

Zasuwa nożowa międzykołnierzowa

ŚCIEKI


Na zdjęciu DN80

Opis wyrobu:

- Szczelność w obu kierunkach przepływu
- Uszczelka obwodowa o kształcie profilowanym dla elementu odcinającego z wkładką stalową
- Skrobaki czyszczące powierzchnię elementu odcinającego (nóż)
- Korpus monolityczny - w całym zakresie średnic wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Kształt komory umożliwia usuwanie wszelkich zanieczyszczeń w końcowej fazie zamknięcia
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia 1.4021
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarcowych podkładek z tworzywa oraz mosiądzu
- Uszczelnienie komory dławiącej - sznur bezazbestowy oraz profil gumowy NBR
- Nakrętka wykonana z mosiądzu prasowanego
- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 μm wg normy PN-EN 14901
- Śruby i podkładki łączące elementy wykonane ze stali nierdzewnej
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie dopuszczalne PS 2,5; 6; 10 [bar]
- Długość zabudowy wg dokumentacji producenta JAFAR
- Znakowanie zasuw odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19; PN-EN 1074

Zastosowanie:

Ścieki zawierające fekalia, wodę opadową, przemysłową, sypkie media oraz inne płyny obojętne chemicznie o ciśnieniu roboczym do 1.0 MPa i zakresie temperatur do +70°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN

Wyposażenie:

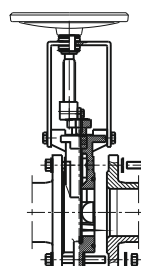
Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Obudowa stała dla przekładni liniowej nr kat.: 9025
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501

Wersje wykonania:

Pod obudowę - trzpień wznoszący, nie wznoszący + przekładnia liniowa
Z trzpieniem nie wznoszącym lub wznoszącym+przekładnia kątowa dla >DN350
Trzpień ze stali kwasoodpornej 1.4301 lub stali duplex 1.4462
Z czujnikami indukcyjnymi; z deflektorem
Z napędem elektrycznym lub pneumatycznym

Montaż:

Według poniższego schematu



W całym zakresie średnic (DN)

