 	 Wytwórnia Profili Budowlanych z PVC Sp. z o. o. NIP: 764-21-00-379	64-920 Piła ul. Lutycka 45 tel. 067 215-91-00 fax. 067 215-91-20 www.profil.pila.pl https://profil.pila.pl
--	--	--



KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 24/17.

- 1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:**
Kineta (podstawa studzienki) z polipropylenu (PP).
- 2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:**
Kineta 400, PR400, PR425
Kinety przelotowe - DN/ID 400/160; 400/200, PR400/250, PR400/315, PR400/400;
PR425/160; PR425/200, PR425/250, PR425/315, PR425/400
Kinety zbiorcze - DN/ID 400/160; 400/200, PR400/250, PR400/315, PR400/400;
PR425/160; PR425/200, PR425/250, PR425/315, PR425/400
- 3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:**
Kinety (podstawa studzienki) kanalizacyjne niewłazowe z polipropylenu (PP) przeznaczone są do zastosowania w systemach kanalizacji bezciśnieniowej ułożonej w gruncie, w pasie drogowym (pod jezdnią i poza jezdnią) lub w innych terenach wykorzystywanych do celów inżynierii komunikacyjnej. Podstawę stanowi kineta z polipropylenu (PP) wytwarzane metodą wtrysku, do podziemnych, bezciśnieniowych systemów przewodowych z polipropylenu (PP) do odwadniania i kanalizacji, w klasie sztywności SN-8 (S 11,2), o średnicach rury wznoszącej (trzon wznoszący), 462/400 z PP falistej lub trzonowej DN/OD 400 z PP, rury teleskopowej DN/OD 400 z PVC-U, o sztywności obwodowej SN2 do SN8.
- 4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:**
PROFiL Wytwórnia Profili Budowlanych z PVC Spółka z o.o., 64-920 Piła, ul. Lutycka 45.
PROFiL Wytwórnia Profili Budowlanych z PVC Spółka z o.o., 64-920 Piła, ul. Lutycka 45.
- 5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:**
nie dotyczy.
- 6. Krajowy system stosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:**
4
- 7. Krajowa specyfikacja techniczna:**
7a.
 1. Norma PN-EN 13598-1 i 2:2020-11 Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do podziemnej bezciśnieniowej kanalizacji deszczowej i sanitarnej. Nieplastyfikowany poli(chlorek winylu) (PVC-U), polipropylen (PP) i polietylen (PE). Część I. Specyfikacja techniczna kształtek pomocniczych wraz z płytkami studzienkami inspekcyjnymi. Część 2: Specyfikacje studzienek włazowych i inspekcyjnych
 2. Norma PN-EN 1852-1:2018-02, Systemy przewodów z tworzyw sztucznych do podziemnego bezciśnieniowego do odwadniania i kanalizacji - polipropylen (PP).**Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:**
nie dotyczy.

7b. **Krajowa ocena techniczna:**
nie dotyczy.

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:
nie dotyczy.

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:
nie dotyczy.

 	 Wytwórnia Profili Budowlanych z PVC Sp. z o. o. NIP: 764-21-00-379	64-920 Piła ul. Lutycka 45 tel. 067 215-91-00 fax. 067 215-91-20 www.profil.pila.pl https://profil.pila.pl
--	--	--

