



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**

**Technical and Test Institute for Construction Prague**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Notified Body 1020**

## **CERTIFICATE OF CONFORMITY OF FACTORY PRODUCTION CONTROL**

**No. 1020 – CPR – 030044791**

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product:

### **Chimneys – System chimneys with clay/ceramic flue liners**

Part 1: Requirements and test methods for sootfire resistance

|                  |                                    |                        |
|------------------|------------------------------------|------------------------|
| <b>KONEKT PS</b> | <b>EN 13063-1: T600 N1 D 3 G50</b> | <b>(no insulation)</b> |
| <b>KONEKT</b>    | <b>EN 13063-1: T600 N1 D 3 G50</b> | <b>(insulated)</b>     |

produced by or for

**KONEKT**  
SYSTEMY KOMINOWE

**KONEKT Marcin Romańczuk**  
**15-532 Białystok, ul. Wiewiórcza 111 (PL)**

and produced in the manufacturing plant

**KONEKT Marcin Romańczuk**  
**15-532 Białystok, Al. Jana Pawła II 79 (PL)**

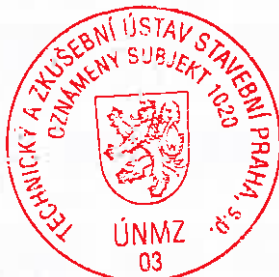
This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

**EN 13063-1+A1:2007**

**under system 2+ are applied and that**

**the factory production control fulfills all the prescribed requirements set out above.**

This certificate was first issued on **2011-08-17** under CPD and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonised standard, used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.



**Pilsen, 2013-08-02**

The stamp of the Notified Body 1020

**Ing. Alexander Trinner**

Deputy manager of the Notified Body



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**

**Technical and Test Institute for Construction Prague**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Oznámený subjekt 1020**

## **OSVĚDČENÍ O SHODĚ ŘÍZENÍ VÝROBY** **certifikát**

**č. 1020 - CPR - 030044791**

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 (nařízení o stavebních výrobcích - CPR) se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek:

### **Komíny – Systémové komíny s pálenými / keramickými vložkami**

**Část 1: Požadavky a zkušební metody pro stanovení odolnosti při vyhoření sazí**

#### **System kominowy**

|                  |                                    |                      |
|------------------|------------------------------------|----------------------|
| <b>KONEKT PS</b> | <b>EN 13063-1: T600 N1 D 3 G50</b> | <b>(bez izolace)</b> |
| <b>KONEKT</b>    | <b>EN 13063-1: T600 N1 D 3 G50</b> | <b>(s izolací)</b>   |

který byl vyroben výrobcem nebo pro výrobce:

**KONEKT**  
SYSTEMY KOMINOWE

**KONEKT Marcin Romańczuk**  
**15-703 Białystok, ul. Wiewiórcza 111 (PL)**

a byl vyroben ve výrobě:

**KONEKT Marcin Romańczuk**  
**15-532 Białystok, Al. Jana Pawła II 79 (PL)**

Toto osvědčení prokazuje, že byla uplatněna všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností popsáná v příloze ZA normy

**EN 13063-1:2005 +A1:2007**  
**v rámci systému 2+**

**a že systém řízení výroby splňuje všechny výše uvedené požadavky**

Toto osvědčení bylo poprvé vydáno 2011-08-17 jako certifikát CPD a platí, dokud se nezmění zkušební metody a/nebo požadavky na systém řízení výroby obsažené v harmonizované normě použité při posuzování vlastností deklarovaných charakteristik a pokud se výrazně nezmění výrobek a/nebo výrobní podmínky v místě výroby.

Píseň, 2013-08-02



Razítko oznámeného subjektu 1020

**Ing. Alexander Trinner**  
zástupce vedoucího oznámeného subjektu 1020



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**

**Technical and Test Institute for Construction Prague**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Notifizierte Stelle 1020**

## **ZERTIFIKAT DER KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE**

**č. 1020 – CPR – 030044791**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukt/e:

### **Abgasanlagen – System-Abgasanlagen mit Keramik – Innenrohren**

**Teil 1: Anforderungen und Prüfungen für Rußbrandbeständigkeit**

**KONEKT PS EN 13063-1: T600 N1 D 3 G50 (no insulation)**

**KONEKT EN 13063-1: T600 N1 D 3 G50 (insulated)**

in Verkehr gebracht durch:



**KONEKT Marcin Romańczuk**

**15-532 Białystok, ul. Wiewiórcza 111 (PL)**

und erzeugt im Herstellwerk in:

**KONEKT Marcin Romańczuk**

**15-532 Białystok, Al. Jana Pawła II 79 (PL)**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm/en

**EN 13063-1:2005 +A1:2007**

**entsprechend System 2+ angewendet werden und dass**

**die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.**

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **2011-08-17** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden.



