości i wykonania stanowią wartości szacunkowe wynikające z doświadczenia. W przypadku odmiennych warunków lokalnych należy je do nich dostosować. Zawarte informacje odpowiadają naszej aktualnej wiedzy technicznej. Nie zawarto całości ogólnie przyjmowanych zasad sztuki budowlanej, przepisów techniczno-budowlanych, związanych norm i wytycznych, które obok zasad montażowych muszą być przestrzegane przez wykonawcę. Wszelkie prawa zastrzeżone. Zmiany, dodruk, oraz dalsze przekazywanie kopii, również fragmentów, w postaci drukowanej lub elektronicznej, wymaga wyraźnej zgody Knauf Sp. z o.o., ul.Światowa 25, 02-229 Warszawa