

PROTOKÓŁ ZWROTU PALET

W celu sprawnego przyjęcia prosimy się awizować na magazyn, kontakt p. Jacek Juryniec
kom. 500-126-208, Wojciech Szewczyk 501-576-013. Najkrótszy czas oczekiwania
jest w godzinach od 11⁰⁰ do 14⁰⁰.

Dnia:.....

Zwrot palet do faktur(y) zakupu nr:.....

Zwrot palet z firmy:.....

Imię i nazwisko zwracającego:.....

Rodzaj palet:.....Ilość sztuk:.....Zdyskwalifikowanych:.....

Rodzaj palet:.....Ilość sztuk:.....Zdyskwalifikowanych:.....

Rodzaj palet:.....Ilość sztuk:.....Zdyskwalifikowanych:.....

Rodzaj palet:.....Ilość sztuk:.....Zdyskwalifikowanych:.....

Zwroty przyjmujemy do 60 dni od chwili zakupu. Zwrotu można dokonać tylko do końca danego roku kalendarzowego. KIEROWCA z firmy Realbud odbiera palety tylko ilościowo bez szczegółowego sprawdzenia, które nastąpi na magazynie firmy Realbud według karty oceny palet.

Palety przyjął.....

ZASADY SYTEMU ZWROTNEGO PALET;

- przyjmowane są tylko i wyłącznie palety pełnowartościowe, nie ma możliwości kompensat faktur dotyczących palet. Magazyn kwalifikuje przyjęte palety na pełnowartościowe i zdyskwalifikowane.
- odbiór palet od klienta jest płatny, KIEROWCA odbiera tylko ilościowo bez weryfikacji ich jakości.
- przyjęcie następuje na zasadzie protokołu zwrotu palet według karty oceny palet

[dostępne na stronie www.realbud.com/pl/content/20-Pliki-do-pobrania](http://www.realbud.com/pl/content/20-Pliki-do-pobrania)

- OSOBA FIZYCZNA podaje nr. FV a SPRZEDAŻ wystawia FVK z płatności zgodną z FV zakupu.
- FIRMA podaje nr. FV zakupu. Zwrotu dokonujemy na zasadzie zbiorczej FVK z płatnością przelew lub FIRMA wystawia FV sprzedaży palet w cenie i terminie płatności zgodną z FV zakupu z załączoną kopią protokołu zwrotu palet, w obowiązującym terminie 14 dni licząc od daty potwierdzenia protokołu zwrotu palet.

WADY DYSKWALIFIKUJĄCE PALETY Z OBIEGU *;

1. Oblina i/lub odłupanie wzdłużnicy (deski o długości 800mm)
2. Brak frezów na krawędzi więcej niż jednej deski dolnej
3. Wspornik z odłupaniem ukazującym choćby jeden gwóźdź
4. Deska z odłupaniem ukazującym 2 i więcej gwoździ
5. Ślady zbutwienia, zagrzybienia bądź próchnicy
6. Nielicencjonowane gwoździe i nieregularny ich układ
7. Nieprawidłowe oznakowanie na wspornikach
8. Ogólnie zły stan techniczny, trwałe zanieczyszczenia
(np. olej, smar, cement) i/lub wykorzystanie niedopuszczalnych elementów konstrukcyjnych –desek, wsporników, gwoździ

☐☐☐☐☐☐☐☐

***zaznaczyć powód dyskwalifikacji**

Sporządził: J. Lalik

W\REALBUD\WSPÓLNE DOKUMENTY\ZARZĄDZENIA i INNE\NR 6 - palety