



Tłumaczenie uwierzytelnione z języka angielskiego i niemieckiego.

[znak firmowy:] **DVGW
CERT**

[DVGW-Niemiecki Związek
Branży Gazowej i Wodnej]

[znak firmowy:] **DVGW
CERT**

Certyfikat badania typu wydany przez DVGW

DW-7801BP0330

Numer w rejestrze

Zakres zastosowania	Wyroby do instalacji wodociągowych
Posiadacz certyfikatu	Electrosteel Castings Limited G K Tower, 19 Camac Street, IND-700017 Kalkuta
Dystrybutor	Electrosteel Castings Limited G K Tower, 19 Camac Street, IND-700017 Kalkuta
Kategoria wyrobu	Rury do instalacji wodociągowych z żeliwa i stali: Rury z żeliwa sferoidalnego (7801)
Opis wyrobu	Rury z żeliwa sferoidalnego do instalacji wody pitnej
Model	Rury z żeliwa sferoidalnego „ELECTROSTEEL/ELECTROFRESH”
Protokoły z badań	Badanie kontrolne laboratoryjne: 11-7415-17-01 z 30.03.2017 r. (MPG) Badanie uzupełniające: 11-7415-15-02 z 03.06.2015 r. (MPG) Badanie mechaniczne: 11741511 z 12.02.2012 r. (MPG) Badanie zgodne z wytycznymi UBA - Federalnej Agencji Ochrony Środowiska: K-245519-14-Ko z 07.07.2014 r. (WHY) Badanie zgodności z wymogami higienicznymi: W-247649e-14-SI z 29.08.2014 r. (WHY)
Podstawa wykonywania badań	Standard DVGW GW 337-P (01.09.2010 r.) Norma DIN EN 545 (01.09.2011 r.) Standard DVGW W 347 (01.04.2006 r.) Standard DVGW W 348 (01.09.2004 r.) Wytyczne UBA w sprawie powłok BESCH-LL (16.03.2016 r.) Standard DVGW W 270 (01.11.2007 r.)

Data ważności / sygnatura akt 27.06.2023 r. / 18-0219-WNV

20.07.2018 r. GI A-1/2 [podpis]

Data, opracował, strona, dyrektor jednostki certyfikującej

DVGW CERT GmbH to jednostka akredytowana przez DAkkS zgodnie z normą DIN EN ISO/IEC 17065:2013 upoważniona do certyfikacji wyrobów dla branży energetycznej i wodociągowej.

[znak firmowy:]
DAkkS
Niemiecka
Jednostka
Akredytacyjna
D-ZE-16028-01-05

DVGW CERT GmbH
Jednostka Certyfikacyjna
Josef-Wirmer-Str. 1-3
53123 Bonn
Tel. +49 228 91 88 – 888
Faks: +49 228 91 88 – 993
www.dvgw-cert.com
info@dvgw-cert.com



Typ	Dane techniczne	Uwagi
Rura z żeliwa sferoidalnego „ELECTROSTEEL/ELECTROFRESH”	Grupa wyrobów: DN 80 – DN 1100	-

Wariant wykonania	Objaśnienia
TYT	Połączenie kielichowe, DN 80 – DN 1100
ELECTROLOCK	Połączenie kielichowe blokowane, DN 80 – DN 700
RJT/VE	Połączenie kielichowe blokowane, DN 80 – DN 1100
VI PLUS	Połączenie kielichowe blokowane, DN 80 – DN 600
FIXED FLANGE	Kołnierz spawany, PN 10, PN 16, PN 25: DN 80 – DN 1100; PN 40: DN 80 – DN 600

Wskazówki dotyczące zastosowania / uwagi

Klasy ciśnieniowe:

DN 80 – DN 300, klasy ciśnieniowe: C40, C50, C64, C100

DN 350 – DN 600, klasy ciśnieniowe: C30, C40, C50, C64, C100

DN 700 – DN 800, klasy ciśnieniowe: C25, C30, C40, C50, C64

DN 900 – DN 1000, klasy ciśnieniowe: C25, C30, C40, C50

DN 1100, klasy ciśnieniowe: C20, C25, C30, C40, C50

Wykładzina: Zaprawa cementowa zgodna z DIN EN 545

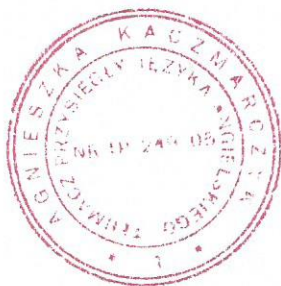
Powłoki: Powłoka cynkowa z powłoką wykończeniową zgodna z DIN EN 545; Powłoka ze stopu cynku i aluminium z powłoką wykończeniową zgodna z DIN EN 545

Powłoka poliuretanowa zgodna z DIN EN 15189

Ja, Agnieszka Kaczmarczyk, tłumacz przysięgły języka angielskiego i niemieckiego, wpisana na listę tłumaczy przysięgłych prowadzoną przez Ministra Sprawiedliwości pod numerem TP 249/05, niniejszym zaświadczam zgodność powyższego tłumaczenia z okazanym mi w formie elektronicznego skanu dokumentem w języku angielskim i niemieckim (wydruk w załączeniu).

Kraków, 25 lipca 2018 r.

Repertorium nr 91/2018



Agnieszka Kaczmarczyk