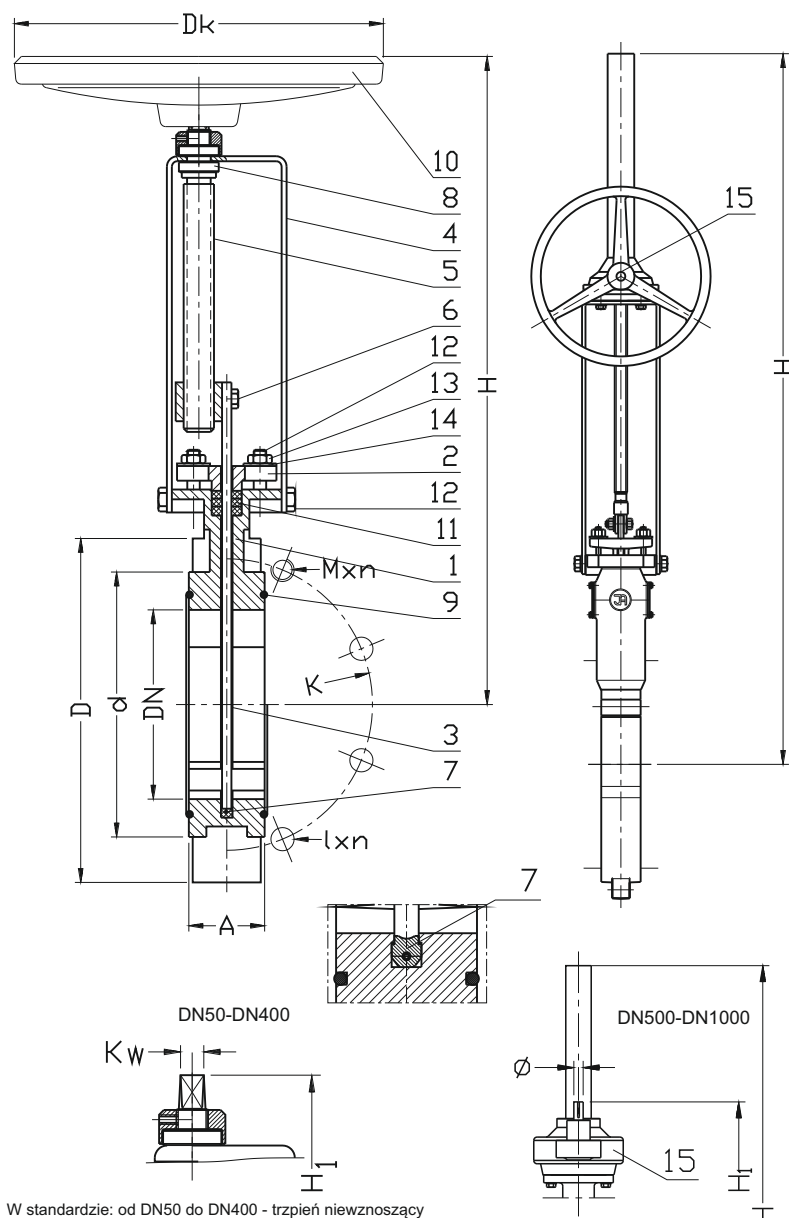


Do średnicy DN400



Niedopuszczalny





W standardzie: od DN50 do DN400 - trzpień niewznoszący
od DN500 do DN1000 - trzpień wznoszący + przekładnia

Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Płytki dociskowa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
3	Nóż	Stal 1.4301, 1.4404 (*) PN-EN 10088-1
4	Kolumna	Stal 1.0038 PN-EN 10025-2
5	Trzpień	Stal 1.4021, 1.4301 (*), 1.4462 (*) PN-EN 10088-1
6	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N, Brąz CW306G (*) PN-EN 1412
7	Uszczelka	Guma NBR PN-ISO 1629
8	Tulejka ślizgowa	Katalog Producenta
9	Pierścień O-Ring	Guma NBR PN-ISO 1629
10	Kółko ręczne	Żeliwo szare EN-GJL-250, Stal 1.0038 PN-EN 1561, PN-EN 10025-1
11	Uszczelnienie	PAKIET: Guma NBR, PN-ISO 1629 + szczeliwo bezazbestowe
12	Śruba	Stal nierdzewna A2, A4 (*) PN-EN ISO 4014
13	Nakrętka	Stal nierdzewna A4 PN-EN ISO 4032
14	Podkładka	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 7091
15	Przekładnia kątowna lub równoległa	Katalog Producenta

(*) - inne wersje materiałowe na specjalne zapytanie

DN	PN	PS	K	D	d	Kw/Ø	l x n	M x n	A	H	H1	Dk	Kv	Ilość obrotów do otwarcia	Masa
[mm]	[bar]								wg. rys.				[m³/h]		[kg]
50	16	10	125	165	99	Kw 12	-	M16x4	48	286	281	200	206	14	8
65	16	10	145	185	118	Kw 12	-	M16x4	48	317	315	200	309	18	10
80	16	10	160	200	132	Kw 14	Ø19x6	M16x2	52	335	333	200	494	22	11
100	16	10	180	220	156	Kw 14	Ø19x6	M16x2	52	370	363	250	927	27	13
125	16	10	210	250	184	Kw 14	Ø19x6	M16x2	56	420	420	250	1545	33	18
150	16	10	240	285	212	Kw 17	Ø23x6	M20x2	56	494	487	250	2060	32	21
200	10	10	295	340	266	Kw 17	Ø23x6	M20x2	70	575	568	320	4017	42	38
250	10	10	350	395	319	Kw 17	Ø23x8	M20x4	70	680	674	320	5665	52	52
300	10	10	400	445	370	Kw 17	Ø23x8	M20x4	76	794	780	320	8755	62	63
350	10	10	460	505	430	Kw 19	Ø23x10	M20x6	76	890	840	320	11640	72	83
400	10	10	515	565	480	Kw 24	Ø28x10	M24x6	86	990	980	450	15520	68	98
500	10	6	620	670	582	Ø30	Ø28x12	M24x8	114	1820	/1440/1280	630	22310	85	232
600	10	6	725	780	682	Ø30	Ø31x12	M27x8	114	2050	/1680/	630	33950	102	282
700	10	2,5	840	910	794	Ø30	Ø31x14	M27x10	165	2480	/1970/	630	48500	118	554
800	10	2,5	950	1015	901	Ø30	Ø34x14	M30x10	190	2800	/2240/	630	58200	116	680
900	10	2,5	1050	1115	1001	Ø30	Ø34x16	M30x12	203	3070	/2420/	815	77600	115	850
1000	10	2,5	1160	1230	1112	Ø30	Ø37x16	M33x12	216	3430	/2550/	815	97000	127	1150

H1 - od DN50 do DN400 - trzpień nie wznoszący /xxx/ - od DN500 do DN1000 - trzpień wznoszący + przekładnia

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.