



PROSTA BUDOWA

NIEZAWODNOŚĆ

JAKOŚĆ

BEZPIECZEŃSTWO

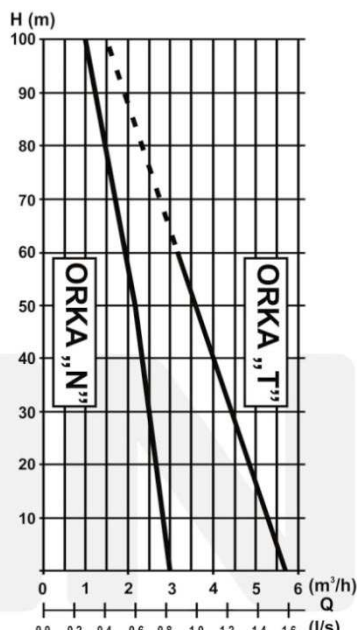
OSZCZĘDNOŚĆ

UNIWERSALNOŚĆ

WIELOLETNIA ŻYWOTNOŚĆ

FUNKCJONALNOŚĆ

**MIESZANIE - NAPOWIERZANIE
TŁOCZENIE - ROZDRABNIANIE**



Charakterystykę hydrauliczną wykreślono na podstawie badań na stacji prób INWAP. Dopuszcza się tolerancję zakładową.

**15LAT / 15 000 szt.
W EKSPLOATACJI**

Parametry techniczne	ORKA „N”		ORKA „T”	
Katalogowa / testowa wydajność przepływu Q [l/s]	do 0,8 / 0,9	do 0,8 / 0,9	do 1,6 / 1,8	do 1,6 / 1,8
Katalogowe / dopuszczalne ciśnienie użytkowe p / p ₀₃ [MPa]	1,0 / 1,1	1,0 / 1,1	0,4 / 0,5	0,6 / 0,6
Średnica króćca tłocznego DN32 5/4”GW	DN32 5/4”GW	DN32 5/4”GW	DN32 5/4”GW	DN32 5/4”GW
Prąd znamionowy I _N / I ₀₃ [A]	7,2 / +10%	2,9 / +10%	9,1 / +10%	3,4 / +10%
Moc P _N / P ₀₃ [kW]	0,8 / 1,1	0,8 / 1,1	1,5 / 1,5	1,5 / 1,5
Napięcie U [V]	230	400	230	400
Częstotliwość f [Hz]	50	50	50	50
Kondensator pracy / rozruch [uF]	30 / 50	-	30 / 50	-
Klasa szczelności	IP 68	IP 68	IP 68	IP 68
Obroty n [1/min.]	~1450	~1450	~2800	~2800
Standardowa długość kabla [m]	10	10	10	10
Max. zanurzenie pompy [m.]	30	30	30	30
Temp. medium t _{max} [°C] S1	0-40	0-40	0-40	0-40
Temp. medium t _{max} [°C] S3/10min.	60	60	60	60
Praca S2 [min.]	30	30	30	30
Praca S3 [%]	25	25	25	25
Max. czas pracy ciągłej S1 [h]	12	6	6	6
Zakres pH medium	5-12	5-12	5-12	5-12
Ciepota właściwa cieczy p [kg/m³]	max1100	max1100	max1100	max1100
Wymiary pompy (średnica, długość) [cm]	φ15x53	φ15x53	φ15x52	φ14x52
Waga pompy m [kg]	22-24(*)	22-24(*)	22-24(*)	22-24(*)

Dławnica zalewana masą uszczelniającą.
OPCJA: Kabel zasilający zakończony złączem elektrycznym IP68.

Silnik klasy F z zabezpieczeniem przed przeciążeniem i przegrzaniem typu klikson.

Łożyska obustronnie kryte niewymagające smarowania.

Dwa uszczelnienia mechaniczne pracujące w komorze olejowej, oddzielonej od elementów ciernych (piasku) mogących powodować zużycie i nieszczelność.
Uszczelnienie gwarantuje szczelność do 1MPa oraz niezależność od kierunku obrotów.

Możliwość montażu czujnika wilgotności w komorze olejowej.

Samodociskający się stator z wydłużonym czasem pracy.

Kuty i polerowany rotor wykonany ze stali nierdzewnej. Mocowanie zapobiegające wykręcaniu się rotora w przypadku przeciwnych obrotów.

Elementy stalowe np. pokrywa i korpus silnika wykonane ze stali nierdzewnej min. AISI304 odporne na korozję powierzchniową. Inne elementy: złączko, stojak wykonane ze stali nierdzewnej.

Rozdrabniacz młotkowy pompy ORKA „N” wykonany jest z hartowanej stali odpornej na ścieranie. Konstrukcja zapobiega blokowaniu oraz ułatwia rozdrabnianie elementów wrzucanych do kanalizacji. Rozdrabniacz napowietrza ścieki redukując procesy gnilne i nieprzyjemne zapachy oraz miesza zapobiegając sedimentacji. Rozwiązanie zastrzeżone w UP RP.

ORKA „N”



Rozdrabniacz młotkowy pompy ORKA „T” wykonany jest z hartowanej stali odpornej na ścieranie. Rozdrabniacz zapewnia rozdrabnianie elementów wrzucanych do kanalizacji oraz zapewnia takie same funkcje co rozdrabniacz ORKA „N”. Rozwiązanie zastrzeżone w UP RP.

ORKA „T”



#E23/04PL