

BauderSMARAGD

Karta produktu

Typ zastosowania:		TOP - Polimerobitumiczna zgrzewalna papa wierzchniego krycia, odporna na przerastanie korzeni wg wytycznych FLL
Powierzchnia	górna:	łupek zielono-biały
	dolna:	laminowana folią
Wkładka nośna	rodzaj i gramatura:	wkładka poliestrowa ok. 300 g/m²
Numer artykułu		1715 0000
Typ zastosowania zgodnie z DIN V 20000-201:		DO/E1 PYE/PYP KTP 300 S5
Typ zastosowania zgodnie z DIN V 20000-202:		BA PYE/PYP KTP 300 S5

Właściwość	Metoda badania	Wymiar	Wymóg / wartość graniczna
Długość	EN 1848-1	m	5,0
Szerokość	EN 1848-1	m	1,0
Grubość	EN 1849-1	mm	5,2
Giętkość w niskiej temperaturze	EN 1109	°C	górna: ≤ -25 dolna: ≤ -40
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	EN 1110	°C	górna: ≥ +150 dolna: ≥ +120
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: siła rozciągająca	EN 12311-1	N / 50 mm	wzdłuż: 1450 (±10%) w poprzek: 1450 (±10%)
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie	EN 12311-1	%	wzdłuż: 23 (±3) w poprzek: 23 (±3)
Prostoliniowość	EN 1848-1	mm / 10m	≤ 20
Wodoszczelność – metoda B	EN 1928	-	spełnienie wymagań
Reakcja na ogień	EN ISO 11925-2	-	klasa E wg EN 13501-1
Odporność na oddziaływanie ognia zewnętrznego ^{a)}	CEN/TS 1187	-	B _{ROOF} (t1)
Odporność na przerastanie korzeni	FLL	-	spełnienie wymagań
Wady widoczne	EN 1850-1	-	brak wad widocznych
Wytrzymałość złączy na oddzieranie	EN 12316-1	N / 50 mm	NPD
Wytrzymałość złączy na ścinanie	EN 12317-1	N / 50 mm	NPD
Odporność na uderzenie	EN 12691	mm	NPD
Odporność na obciążenie statyczne	EN 12730	kg	NPD
Stabilność wymiarów	EN 1107-1	%	≤ 0,1 %
Sztuczne starzenie EN 1296	EN 1109	°C	NPD
	EN 1110	°C	

NPD = właściwość użytkowa nie jest określana

a) Ustalenie reakcji na ogień zewnętrzny jest badaniem systemowym, na które wpływ mogą mieć komponenty systemu nie produkowane lub nie dystrybuowane przez Bauder GmbH & Co. KG. Tym samym nie można podać właściwości dla pojedynczego produktu.

Podane wartości są statystycznie uśrednione i podlegają tolerancji.



Numer identyfikacyjny jednostki certyfikującej 1724
 Numer certyfikatu zakładowej kontroli produkcji WPK: 021101 / 021201
(06)
EN 13707, EN 13969