**Pilsen, 2013-08-02**

Stempel der notifizierten Stelle 1020

**Ing. Alexander Trinner**  
Stellvertreter des Leiters der notifizierten Stelle



**® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**

**Technical and Test Institute for Construction Prague**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Teavitatud asutus 1020**

## **TEHASE TOOTMISKONTROLLI VASTAVUSSERTIFIKAAT**

**1020 - CPR - 030044791**

Vastavalt Euroopa Parlamendi ja Nõukogu 9. märtsi 2011 määrusele 305/2011/EL (ehitustoodete määrus ehk CPR), kehtib see sertifikaat ehitustootetele:

### **Korstnad. Savi/keraamiliste lõõrivoodritega korstnasüsteemid.**

Osa 1: Nõuded ja katsemeetodid tahmapõlengukindlusele.

**KONEKT PS EN 13063-1: T600 N1 D 3 G50 (no insulation)**

**KONEKT EN 13063-1: T600 N1 D 3 G50 (insulated)**

toodetud jaoks:



**KONEKT Marcin Romańczuk**

**15-532 Białystok, ul. Wiewiórcza 111 (PL)**

ning toodetud tootmistehases:

**KONEKT Marcin Romańczuk**

**15-532 Białystok, Al. Jana Pawła II 79 (PL)**

See sertifikaat kinnitab, et kõiki standardi lisas ZA kirjeldatud toimimise vastavuse hindamist ja kontrollimist puudutavaid sätteid on

**EN 13063-1:2005 +A1:2007**

**süsteemis 2+ rakendatud ning et**

**tehase tootmiskontroll täidab eespool sätestatud ettekirjutatud nõudeid.**

See sertifikaat on esmakordselt välja antud **2011-08-17** CPD all ning jääb kehtivaks seni, kuni deklareeritud omaduste hindamiseks kasutatavas ühtlustatud standardis sisalduvaid katsemeetodeid ja / või tehase tootmiskontrolli nõudeid ei muudeta ning toodet, tootmistingimusi tehases oluliselt ei muudeta.



**Pilsen, 2013-08-02**

Teavitatud asutuse 1020 tempel

**ins. Alexander Trinner**  
Teavitatud asutuse juhataja asetäitja



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**

**Technical and Test Institute for Construction Prague**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Notifikuotoji įstaiga 1020**

## **GAMYBOS KONTROLĖS ATITIKTIES SERTIFIKATAS**

**Nr. 1020 – CPR – 030044791**

Remiantis 2011 m. kovo 9 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamentu (ES) Nr. 305/2011 (statybos produktų reglamentu arba SPR), šis sertifikatas taikomas tokiam statybos produktui:

### **Dūmtraukiai. Dūmtraukių su moliniais arba keraminiais dūmtakio pamušalais sistemos**

**1 dalis. Reikalavimai ir atsparumo suodžių liepsnai bandymo metodai**

**KONEKT PS EN 13063-1: T600 N1 D 3 G50 (no insulation)**

**KONEKT EN 13063-1: T600 N1 D 3 G50 (insulated)**

pagamintas gamintojo



**KONEKT Marcin Romańczuk**

**15-532 Białystok, ul. Wiewiórcza 111 (PL)**

pagamintas gamykloje

**KONEKT Marcin Romańczuk**

**15-532 Białystok, Al. Jana Pawła II 79 (PL)**

Šis sertifikatas patvirtina, kad visos nuostatos susijusios su eksploatacinių savybių pastovumo vertinimu ir tikrinimu, aprašytos ZA standarto priede

**EN 13063-1:2005 +A1:2007**

**2+ sistemoje yra taikomos, ir kad vidinė gamybos kontrolė atitinka aukščiau  
nurodytus reikalavimus.**

Šis sertifikatas pirmą kartą išduotas 2011-08-17 pagal CPD ir galioja tol, kol nesikeičia bandymų metodai ir/arba reikalavimai vidinei gamybos kontrolei įtrauktai į standartus, arba kol nepakeičiamos gamybos sąlygos bei deklaruotų charakteristikų eksploatacinės savybės.



