

KNAUF

SYSTEMY SUCHEJ ZABUDOWY

K711b.pl

Knauf płyta zwykła

A10, A13, A15

Karta techniczna

08/2024



Opis produktu

Płyta gipsowo-kartonowa KNAUF przeznaczona do stosowania wewnątrz pomieszczeń jako okładzina w systemach suchej zabudowy.

Możliwe zastosowanie w systemach:

- Ścian działowych na szkieletie metalowym lub drewnianym
- Suchych tynków
- Przedścianek / ścian szybów instalacyjnych
- Sufitów podwieszanych / sufitów przęsłowych
- Zabudów poddaszy

Właściwości

- Łatwa obróbka
- Niepalna
- Możliwe wykonanie elementów łukowych
- Możliwe wykonanie elementów łamanych po nafrezowaniu
- Niewielka odkształcalność przy zmiennych warunkach ciepłotwilgotnościowych

Zrównoważona produkcja
z troską o środowisko



Certyfikaty



CE

Build on us.

Technologia opiera się na amerykańskim patencie. Inżynierowie i laboranci z centrum badań R&D Knauf w USA i Europie opracowali unikatową formułę rdzenia gipsowego płyt gipsowo-kartonowych, a następnie stworzyli nowoczesną metodę produkcji.



IMG TECH to innowacyjna technologia produkcji płyt gipsowo-kartonowych, w której uzyskujemy jednorodną strukturę rdzenia i lepsze parametry aplikacyjne:

- większa wytrzymałość na uszkodzenia podczas transportu i montażu,
- łatwiejsze przykręcanie i lepsze trzymanie wkrętów.



Płyty w technologii IMG TECH są elementami certyfikowanych rozwiązań systemowych Knauf.



IMG TECH

INNOVATIVE MONOLITHIC GYPSUM

Sposób wykonania

Docinanie

Płytę naciąć za pomocą noża i przełamać, odciąć karton na tylnej stronie płyty, krawędzie poddać obróbce za pomocą hebla do płyt gipsowo-kartonowych.

Technika spoinowania

Należy stosować masy szpachlowe odpowiednie do wymaganej klasy jakości powierzchni od Q1 do Q4:

- G-K Start + G-K Finish – systemowe rozwiązanie do wykańczania powierzchni płyt: spoinowanie połączeń w klasie Q1 i Q2 (G-K Start) oraz finalne wykańczanie spoin oraz powierzchni w klasie Q3 i Q4 (G-K Finish).
- Uniflott / Uniflott impregnowany – spoinowanie połączeń w klasie Q1 i Q2, możliwość szpachlowania bez zastosowania taśmy spoinowej pokrytych kartonem krawędzi wzdłużnych umieszczonych na systemowej podkonstrukcji.
- Fill&Finish Light – wklejanie taśm papierowych na połączenia płyt (dla krawędzi HRAK wstępnie wypełnionych za pomocą masy Uniflott) w klasie Q2 oraz finiszowe wykańczanie powierzchni w klasie Q3 i Q4.
- Super Finish, ProSpray All Purpose, Roll&Spray Max – finiszowe wykańczanie powierzchni w klasie Q3 i Q4.

Spoiny krawędzi czołowych i ciętych, jak również spoiny mieszane (np. HRAK + krawędź cięta) widocznych warstw okładziny, niezależnie od zastosowanej masy, należy szpachlować z zastosowaniem taśmy spoinowej Knauf. W przypadku sufitów podwieszanych i przęsłowych oraz zabudowy poddasza należy stosować taśmę zbrojącą na wszystkich łączeniach płyt.

Szpachlowanie końcowe wykonuje się w celu osiągnięcia pożądanej klasy jakości powierzchni.

Temperatura / warunki obróbki

- Szpachlowanie można wykonać dopiero gdy nie występują już większe zmiany długości płyt Knauf, np. na skutek zmian temperatury lub wilgotności.
- Temperatura pomieszczenia przy szpachlowaniu nie może być niższa niż ok. +10 °C.
- W przypadku stosowania jastrychów cementowych i samo-poziomujących szpachlowanie płyt Knauf przeprowadzić dopiero po ułożeniu jastrychu.

