

ZAKŁADY TWORZYW SZTUCZNYCH „GAMRAT” S.A. CENTRUM JAKOŚĆ 38-200 Jasło ul. Mickiewicza 108 tel. (013) 4914647	SPRAWOZDANIE Z OZNACZANIA SZTYWNOŚCI OBWODOWEJ	NR 41/2011/18/N209	
		Strona/stron	1/2
		Data:	19.01.2011r.

Zlecający badanie: Leo Minor ul. Krakowska 346 35-213 Rzeszów	Identyfikacja metody badawczej: PN-EN ISO 13967:2010
Data przyjęcia próbek do badań: 10.01.2011r. Data wykonania badania: 19.01.2011r.	Opis i identyfikacja próbki: Kształtka kanalizacji zewnętrznej: Złączka PP $\varnothing 200$ Producent: Leo Minor
Sposób pobrania próbek: Próbki dostarczone przez zlecającego	Postępowanie z próbkami po badaniach: Likwidacja
Załączniki do sprawozdania: Brak	

Urządzenia i przyrządy:

Maszyna wytrzymałościowa INSTRON 1185-5500
Głowica pomiarowa WP 137
Suwmiarka WP 51
Suwmiarka WP 358

Parametry badania:

Czas kondycjonowania: 24 h
Temperatura kondycjonowania: 23 °C
Temperatura badania: 23,1 °C
Szybkość przesuwu trawersy: 5 mm/min
Początek kondycjonowania: 18.01.2011 godz. 7⁰⁰

TABELA WYMIARÓW ORAZ WYNIKÓW BADANIA

Próbka	Długość L (mm)	Odkształcenie y (3% z D _i) (mm)	Siła F (N)	Sztywność Obwodowa S _{a,b,c} (N/m ²)
a	25	6,0	324	39964
b	25	6,0	331	40889
c	25	6,0	334	41161

Średnia sztywność obwodowa $S = 40,7 \pm 0,7 \text{ kN/m}^2$

Przedział ufności określono dla poziomu istotności $\alpha = 0.05$

Uwagi:

	Stanowisko	Tytuł, imię i nazwisko	Podpis
Badanie wykonał:	Specjalista Technolog	mgr inż. Bartosz Polak	
Odpowiedzialny za badanie:	Kierownik ds. Badań	mgr inż. Jan Czarny	

SPRAWOZDANIE:

1. Zawiera wyniki dotyczące wyłącznie badanych próbek.
2. Bez pisemnej zgody Centrum "Jakość" powielanie sprawozdania jest dozwolone jedynie w całości.