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań.	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
1. Materiał pierwotny kinety PP.	Materiał podstawy spełnia wymagania normy w Tabelcy 1. tj. EN 1852-1, spełniający dodatkowe wymagania 1000 h badania trwałości podane w Tabelcy 1 i Tabelcy A.1.	zgodna za załącznikiem A zgodnie z PN-EN 13598-2. Tablica A.1 parametry badania, tablica A.2
2. Wygląd zewnętrzny kształtki kinety PP.	Powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne kinety oglądane nieuzbrojonym okiem są gładkie, czyste i pozbawione wad, które mogłyby uniemożliwić potwierdzenia zgodności z niniejszą normą.	zgodnie z PN-EN 1852-1:2018-02 pkt 6.1.
3. Barwa.	Kineta posiada barwę zbliżoną do barwy pomarańczowo-brązowej (w przybliżeniu RAL 8023).	zgodnie z PN-EN 1852-1:2018-02 pkt 6.2.
4. Cechy geometryczne.	Podstawę stanowi kineta w rozmiarach: przelotowe - DN/ID 300/160; 300/200; 400/160; 400/200, 400/250, 400/315, 400/400; zbiorcze - DN/ID 300/160; 300/200; 400/160; 400/200, 400/250, 400/315, 400/400.	zgodnie z rozdziałem 6 normy PN-EN 13598-2:2020-11, wszystkie wymiary wyznaczone zgodnie z EN-ISO 3126, cechy geometryczne studzienki zgodne z EN 476.
5. Wymagania dotyczące podstawy.	Brak zapadnięcia i pęknięć. Odkształcenie pionowe H przewidywane dla 50 lat $\leq 5\%$ zewnętrznej średnicy d rury głównego kanału ściekowego. Ciśnienie badania 0,1 H bar, Maksymalna głębokość wody gruntowej powyżej dna kanału przelotowego studzienki, H = 5 m, Temperatura badania T (20 do 25) °C, Czas badania t ≥ 1000 h.	zgodnie z PN-EN13598 – 2:2020-11
6. Właściwości mechaniczne podstawy - spójność konstrukcyjna.	Brak zapadnięć lub pęknięć. Odkształcenie pionowe H przewidywane dla 50 lat $\leq 5\%$ zewnętrznej średnicy d rury głównego kanału ściekowego lub dla konstrukcji o podwójnej ścianie mniejsze niż początkowa szczelina między podstawą a dnem kanału przepływowego. Odkształcenie poziome W przewidywane dla 50 lat $\leq 10\%$ zewnętrznej średnicy rury d głównego kanału ściekowego. Ciśnienie badania 0,1 H bar, Maksymalna głębokość wody gruntowej powyżej dna kanału przelotowego studzienki, H = 5 m, Temperatura badania T (20 do 25) °C, Czas badania t ≥ 1000 h.	zgodnie z PN-EN13598 – 2:2020-11 rozdziałem 7, tablica 3.
7. Właściwości mechaniczne - odporność na uderzenia metodą zrzutu.	Brak pęknięć i innych uszkodzeń wpływających na działanie podstawy. Brak pęknięć i innych uszkodzeń. Wysokość spadku – 500mm, miejsce uderzenia – najniższy punkt, temperatura badania, T – (-10 \pm 2) °C.	zgodnie z PN-EN13598 – 2: 2020-11 rozdziałem 7, tablica 3.
8. Szczelność połączeń z elastomerowymi pierścieniami uszczelniającymi dla połączeń.	Brak przecieków. Ciśnienie wody 0,05 bar, brak przecieków, ciśnienie wody 0,5 bar, $\leq -0,27$ bar, ciśnienie powietrza -0,3 bar, Temperatura (23 \pm 5) °C, Odkształcenie boczego końca rury $\geq 10\%$, Odkształcenie kielicha $\geq 5\%$, Odchylenie kątowe dla: d _e $\leq 315 - 2^\circ$,	zgodnie PN-EN13598 – 2:2020-11, tablica 6.

 	 Wytwórnia Profili Budowlanych z PVC Sp. z o. o. NIP: 764-21-00-379	64-920 Piła ul. Lutycka 45 tel. 067 215-91-00 fax. 067 215-91-20 www.profil.pila.pl https://profil.pila.pl
--	--	--

	$315 < d_e \leq 630 - 1,5^\circ$, $630 < d_e - 1^\circ$.	
9. Odporność chemiczna.	Kinety z PP są odporne, w szerokim zakresie odczynu pH, na korozję spowodowaną działaniem wody takiej jak ścieki komunalne, wody deszczowe, wody powierzchniowe i wody gruntowe.	zgodnie z PN-EN 1852-1:2018-02 załącznik B.4.
10. Odporność na ścieranie.	Kinety wchodzące w skład studzienki zgodne z pkt.1 niniejszej deklaracji są odporne na ścieranie metodą badania podaną w EN 295-3.	zgodnie z PN-EN 1852-1:2018-02 załącznik B.5.
11. Chropowatość hydrauliczna.	Wewnętrzne powierzchnie kinety zgodnych z pkt.1 niniejszej deklaracji, są gładkie hydraulicznie. Konstrukcja połączeń i kształtek zapewnia osiągnięcie dobrych parametrów hydraulicznych.	z zgodnie z PN-EN 1852-1:2018-02 załącznik B.6. godnie z PKN-CEN/TS 15223:2011.

- 9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8. deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia z 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.**

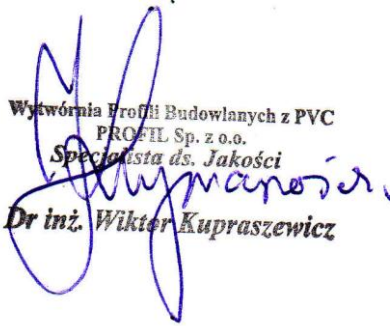
W imieniu producenta podpisał(-a):

Wiktor Kupraszewicz - Specjalista ds. Jakości

.....
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

(M.p.)


WYTWÓRNIĄ PROFILI BUDOWLANYCH Z PVC
Spółka z o.o. z siedzibą w Piłie
64-920 PIŁA, ul. Lutycka 45
tel. (067) 215-91-00, fax 215-91-20
NIP 764-21-00-379

Wytwórnia Profili Budowlanych z PVC
PROFIL Sp. z o.o.
Specjalista ds. Jakości

Dr inż. Wiktor Kupraszewicz

Piła, dn. 01.01.2021r.

.....
(miejsce i data wydania)

.....
(podpis)