Plizeň, 2013-08-02

Notifikuotosios įstaigos 1020 antspaudas

**Ing. Alexander Trinner**  
Notifikuotosios įstaigos direktoriaus pavaduotojas



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague**  
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Pilnvarotā iestāde Nr. 1020**

## **ATBILSTĪBAS CERTIFIKĀTS** **RAŽOTNES PRODUKCIJAS KONTROLES CERTIFIKĀTS**

**Nr. 1020 – CPR – 030044791**

Saskaņā ar Eiropas Parlamenta un Padomes 2011. gada 9. marta Regulu (ES) Nr. 305/2011 (Būvizrādājumu regula – BIR), šis sertifikāts apliecina, ka:

### **Dūmeņi - Tipveida dūmeņi ar māla/keramikas dūmvada oderējumu**

1. daļa: Prasības un testēšanas metodes sodrējdegšanas izturībai

**KONEKT PS EN 13063-1: T600 N1 D 3 G50 (no insulation)**

**KONEKT EN 13063-1: T600 N1 D 3 G50 (insulated)**

kas izgatavojis vai kam izgatavots



**KONEKT Marcin Romańczuk**

**15-532 Białystok, ul. Wiewiórcza 111 (PL)**

un izgatavots ražotnē

**KONEKT Marcin Romańczuk**

**15-532 Białystok, Al. Jana Pawła II 79 (PL)**

Šis sertifikāts apliecina, ka visas ražotnes produkcijai izvirzītās prasības par ekspluatācijas īpašību noturības novērtēšanu un pārbaudi 1020 - Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., kas ir formulētas standarta

**EN 13063-1:2005+A1:2007**

**ZA pielikumā, 2+ sistēmas ietvaros, ir izpildītas un ka ražotnes produkcijas kontrole atbilst visām iepriekš norādītajām prasībām.**

Šis sertifikāts pirmo reizi ir izsniegts 2011-08-17 saskaņā ar BPD un paliks spēkā, kamēr nemainīsies saskaņotajā standartā ietvertās testēšanas metodes un/vai ražotāja produkcijas kontroles prasības, kas izmantotas, lai novērtētu paziņoto īpašību veiktspēju, kā arī būtiski netiks mainīts būvizrādājums un tā izgatavošanas apstākļi ražotnē.



**Plzeň, 2013-08-02**

Pilnvarotās iestādes Nr. 1020 zīmogs

**Ing. Alexander Trinner**  
Pilnvarotās iestādes pārstāvis



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague**  
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Jednostka notifikovaná 1020**

## **CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI**

**No. 1020 - CPR - 030044791**

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego :

### **Kominy - Systemy kominowe z ceramicznymi kanałami wewnętrznymi**

Część 1: Wymagania i badania dotyczące odporności na pożar sadzy

**KONEKT PS EN 13063-1: T600 N1 D 3 G50 (nieizolowany)**

**KONEKT EN 13063-1: T600 N1 D 3 G50 (izolowany)**

produkowany przez:



**KONEKT Marcin Romańczuk  
15-532 Białystok, ul. Wiewiórcza 111 (PL)**

w zakładzie produkcyjnym :

**KONEKT Marcin Romańczuk  
15-532 Białystok, Al. Jana Pawła II 79 (PL)**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy

**EN 13063-1:2005+A1:2007**

w systemie 2+ są stosowane oraz że

**zakładowa kontrola produkcji spełnia wszystkie wymagania określone powyżej.**

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu **2011-08-17** i pozostaje ważny, dopóki nie zmienią się metody badań i/lub wymagania dotyczące zakładowej kontroli produkcji, zawarte w zharmonizowanej normie, zastosowane do oceny właściwości użytkowych zadeklarowanych charakterystyk oraz sam wyrób i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie.

Pilzno, 2013-08-02



**inż. Alexander Trinner**  
zastępca kierownika osoby notyfikowanej 1020



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague**  
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Нотифицированное лицо 1020

## **СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ**

**№ 1020 – CPR – 030044791**

В соответствии с постановлением Европейского парламента и Совета (ЕС) № 305/2011 от 9 марта 2011 г. (постановление о строительных изделиях - CPR) выдается настоящий сертификат для строительного изделия:

**Дымоходы. Система дымоходов с  
глиняными/керамическими обсадными трубами.**  
**Часть 1. Требования и методы испытания прочности к копоти**

**KONEKT PS EN 13063-1: T600 N1 D 3 G50 (no insulation)**  
**KONEKT EN 13063-1: T600 N1 D 3 G50 (insulated)**

изготовленные производителем:

**KONEKT**  
SYSTEMY KOMINOWE

**KONEKT Marcin Romańczuk**  
**15-532 Białystok, ul. Wiewiórcza 111 (PL)**

изготовленные заводом-изготовителем:

**KONEKT Marcin Romańczuk**  
**15-532 Białystok, Al. Jana Pawła II 79 (PL)**

Настоящий сертификат подтверждает, что были применены все постановления, относящиеся к обсуждению и проверке устойчивости свойств, описанные в приложении 3А стандарта

**EN 13063-1:2005 +A1:2007**

**в рамках системы 2+ и что  
система управления производством соответствует всем  
вышеуказанным требованиям**

Настоящий сертификат был впервые выдан 2011-08-17 и действует до момента изменения методов испытаний и/или требований к системе управления производством, включенных в согласованный стандарт, примененный при обсуждении свойств декларированных характеристик, и если существенно не изменятся изделия и/или условия выпуска в местах производства.

