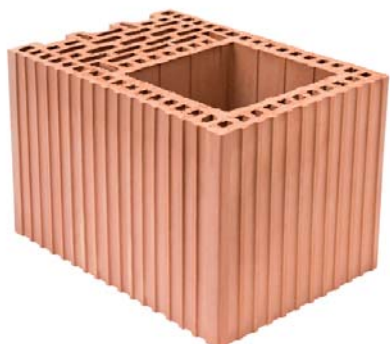




Akcesoria Porotherm
Porotherm 25 K P+W

Porotherm 25 K P+W



Zastosowanie

Porotherm 25 K P+W to idealne uzupełnienie do budowy ścian z pustaków Porotherm 25 P+W, Porotherm 25 E3 oraz Porotherm 25 E3 500.

Pustak Porotherm 25 K P+W to produkt o specjalnie zmodyfikowanym układzie drążenia z otworem 17x17cm, dzięki któremu w prosty i łatwy sposób można wykonać żelbetowe słupy w ścianie bez konieczności dodatkowego szalowania. Proces wykonania słupów jest zdecydowanie krótszy oraz znacznie poprawia estetykę ściany. Po konsultacji z projektantem i konstruktorem, produkt można wykorzystać również do wykonania kanałów pod instalacje elektryczne lub sanitarne.

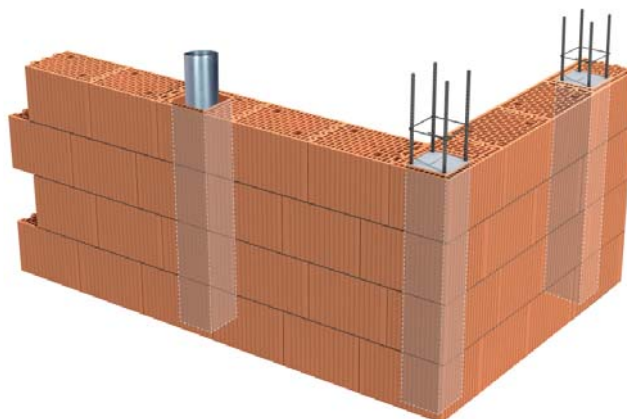
Zalety

- Łatwe i szybkie wykonanie żelbetowych słupów w ścianach ceramicznych (ścianki kolankowe, słupy w pełnej kondygnacji, wzmocnienia np. pod bramy garażowe)
- zwiększenie wytrzymałości muru
- estetyczna ściana ceramiczna oraz idealne, jednolite podłoże pod tynk
- możliwość wybudowania kanałów pod instalacje, a tym samym eliminacja cięcia i brzdowania ścian.

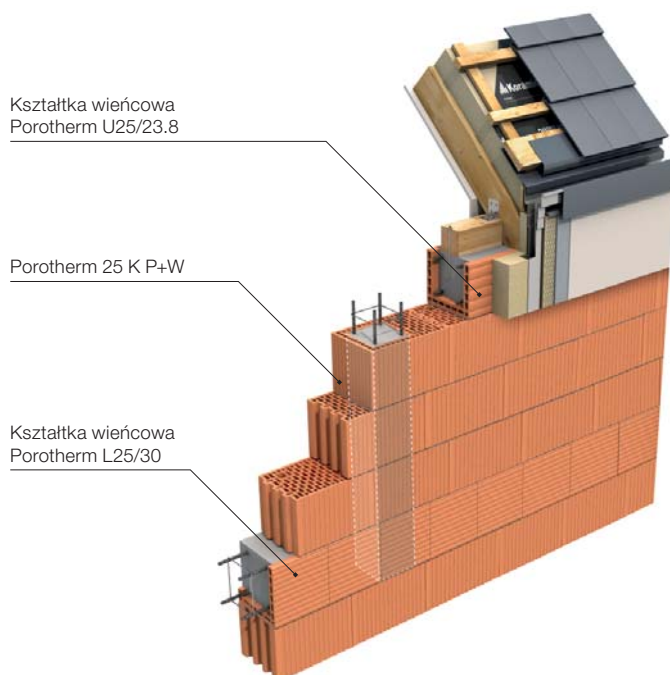
Parametry produktu

Wymiary b/l/h [mm]	250/373/238 mm
Płaskość powierzchni kładzenia [mm]	-
Równoległość powierzchni kładzenia [mm]	-
Masa [kg]	ok. 15
Kategoria	I
Wytrzymałość na ściskanie [MPa]	15
Wytrzymałość spoiny [MPa]	0,15
Trwałość (mrozoodporność)	F1 – wyrób mrozoodporny (wg PN-B-12012)
Zawartość aktywnych soli rozpuszczalnych	S0
Reakcja na ogień	A1
Ciepło właściwe [J/(kg K)]	1000 (wg PN-EN 1745)
Współczynnik dyfuzji pary wodnej	5/10 (wg PN-EN 1745)