Powłoki i okładziny

Przed naniesieniem dalszych powłok powierzchnia musi być czysta i wolna od pyłu. Powierzchnie płyt gipsowych należy uprzednio przygotować i zagruntować. Środki gruntujące należy dostosować do wykonywanych powłok. Aby wyrównać zróżnicowaną chłonność szpachlowanej powierzchni styków płyt i powierzchni kartonowej, należy zastosować odpowiednie środki gruntujące jak np. Knauf Tiefengrund, Knauf Universalgrund. Przed szpachlowaniem gładziami polimerowymi oraz gipsowymi firmy Knauf powierzchnie płyt nie wymagają gruntowania. Przy tapetowaniu zaleca się naniesienie specjalnego środka gruntującego do tapet, ułatwiającego oderwanie tapety w przypadku remontu. W przypadku stosowania okładziny w strefie wody rozpryskowej konieczne jest gruntowanie uszczelniające za pomocą masy Knauf Hydro Flex.

Na płyty Knauf można zastosować następujące okładziny / powłoki:

- Tapety: papierowe, tekstylne i tapety z tworzyw sztucznych; Można stosować tylko kleje z metylcelulozy.
- Okładziny ceramiczne na ścianach (wymagana dwuwarstwowa okładzina z płyt gipsowo-kartonowych).
- Tynki: tynki strukturalne Knauf / tynki cienkowarstwowe, masa szpachlowa na całą powierzchnię.
- Powłoki malarskie: Farby dyspersyjne z żywicy syntetycznej, powłoki malarskie z efektem wielobarwności, farby olejne, lakiery matowe, farby na bazie żywic alkidowych, farby poliuretanowe (PUR), farby na bazie żywic polimerowych, lakiery epoksydowe (EP).
- Farby silikatowe dyspersyjne mogą być używane po naniesieniu odpowiedniej warstwy podkładowej dostosowanej do podłoża według wskazówek producenta.

Nieodpowiednie są:

- Alkaliczne powłoki, jak farby wapienne, na bazie szkła wodnego i silikatowe.

Po tapetowaniu tapetami papierowymi i z włókna szklanego lub po naniesieniu tynków z żywic syntetycznych i celulozowych należy zadbać o dostateczne wietrzenie.

Ważne

Ochrona przeciwpożarowa:

Zwykle powłoki malarskie lub inne powłoki oraz paroizolacje do około 0,5 mm grubości, jak również okładziny (poza blachą stalową) nie mają negatywnego wpływu na odporność ogniową systemów Knauf.

Należy przestrzegać wytycznych i zasad montażu firmy Knauf dotyczących poszczególnych systemów suchej zabudowy.

Dane techniczne

Charakterystyka	Poziom	Norma
Typ płyty	A	EN 520
Grubość	12,5 mm i 15 mm	
Reakcja na ogień	A2-s1,d0	EN 520
Ciężar		
- płyta 9,5 mm	ok. 6,3 kg/m ²	
- płyta 12,5 mm	ok. 6,5 kg/m ²	
- płyta 15 mm	ok. 10,3 kg/m ²	
Gęstość		
- płyta 9,5 mm	ok. 663 kg/m ³	
- płyta 12,5 mm	ok. 520 kg/m ³	
- płyta 15 mm	ok. 687 kg/m ³	
Wytrzymałość na zginanie, kierunek podłużny		EN 520
- płyta 9,5 mm	≥ 400 (N)	
- płyta 12,5 mm	≥ 550 (N)	
- płyta 15 mm	≥ 650 (N)	
Wytrzymałość na zginanie, kierunek poprzeczny		EN 520
- płyta 9,5 mm	≥ 160 (N)	
- płyta 12,5 mm	≥ 210 (N)	
- płyta 15 mm	≥ 250 (N)	
Współczynnik paroprzepuszczalności [μ]	10	EN 520
Współczynnik przewodzenia ciepła [λ]	0,25 (W/mK) - wartość tabelaryczna	EN 520
Maksymalna temperatura stosowania	≤ 50 (°C)	
Maksymalna wilgotność stosowania	≤ 70 % (wilgotność powietrza)	
Minimalny promień gięcia na sucho		
- płyta 9,5 mm	r ≥ 2 m	
- płyta 12,5 mm	r ≥ 2,75 m	
Minimalny promień gięcia na mokro		
- płyta 9,5 mm	r ≥ 0,5 m	
- płyta 12,5 mm	r ≥ 1 m	
Dopuszczalne odchyłki		EN 520
- szerokość	+0 / -4 mm	
- długość	+0 / -5 mm	
- grubość	+0,5 / -0,5 mm	
- prostokątność końców	≤ 2,5 na m szerokości płyty	

