

# KNAUF

SYSTEMY SUCHEJ ZABUDOWY

## K716f.pl

Knauf Diamant

Karta techniczna

08/2024



### Opis produktu

Płyta gipsowo-kartonowa KNAUF Diamant o zwiększonej twardości powierzchni, wytrzymałości na uderzenia oraz izolacyjności akustycznej. Stosowana jako usztywnienie drewnianej konstrukcji szkieletowej ścian i drewnianej więźby dachowej oraz jako okładzina w systemach suchej zabudowy, które stanowią elementy budowlane o wysokich wymaganiach w zakresie ochrony przeciwpożarowej, izolacyjności akustycznej, eksploatacji w zakresie obciążeń mechanicznych, sztywności systemu czy odporności na wilgoć.

### Właściwości

- Bardzo dobra spójność rdzenia płyty w warunkach działania ognia
- Rdzeń gipsowy wzbogacony włóknem szklanym
- Niepalna
- Wysoka twardość powierzchni
- Zwiększone obciążenie punktowe
- Doskonałe właściwości izolacji akustycznej od dźwięków powietrznych

Zrównoważona produkcja  
z troską o środowisko



### Certyfikaty



CE

## Build on us.

Technologia opiera się na amerykańskim patencie. Inżynierowie i laboranci z centrum badań R&D Knauf w USA i Europie opracowali unikatową formułę rdzenia gipsowego płyt gipsowo-kartonowych, a następnie stworzyli nowoczesną metodę produkcji.



IMG TECH to innowacyjna technologia produkcji płyt gipsowo-kartonowych, w której uzyskujemy jednorodną strukturę rdzenia i lepsze parametry aplikacyjne:

- większa wytrzymałość na uszkodzenia podczas transportu i montażu,
- łatwiejsze przykręcanie i lepsze trzymanie wkrętów.



Płyty w technologii IMG TECH są elementami certyfikowanych rozwiązań systemowych Knauf.



## IMG TECH

INNOVATIVE MONOLITHIC GYPSUM

### Sposób wykonania

#### Docinanie

Płytę naciąć za pomocą noża i przełamać, odciąć karton na tylnej stronie płyty, krawędzie poddać obróbce za pomocą hebla do płyt gipsowo-kartonowych.

#### Technika spoinowania

Należy stosować masy szpachlowe odpowiednie do wymaganej klasy jakości powierzchni od Q1 do Q4:

- G-K Start + G-K Finish – systemowe rozwiązanie do wykańczania powierzchni płyt: spoinowanie połączeń w klasie Q1 i Q2 (G-K Start) oraz finalne wykańczanie spoin oraz powierzchni w klasie Q3 i Q4 (G-K Finish).
- Uniflott / Uniflott impregnowany – spoinowanie połączeń w klasie Q1 i Q2, możliwość szpachlowania bez zastosowania taśmy spoinowej pokrytych kartonem krawędzi wzdłużnych umieszczonych na systemowej podkonstrukcji.
- Fill&Finish Light – wklejanie taśm papierowych na połączenia płyt (dla krawędzi HRAK wstępnie wypełnionych za pomocą masy Uniflott) w klasie Q2 oraz finiszowe wykańczanie powierzchni w klasie Q3 i Q4.
- Super Finish, ProSpray All Purpose, Roll&Spray Max – finiszowe wykańczanie powierzchni w klasie Q3 i Q4.

Spoiny krawędzi czołowych i ciętych, jak również spoiny mieszane (np. HRAK + krawędź cięta) widocznych warstw okładziny, niezależnie od zastosowanej masy, należy szpachlować z zastosowaniem taśmy spoinowej Knauf. W przypadku sufitów podwieszanych i przęstowych oraz zabudowy poddasza należy stosować taśmę zbrojącą na wszystkich łączeniach płyt.

Szpachlowanie końcowe wykonuje się w celu osiągnięcia pożądanej klasy jakości powierzchni.