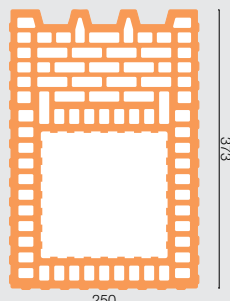
Detal narożnika



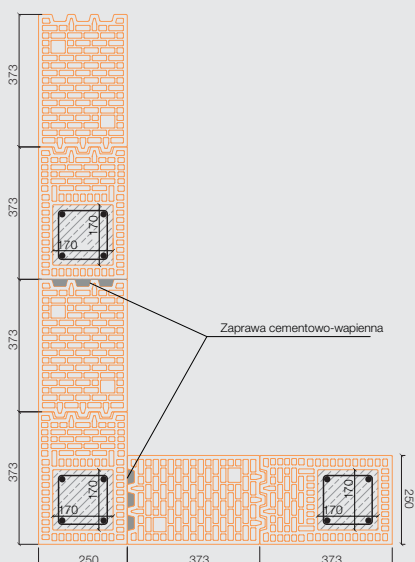
Detal ścianki kolankowej



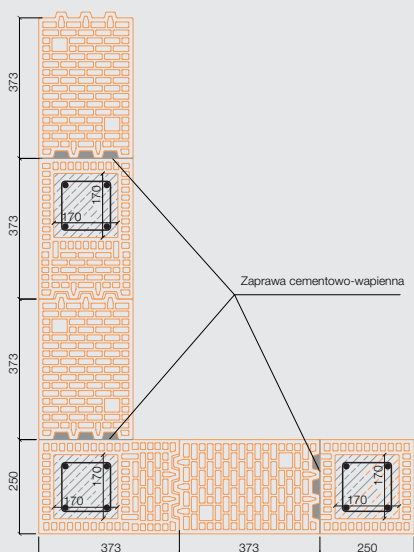
Przekrój pustaka Porotherm 25 K P+W



Schemat narożnika
Pierwsza warstwa



Druga warstwa



Produkty rekomendowane

Porotherm L25/30	Porotherm U25/6	Porotherm U25/23.8

Kształtki wieńcowe Porotherm pełnią funkcję szalunków traconych wieńców ścian nośnych kondygnacyjnych, ścian szczytowych, kolankowych a także zwieńczenia ścian ostatniej kondygnacji budynku.

Nadproża Porotherm



Belki nadprożowe Porotherm są elementami zamykającymi otwory drzwiowe lub okienne w konstrukcjach ściennych o różnych grubościach i przeznaczeniu.

Porotherm M50 i M100



Do murowania ścian wewnętrznych i zewnętrznych z pustaków Porotherm P+W najlepiej użyć zaprawę murarską Porotherm M50 lub M100. Jest to cementowo-wapienna zaprawa, mrozoodporna i wodoodporna, która dzięki właściwemu doborowi składników idealnie nadaje się do murowania ceramicznych pustaków.

Wytyczne wykonawcze

Proces wykonywania prac murarskich

- Pręty wychodzące z kondygnacji niższych (fundament, strop niższej kondygnacji) muszą swobodnie mieścić się w kanale pustaka Porotherm 25 K P+W (17x17cm) i tworzyć zakładkę ze zbrojeniem słupa.
- Pustaki Porotherm 25 K P+W należy murować na zaprawie cementowo-wapiennej przy jednoczesnym usuwaniu jej nadmiaru zarówno na części licowej jak i wewnątrz kanału. Pustaków uszkodzonych nie należy używać do murowania.
- Połączenia pionowe pustaków Porotherm 25 K P+W z pustakami podstawowymi (np. Porotherm 25 P+W) oraz innymi elementami gdzie brak jest połączenia pióro-wpust należy wypełnić zaprawą.
- Utworzony kanał musi być prosty, bez przesunięć pustaków.

Betonowanie przy użyciu Porotherm 25 K P+W

- Betonowanie kanału można przeprowadzić nie wcześniej niż 7 dni od wymurowania kanału przy użyciu Porotherm 25 K P+W.
- Mieszanka do zalewania słupów musi mieć konsystencję plastyczną.

- Wysokość swobodnego zrzucania mieszanki betonowej nie może przekraczać 3m. W przypadku układania mieszanki betonowej z większych wysokości należy stosować rynny, rury teleskopowe, rury elastyczne (rękawy) itp.
- Beton po zalaniu słupów należy zagęścić metodą ręczną (sztychowanie). Polega ona na ręcznym zagęszczeniu betonu za pomocą metalowego pręta z żebraniem. W metodzie tej dopuszcza się zalanie słupa na pełnej wysokości do 3m w jednym etapie a następnie zagęszczenie betonu na całej wysokości słupa. Ważne jest aby długość pręta zapewniała możliwość zagęszczenia na pełnej wysokości tak aby beton został poprawnie zagęszczony na całej wysokości słupa.
- W trakcie betonowania należy stale obserwować prawidłowość kształtu konstrukcji.
- W przypadku betonowania słupa warstwami, technologia i środki stosowane do układania mieszanki betonowej powinny zapewniać połączenia kolejnych porcji układanej mieszanki przed rozpoczęciem procesu wiązania betonu.

Wienerberger jest wiodącym producentem ceramicznych materiałów budowlanych na świecie. Na rynku polskim obecny od ponad 25 lat, jest liderem innowacji wśród producentów materiałów ceramicznych, oferując cegły konstrukcyjne i stropy Porotherm, dachówki ceramiczne i akcesoria Koramic oraz cegły klinkierowe Terca.

Firma dostarcza kompleksowe rozwiązania do budowy domu, łącząc innowacyjną technologię produkcji z tradycyjnym, docenianym przez klientów materiałem budowlanym – ceramiką.



WCB, marzec 2021

Wienerberger Ceramika Budowlana Sp. z o.o.

Plac Konesera 8
03-736 Warszawa
T: +48 (22) 514 21 00
www.wienerberger.pl

Konsultacje techniczne:
T: +48 (22) 514 20 20
konsultacje.techniczne@wienerberger.com



Wienerberger