

**„GAMRAT” S.A.
CENTRUM JAKOŚĆ
ul. Mickiewicza 108, 38-200 Jasło
tel. 13 4914647**

**SPRAWOZDANIE Z OZNACZANIA
SZTYWNOŚCI OBWODOWEJ**

Nr sprawozdania

Strona/stron

Data

91/2020/2/N209

1/2

2.10.2020 r.

Zlecający badanie:

Leo Minor Wojciech Bąk
ul. Św. Maksymiliana Kolbego 14
36-060 Głogów Małopolski

Identyfikacja metody badawczej:

PN-EN ISO 13967:2011

Data przyjęcia próbki do badań: 22.09.2020 r.

Data wykonania badania: 1.10.2020 r.

Opis i identyfikacja próbki:

Kształtka kanalizacji zewnętrznej z PP,
nasuwka DN110.
Producent: Leo Minor

Sposób pobrania próbek:

Próbki dostarczone przez Zlecającego

Postępowanie z próbkami po badaniach:

Odbiór przez Klienta

Załączniki:

Brak

Urządzenia i przyrządy:

Maszyna wytrzymałościowa U-12
Głowica pomiarowa WP 138
Suwmiarka WP 456
Suwmiarka WP 534

Parametry badania:

Czas kondycjonowania: 24 h
Temperatura kondycjonowania i badania: 23 ± 2 °C
Szybkość przesuwu trawersy: 5 mm/min
Sposób kondycjonowania: w powietrzu

Wyniki badań:

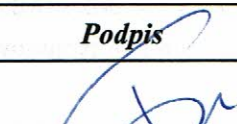

Próbka	Długość obliczeniowa [mm]	Ugięcie kształtki [mm]	Siła [N]	Sztywność obwodowa [N/m ²]
a	8	3,3	94	65572
b	8	3,3	91	63479
c	8	3,3	90	62781

Średnia sztywność obwodowa: **63,9 ± 1,6 kN/m²**

Stwierdzenie zgodności
ze specyfikacją lub wymaganiami: nie wymagano

Niepewność oszacowano dla poziomu ufności ok. 95% i współczynnika rozszerzenia $k = 2$.

Uwagi: brak

	<i>Stanowisko</i>	<i>Tytuł, imię i nazwisko</i>	<i>Podpis</i>
Badanie wykonał:	Kierownik ds. Technicznych	mgr inż. Witold Fiołek	
Badanie autoryzował:	Szef Centrum	mgr inż. Agata Machowicz	

SPRAWOZDANIE

1. Zawiera wyniki i stwierdzenie zgodności dotyczące wyłącznie badanych próbek.
2. Bez pisemnej zgody Centrum "Jakość" powielanie sprawozdania jest dozwolone jedynie w całości.