Zrównoważony rozwój i środowisko

Nazwa handlowa	Numer artykułu
Certyfikacja EMICODE® w zakresie emisji lotnych związków organicznych (LZO)	EC1 ^{PLUS} - bardzo niski poziom emisji
Deklaracja środowiskowa EPD	Nr 03-12/2023
Materiały pochodzące z recyklingu – zawartość post-consumer	0%
Materiały pochodzące z recyklingu – zawartość pre-consumer	ok. 80%

Przechowywanie

W suchym miejscu na paletach do płyt.

Ważne

W przypadku powierzchni kartonowych płyt, które przez dłuższy czas narażone były na bezpośrednie działanie światła, mogą po nałożeniu powłoki powstać żółte przebarwienia. Dlatego też zaleca się próbne malowanie przez kilka szerokości płyt łącznie z powierzchniami szpachlowanymi. Ewentualnemu przebijaniu zażółceniu w skuteczny sposób można zapobiec tylko poprzez naniesienie specjalnych warstw podkładowych.

Forma dostawy

Nazwa handlowa	Numer artykułu
Płyta zwykła A10 1200 x 2000 HRAK (84)	423742
Płyta zwykła A10 1200 x 2600 HRAK (84)	423744
Płyta zwykła A10 1200 x 3000 HRAK (84)	423748
Płyta zwykła A10 1200 x wymiar wpcjalny HRAK	549203
Płyta zwykła A13 1200 x 2000 HRAK (64)	421830
Płyta zwykła A13 1200 x 2500 HRAK (64)	421832
Płyta zwykła A13 1200 x 2600 HRAK (64)	421833
Płyta zwykła A13 1200 x 2750 HRAK (64)	421834
Płyta zwykła A13 1200 x 3000 HRAK (64)	421835
Płyta zwykła A13 1200 x wymiar specjalny HRAK	549196
Płyta zwykła Mini A13 600 x 900 HRK (128)	794211
Płyta zwykła Mini A13 600 x 2000 HRAK (128)	763893
Płyta zwykła A15 1200 x wymiar specjalny HRAK	756259
Płyta zwykła A15 1200 x 2000 HRAK (50)	756097
Płyta zwykła A15 1200 x 2600 HRAK (50)	756096

Ważne

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.



Dokumentacja techniczna!

Karty charakterystyki, deklaracje właściwości użytkowych i inne dokumenty patrz:

knauf.pl/dokumentacja-techniczna



Filmy dotyczące systemów i produktów Knauf można znaleźć pod linkiem:

www.youtube.com/c/knaufbudowairemont

Knauf Sp. z o.o.

ul. Światowa 25
02-229 Warszawa

Zmiany techniczne zastrzeżone. Zawsze obowiązuje aktualne wydanie. Nasza gwarancja dotyczy tylko i wyłącznie wysokiej jakości produktów Knauf. Informacje dotyczące zużycia, ilości i wykonania stanowią wartości szacunkowe wynikające z doświadczenia. W przypadku odmiennych warunków lokalnych należy je do nich dostosować. Zawarte informacje odpowiadają naszej aktualnej wiedzy technicznej. Nie zawarto całości ogólnie przyjmowanych zasad sztuki budowlanej, przepisów techniczno - budowlanych, związanych norm i wytycznych, które obok zasad montażowych muszą być przestrzegane przez wykonawcę. Wszelkie prawa zastrzeżone. Zmiany, dodruk oraz dalsze przekazywanie kopii, również fragmentów, w postaci drukowanej lub elektronicznej wymaga wyraźnej zgody.

Dział Techniczny

Tel: +48 22 369 51 99

Osiągnięcie właściwości fizycznych i konstrukcyjnych systemów Knauf jest możliwe, gdy zapewnimy wyłączne stosowanie elementów systemowych Knauf lub zalecanych przez Knauf.

www.knauf.com

Build on us.