

Hydrant nadziemny z podwójnym zamknięciem

PPOŻ



- ZABEZPIECZENIE W PRZYPADKU ZŁAMANIA
- KORPUS GÓRNY MONOLIT
- MOŻLIWOŚĆ OBRACANIA KORPUSU Z NASADAMI OD 0° DO 360°

Opis wyrobu:

- Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
- Współczynnik Kv > 80m³/h - (dla 1x75); Kv > 140m³/h - (dla 2x75); Kv > 160m³/h - (dla 1x110);
- Czas odwodnienia < 15 min.
- Pozostałość wody < 150 ml (dla DN100)
- Możliwość wymiany korpusu górnego bez, konieczności zamknięcia zasuw odcinającej
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
- Pole herbowe
- Początek otwarcia <3 obr. ; pełne otwarcie po 8 obr.
- MOT 80 Nm
- mST 250 Nm
- Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
- Połączenia kołnierzowe i przyłącze wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Nasady 2xB 75 wg DIN 14318
- Nasada 1xA 110 wg DIN 14319
- Klucz sterujący wg PN-89/M-74088
- Ciśnienie robocze PN16
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074-6 oraz PN-EN 14384 TYP C
- Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociagowych, p. pożarowych celem poboru wody w zakresie temperatur do +50°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Wyposażenie:

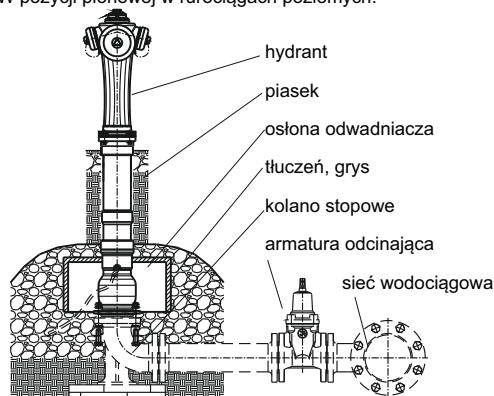
Oslona odwadniająca hydrantu nr kat.: 8860

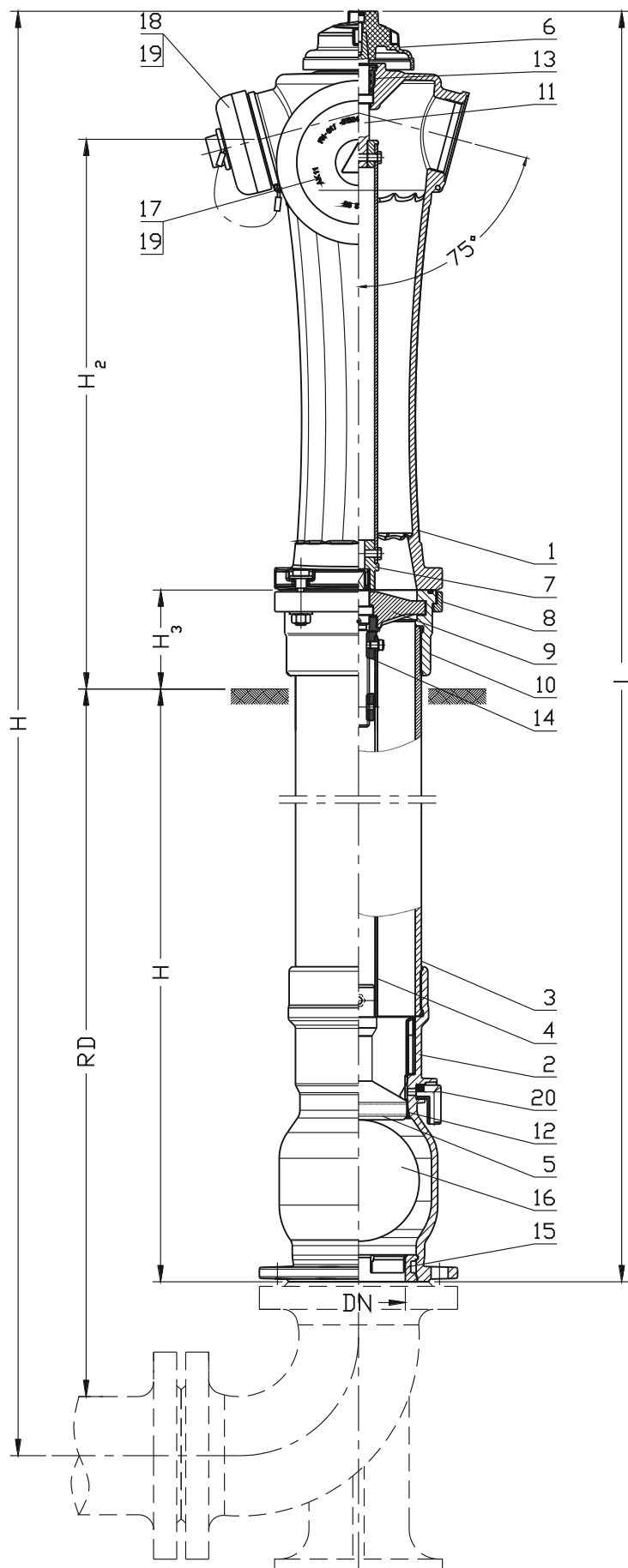
Wersje wykonania:

Wersja samopoziomująca
Kolumna ze stali nierdzewnej 1.4301

Montaż:

W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.





DN	RD	L	H	H ₁	H ₂	H ₃	Masa
[mm]							[kg]
100	1000	1640	1825	875	600	110	58
100	1250	1890	2075	1125	600	110	63
100	1500	2140	2325	1375	600	110	68
100	1800	2440	2625	1675	600	110	74

Nr	Część	Materiał
1	Korpus górny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 PN-EN 1563
2	Korpus dolny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 PN-EN 1563
3	Kolumna	Stal 1.0245; Stal nierdzewna 1.4301 Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 PN-EN 1503-1
4	Wrzeciono	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
5	Grzyb	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 / EPDM PN-EN 1563 / PN-ISO 1629
6	Kaptur	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
7	Sprzęgło	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
8	Docisk obrotowy	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 PN-EN 1563
9	Wspornik	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 PN-EN 1563
10	Kolnierz obrotowy	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7 PN-EN 1563
11	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
12	Gniazdo	Brąz CuAl7 EN-ISO 24373
13	Korek	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
14	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 12165
15	Blokada kuli	Polipropylen PP PN-EN ISO 1873-1
16	Kula	Polipropylen o budowie komórkowej lub Stop aluminium AlSi / Guma EPDM PN-EN 1706 / PN-ISO 1629
17	Nasada A	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
18	Nasada B	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
19	Pokrywy nasad	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
20	Odwodnienie	Polipropylen PP PN-EN ISO 1873-1

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.