### Temperatura / warunki obróbki

- Szpachlowanie można wykonać dopiero gdy nie występują już większe zmiany długości płyt Knauf, np. na skutek zmian temperatury lub wilgotności.
- Temperatura pomieszczenia przy szpachlowaniu nie może być niższa niż ok. +10 °C.
- W przypadku stosowania jastrychów cementowych i samo-poziomujących szpachlowanie płyt Knauf przeprowadzić dopiero po ułożeniu jastrychu.

### Powłoki i okładziny

Przed naniesieniem dalszych powłok powierzchnia musi być czysta i wolna od pyłu. Powierzchnie płyt gipsowych należy uprzednio przygotować i zagruntować. Środki gruntujące należy dostosować do wykonywanych powłok. Aby wyrównać zróżnicowaną chłonność szpachlowanej powierzchni styków płyt i powierzchni kartonowej, należy zastosować odpowiednie środki gruntujące jak np. Knauf Tiefengrund, Knauf Universalgrund. Przed szpachlowaniem gładziami polimerowymi oraz gipsowymi firmy Knauf powierzchnie płyt nie wymagają gruntowania. Przy tapetowaniu zaleca się naniesienie specjalnego środka gruntującego do tapet, ułatwiającego oderwanie tapety w przypadku remontu. W przypadku stosowania okładziny w strefie wody rozpryskowej konieczne jest gruntowanie uszczelniające za pomocą masy Knauf Hydro Flex.

Na płyty Knauf można zastosować następujące okładziny / powłoki:

- Tapety: papierowe, tekstylne i tapety z tworzyw sztucznych; Można stosować tylko kleje z metylcelulozy.
- Okładziny ceramiczne na ścianach (wymagana dwuwarstwowa okładzina z płyt gipsowo-kartonowych).
- Tynki: tynki strukturalne Knauf / tynki cienkowarstwowe, masa szpachlowa na całą powierzchnię.
- Powłoki malarskie: Farby dyspersyjne z żywicy syntetycznej, powłoki malarskie z efektem wielobarwności, farby olejne, lakiery matowe, farby na bazie żywic alkidowych, farby poliuretanowe (PUR), farby na bazie żywic polimerowych, lakiery epoksydowe (EP).
- Farby silikatowe dyspersyjne mogą być używane po naniesieniu odpowiedniej warstwy podkładowej dostosowanej do podłoża według wskazań producenta.

Nieodpowiednie są:

- Alkaliczne powłoki, jak farby wapienne, na bazie szkła wodnego i silikatowe.

Po tapetowaniu tapetami papierowymi i z włókna szklanego lub po naniesieniu tynków z żywic syntetycznych i celulozowych należy zadbać o dostateczne wietrzenie.

#### Ważne

Ochrona przeciwpożarowa:

Zwykle powłoki malarskie lub inne powłoki oraz paroizolacje do około 0,5 mm grubości, jak również okładziny (poza blachą stalową) nie mają negatywnego wpływu na odporność ogniową systemów Knauf.

Należy przestrzegać wytycznych i zasad montażu firmy Knauf dotyczących poszczególnych systemów suchej zabudowy.

## Dane techniczne

Charakterystyka	Poziom	Norma
Typ płyty - płyta 12,5 mm - płyta 15 mm	DEFH1IR DFH2IR	EN 520
Grubość	12,5 mm i 15 mm	
Reakcja na ogień	A2-s1,d0	EN 520
Ciężar - płyta 12,5 mm - płyta 15 mm	ok. 12,8 kg/m <sup>2</sup> ok. 15,5 kg/m <sup>2</sup>	
Gęstość - płyta 12,5 mm - płyta 15 mm	ok. 1024 kg/m <sup>3</sup> ok. 1033 kg/m <sup>3</sup>	
Wytrzymałość na zginanie, kierunek podłużny - płyta 12,5 mm - płyta 15 mm	≥ 725 (N) ≥ 870 (N)	EN 520
Wytrzymałość na zginanie, kierunek poprzeczny - płyta 12,5 mm - płyta 15 mm	≥ 300 (N) ≥ 360 (N)	EN 520
Współczynnik paroprzepuszczalności [μ]	10	EN 520
Współczynnik przewodzenia ciepła [λ]	0,25 (W/mK) - wartość tabelaryczna	EN 520
Maksymalna temperatura stosowania	≤ 50 (°C)	
Maksymalna wilgotność stosowania	≤ 85 % do 10 godzin w ciągu doby, pozostały czas do 70 % (wilgotność powietrza)	
Minimalny promień gięcia na sucho - płyta 12,5 mm	r ≥ 2,75 m	
Minimalny promień gięcia na mokro - płyta 12,5 mm	r ≥ 1 m	
Dopuszczalne odchyłki - szerokość - długość - grubość - prostokątność końców	+0 / -4 mm +0 / -5 mm +0,5 / -0,5 mm ≤ 2,5 na m szerokości płyty	EN 520

