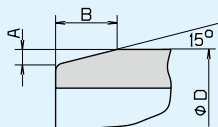


INSTRUKCJA MONTAŻU:

Przy zastosowaniu kołnierza:
najpierw skrócić kołnierz z przeciwołnierzem

Zukosować rurę
 Zastosować środek smarny
 nr kat. 3443 (patrz str. M 7/2)
 Nie stosować oleju!

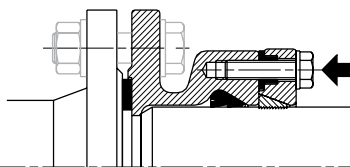
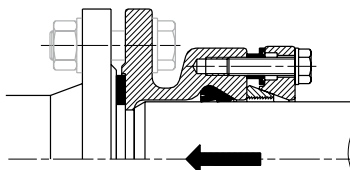
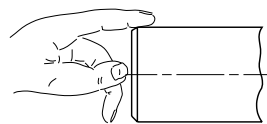
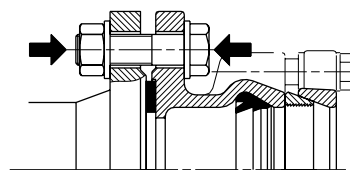


Ø D	A	B
63 - 40	2,5	10
160 - 180	4,0	16
200 - 225	5,0	20
250 - 315	7,0	25
355 - 450	9,0	35
500 - 630	10,0	40

Wsunąć rurę w złącze aż do wyczuwalnego oporu

Do cienkościennych rur PE (o grubości ścianki poniżej 3 mm) oraz do przewodów podciśnieniowych należy stosować tuleje wzmacniające

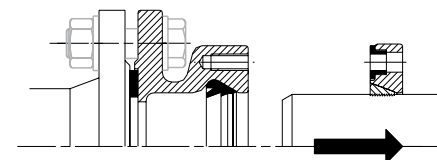
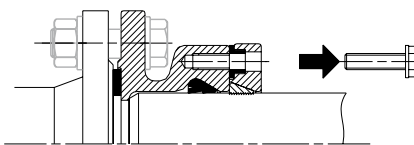
Śruby zabezpieczające przed przesunięciem należy dokręcać „na krzyż”
 do zaciśnięcia pierścienia zaciskowego na korpusie
 max. momenty dokręcania dla pierścienia dociskowego patrz str. R 3/1



INSTRUKCJA DEMONTAŻU:

Poluzować i usunąć śruby zabezpieczające przed przesunięciem

Rurę wyciągnąć, obracając



TEST ROZCIĄGANIA:

Poluzować i usunąć śruby zabezpieczające przed przesunięciem

Warunki próby: urządzenie do prób rozciągania w laboratorium badawczym HAWLE

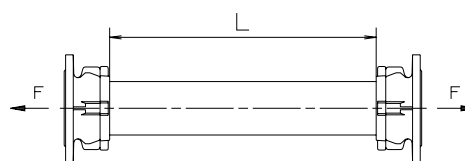
Rura PE-HD (PE 80) EN 12201-2 PN 10

Wartości zostały uzyskane przy zastosowaniu tulei wzmacniającej i przy ciśnieniu wewnętrznym 0 bar, temperatura otoczenia 23°C

Prędkość rozciągania (mm/min): 0,1 x wolna długość rury (L)

Ta tabela przedstawia trwałość połączenia Systemu 2000 na rzeczywiste działające siły pochodzące od rurociągu PE przy ciśnieniu 10 bar

W połączeniu Systemu 2000 zachowany jest **od 4- do 6-krotny współczynnik bezpieczeństwa**



Rura Ø	Teoretyczne obciążenie rozciągające – (kN) przy ciśnieniu wewnętrznym 10 bar	Max. obciążenie rozciągające uzyskane w próbie rozciągania (kN)
63	3,15	20
75	4,42	28
90	6,37	38
110	9,50	56
125	12,27	63
140	15,40	66
160	20,10	98
180	25,45	130
200	31,40	145
225	39,80	153
250	49,10	233
280	61,60	215
315	77,80	270