Пльзень, 2013-08-02



Печать нотифицированного лица 1020

**инж. Александер Триннер**  
заместитель начальника нотифицированного лица



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**

**Technical and Test Institute for Construction Prague**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Notifikovaná osoba 1020**

## **CERTIFIKÁT ZHODY SYSTÉMU RIADENIA VÝROBY**

**č. 1020 - CPR - 1020 - CPR - 030044791**

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011 (nariadenie o stavebných výrobkoch alebo CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok:

### **Komíny. Komínové systémy s keramickými prieduchmi.**

Časť 1: Požiadavky a skúšobné metódy na odolnosť proti samovznieteniu sadzí

|                  |                                                    |
|------------------|----------------------------------------------------|
| <b>KONEKT PS</b> | <b>EN 13063-1: T600 N1 D 3 G50 (no insulation)</b> |
| <b>KONEKT</b>    | <b>EN 13063-1: T600 N1 D 3 G50 (insulated)</b>     |

vyrobený kým:

**KONEKT**  
SYSTEMY KOMINOWE

**KONEKT Marcin Romańczuk**

**15-532 Białystok, ul. Wiewiórcza 111 (PL)**

a vyrábaný vo výrobní:

**KONEKT Marcin Romańczuk**

**15-532 Białystok, Al. Jana Pawła II 79 (PL)**

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v prílohe ZA normy

**EN 13063-1:2005 +A1:2007**

podľa systému 2+ sú uplatnené a

**systém riadenia výroby spĺňa všetky vyššie uvedené požiadavky**

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa **2011-08-17** jako certifikát CPD a ostáva v platnosti, pokiaľ sa metódy skúšania a/alebo požiadavky systému riadenia výroby obsiahnuté v harmonizovanej norme, použité na posudzovanie parametrov deklarovaných vlastností, nezmenia a výrobok a podmienky výroby vo výrobní sa významne nezmenia.

Plzeň, **2013-08-02**



*Razítko notifikovanej osoby 1020*

**Ing. Alexander Trinner**  
zástupce vedúceho oznámeného subjektu 1020



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague**  
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Meddelad enhet 1020**

## **INTYG OM ÖVERENSSTÄMMELSE FÖR FABRIKSPRODUKTIONSKONTROLL**

**Nr. 1020 – CPR – 030044791**

I enlighet med Förordning 305/2011/EU från Europaparlamentet och Rådet den 9 mars 2011 (förordning för byggprodukter eller CPR), gäller det här intyget för byggprodukter:

### **Skorstenar - Systemskorstenar av lera och keramik** **Del 1: Krav och provningsmetoder för motstånd mot soteld**

|                  |                                    |                        |
|------------------|------------------------------------|------------------------|
| <b>KONEKT PS</b> | <b>EN 13063-1: T600 N1 D 3 G50</b> | <b>(no insulation)</b> |
| <b>KONEKT</b>    | <b>EN 13063-1: T600 N1 D 3 G50</b> | <b>(insulated)</b>     |

Tillverkad(e) av eller för



**KONEKT Marcin Romańczuk**  
**15-532 Białystok, ul. Wiewiórcza 111 (PL)**

och tillverkad(e) på produktionsanläggningar

**KONEKT Marcin Romańczuk**  
**15-532 Białystok, Al. Jana Pawła II 79 (PL)**

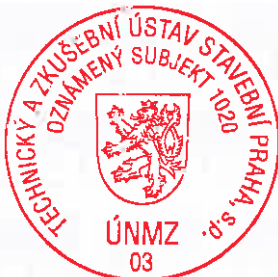
I det här certifikatet intygas att alla regler gällande bedömning och verifiering av produktfunktionen som beskrivs i bilaga ZA för standard

**EN 13063-1:2005 +A1:2007**

**under system 2+ tillämpas och att**

**fabrikproduktionskontrollen uppfyller alla föreskrivna krav som anges ovan.**

Detta intyg utfärdades första gången **2011-08-17** under CPD och förblir giltigt så länge testmetoderna och/eller kraven för fabrikstillverkning, som ingår i den harmoniserade standarden och som används för att utvärdera produktfunktionen för de utvalda egenskaperna, inte ändras, och produkten, samt tillverkningsvillkoren på anläggningen, inte modifieras i högre grad.



**Plzeň, 2013-08-02**

Stämpel för meddelad enhet 1020

**Ing. Alexander Trinner**  
VD för meddelad enhet