

„GAMRAT” S.A. CENTRUM JAKOŚĆ ul. Mickiewicza 108, 38-200 Jasło tel. 13 4914647	SPRAWOZDANIE Z OZNACZANIA SZTYWNOŚCI OBWODOWEJ		
	Nr sprawozdania	Strona/stron	Data
	57/2015/1/N209	1/2	20.08.2015r.

Zlecający badanie: Leo Minor Rogoźnica 313 36-060 Głogów Małopolski	Identyfikacja metody badawczej: PN-EN ISO 13967:2010
Data przyjęcia próbki do badań: 17.08.2015r. Data wykonania badania: 20.08.2015r.	Opis i identyfikacja próbki: Kształtka kanalizacji zewnętrznej: kolano PP Ø 110/45°. Producent: Leo Minor
Sposób pobrania próbek: Próbki dostarczone przez Zlecającego	Postępowanie z próbkami po badaniach: Likwidacja
Załączniki: Brak	
Urządzenia i przyrządy: Maszyna wytrzymałościowa U-12 Głowica pomiarowa WP 137 Suwmiarka WP 456 Suwmiarka WP 49 Parametry badania: Czas kondycjonowania: 24 h Temperatura kondycjonowania i badania: 23±2 °C Szybkość przesuwu trawersy: 5 mm/min Sposób kondycjonowania: w powietrzu	

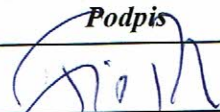
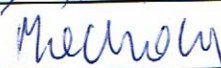
Wyniki badań:

Próbka	Długość obliczeniowa [mm]	Ugięcie kształtki [mm]	Siła [N]	Sztywność obwodowa [N/m ²]
a	47	3,1	159,5	20362
b	47	3,1	159,6	20374
c	47	3,1	160,4	20477

Średnia sztywność obwodowa: **20,4 ± 0,1 kN/m²**

Przedział ufności określono dla poziomu istotności $\alpha = 0,05$

Uwagi: brak

	Stanowisko	Tytuł, imię i nazwisko	Podpis
Badanie wykonał:	Mistrz Warsztatu Mechanicznego	mgr inż. Witold Fiołek	
Badanie autoryzował:	Kierownik ds. Badań	mgr inż. Agata Machowicz	

SPRAWOZDANIE:

1. Zawiera wyniki dotyczące wyłącznie badanych próbek.
2. Bez pisemnej zgody Centrum "Jakość" powielanie sprawozdania jest dozwolone jedynie w całości.