## Zrównoważony rozwój i środowisko

Nazwa handlowa	Numer artykułu
Certyfikacja EMICODE® w zakresie emisji lotnych związków organicznych (LZO) - płyta 12,5 mm	EC1 <sup>PLUS</sup> - bardzo niski poziom emisji
Deklaracja środowiskowa EPD - płyta 12,5 mm - płyta 15 mm	Nr 03-12/2023 EPD-BVG-KNG-20160122-IAE1-DE
Materiały pochodzące z recyklingu – zawartość post-consumer - płyta 12,5 mm - płyta 15 mm	0% ok. 3%
Materiały pochodzące z recyklingu – zawartość pre-consumer - płyta 12,5 mm	ok. 80%

## Przechowywanie

W suchym miejscu na paletach do płyt.

### Ważne

W przypadku powierzchni kartonowych płyt, które przez dłuższy czas narażone były na bezpośrednie działanie światła, mogą po nałożeniu powłoki powstać żółte przebarwienia. Dlatego też zaleca się próbne malowanie przez kilka szerokości płyt łącznie z powierzchniami szpachlowanymi. Ewentualnemu przebijaniu zażółceniu w skuteczny sposób można zapobiec tylko poprzez naniesienie specjalnych warstw podkładowych.

## Forma dostawy

Nazwa handlowa	Numer artykułu
Płyta Diamant HF13 1200 x 2000 HRAK (50)	205310
Płyta Diamant HF13 1200 x 2600 HRAK (50)	186028
Płyta Diamant HF13 1200 x 2600 HRAK (20)	605191
Płyta Diamant HF13 1200 x 3000 HRAK (50)	659376
Płyta Diamant HF15 1250 x 2000 HRAK (40)	72188
Płyta Diamant HF15 1250 x 2500 HRAK (40)	72225

### Ważne

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.



### Dokumentacja techniczna!

Karty charakterystyki, deklaracje właściwości użytkowych i inne dokumenty patrz:

[knauf.pl/dokumentacja-techniczna](http://knauf.pl/dokumentacja-techniczna)



Filmy dotyczące systemów i produktów Knauf można znaleźć pod linkiem:

[www.youtube.com/c/knaufbudowairemont](http://www.youtube.com/c/knaufbudowairemont)

### Knauf Sp. z o.o.

ul. Światowa 25  
02-229 Warszawa

Zmiany techniczne zastrzeżone. Zawsze obowiązuje aktualne wydanie. Nasza gwarancja dotyczy tylko i wyłącznie wysokiej jakości produktów Knauf. Informacje dotyczące zużycia, ilości i wykonania stanowią wartości szacunkowe wynikające z doświadczenia. W przypadku odmiennych warunków lokalnych należy je do nich dostosować. Zawarte informacje odpowiadają naszej aktualnej wiedzy technicznej. Nie zawarto całości ogólnie przyjmowanych zasad sztuki budowlanej, przepisów techniczno - budowlanych, związanych norm i wytycznych, które obok zasad montażowych muszą być przestrzegane przez wykonawcę. Wszelkie prawa zastrzeżone. Zmiany, dodruk oraz dalsze przekazywanie kopii, również fragmentów, w postaci drukowanej lub elektronicznej wymaga wyraźnej zgody.

### Dział Techniczny

Tel: +48 22 369 51 99

Osiągnięcie właściwości fizycznych i konstrukcyjnych systemów Knauf jest możliwe, gdy zapewnimy wyłączne stosowanie elementów systemowych Knauf lub zalecanych przez Knauf.