

# KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

wg. Dz.U. z 2016 r. poz. 1966

## Nr 1/BUDOMEX-BIS/2018

1. Nazwa handlowa wyrobu budowlanego:  
**QPR-S**
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:  
mieszanka mineralno-asfaltowa na zimno do napraw cząstkowych dróg.
3. Zamierzone zastosowanie wyrobu:  
Mieszanka QPR-S jest przeznaczona w budownictwie komunikacyjnym i drogowym do całorocznych robót utrzymaniowych nawierzchni asfaltowych, na drogach miejskich jak i zamiejskich, przy wykonywaniu remontów cząstkowych nawierzchni bitumicznych i z betonu cementowego, usuwaniu skutków przekopów i deformacji nawierzchni drogowych, wypełniania ubytków, wybojów, wypełnienia przestrzeni wokół płyt lub kanałów oraz przepustów kablowych i dylatacji, miejscowego wyrównywania lub profilowania nawierzchni dróg, chodników i nawierzchni parkingów, wyrównywania powierzchni wokół metalowych urządzeń (np. studzienki ściekowe, przejazdy tramwajowe i kolejowe).
4. Miejsce produkcji wyrobu:  
**BUDOMEX BIS TERESA GÓRNIAK I WSPÓLNICY SPÓŁKA CYWILNA**  
**Wytwórnia Mas Bitumicznych z siedzibą: ul. Warszawska 48, 33-200 Dąbrowa Tarnowska.**
5. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **system oceny 2+**
6. Krajowa specyfikacja techniczna:
  - 6a. Polska Norma wyrobu: nie dotyczy; Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu: nie dotyczy.
  - 6b. Krajowa ocena techniczna: Instytut Badawczy Dróg i Mostów Nr. IBDiM-KOT-2018/0179 wydanie 1 z dnia 29.06.2018 r Mieszanki mineralno-asfaltowe na zimno do napraw cząstkowych o nazwie handlowej: QPR-S, Jednostka oceny technicznej/ Krajowa jednostka oceny technicznej: Instytut Badawczy Dróg i Mostów; Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: Certyfikat zgodności Zakładowej kontroli Produkcji Nr. 1023-CPR-0938 F.
7. Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego:

Lp.	Właściwość	Opis techniczny
1	2	3
<b>Mieszanka QPR-S 0/8 mm</b>		
1	Wygląd	jednorodna, urabialna, barwy czarnej, wszystkie ziarna kruszywa otoczone lepiszczem
2	Maksymalny wymiar ziarna	do 8 mm
3	Rodzaj kruszywa	Kruszywo grube 2/8 mm dolomit
4	Lepiszcze	Asfalt upłynniony 70/100 z dodatkiem środka adhezyjnego i modyfikatora
5	Struktura zagęszczonej mieszanki	Otwarta
6	Gotowość wyrobu do stosowania	Nie wymaga dodatkowych zabiegów
7	Zagęszczanie	Wymaga zagęszczenia
8	Gotowość do eksploatacji	Bezpośrednio po zagęszczeniu
9	Trwałość naprawy	Tymczasowa, do 6 m-cy

Lp.	Oznaczenie typu wyrobu budowlanego	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy	Jednostki	Metody badań i obliczeń
1	2	3	4	5	6
1	Mieszanka QPR-S 0/8 mm	Urabialność w temperaturze 5°C	mieszanka urabialna	–	IBDiM Nr TN-3/03/05
2		Uziarnienie, zawartość ziaren przechodzących przez sito #, mm: 11,2 8 5,6 2 1,0 0,063	100 od 80 do 100 od 5 do 80 od 5 do 25 od 0 do 10 od 0,0 do 5,0	% (m/m)	PN-EN 12697-2:2015-06
3		Zawartość lepiszcza rozpuszczalnego pozostałego po odparowaniu części lotnych	od 4,2 do 5,2	% (m/m)	PN-EN 12697-1:2012
4		Zawartość wolnej przestrzeni <sup>1)</sup>	≤ 25	% (v/v)	PN-EN 12697-8:2005
5		Penetracja <sup>1)</sup>	≤ 2,0	mm	PN-EN 12697-20:2012 p. 5
6		Przyczepność lepiszcza <sup>2)</sup>	≥ 80	%	PN-B-06714-22:1984 p. 8 i 9
<sup>1</sup> – próbki zagęszczane 2 × 50 uderzeń w ubijaku Marshalla, bez wyjmowania próbki z formy, temperatura zagęszczania od 20 °C do 25 °C <sup>2</sup> – wielkość próbki około 50 g, badanie wykonuje się na gotowym wyrobie					

Lp.	Właściwości	Jednostki	Wymagania	Metody badań według*
1	2	3	4	5
<b>Kruszywo grube 2/8 mm do produkcji mieszanki QPR-S</b>				
1	Uziarnienie	–	$G_{C85/20}$	PN-EN 933-1:2012
2	Tolerancje uziarnienia; odchylenia nie większe niż wg kategorii	–	$G_{20/17,5}$	PN-EN 933-1:2012
3	Zawartość pyłów, kategoria nie wyższa niż	–	$f_2$	PN-EN 933-1:2012
4	Kształt kruszywa, kategoria nie niższa niż	–	$FI_{20}$	PN-EN 933-3:2012
5	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej, kategoria nie niższa niż	–	$C_{95/1}$	PN-EN 933-5:2000 /A1:2005
6	Odporność kruszywa na rozdrabnianie, kategoria nie niższa niż	–	$LA_{30}$	PN-EN 1097-2:2010
7	Odporność na polerowanie, kategoria nie niższa niż	–	$PSV_{44}$	PN-EN 1097-8:2009
8	Mrozoodporność	–	$F_{NaCl7}$	PN-EN 1367-6:2008 w 1% NaCl
* Potwierdzenie zgodności materiałów składowych może odbywać się poprzez badanie lub porównanie deklaracji właściwości użytkowych wydanej przez producenta kruszywa z wymaganiami				

8. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w punkcie 7 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza Krajowa ocena właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta wyrobu.