

KOTWA CHEMICZNA SPEC

Żywica poliestrowa bez styrenu

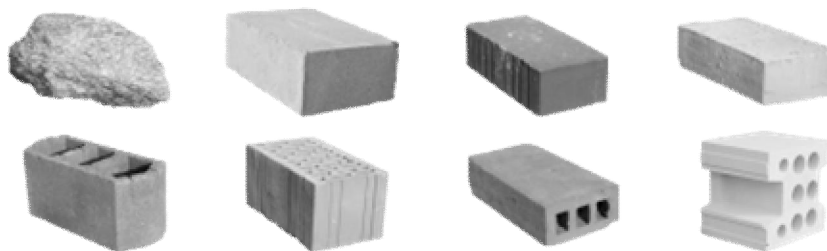
SPECJALISTYCZNA KOTWA CHEMICZNA SPEC, to dwuskładnikowa masa żywiczna służąca do kotwienia elementów o najwyższym stopniu odpowiedzialności. Dzięki wysokiej przyczepności do podłoża oraz ogromnej twardości tworzy adhezyjno-kształtowe połączenie o najwyższych parametrach.

- produkt niepalny
- śladowy, mało wyczuwalny zapach
- wysoka odporność na związki chemiczne



ZASTOSOWANIE

- najlepsza żywica do pustych przestrzeni i betonu
- może być używana do mocowań w różnych podłożach, zarówno pełnych jak i pustych
- elementy mogą być kotwione na różnych głębokościach uzyskując wyższe parametry nośności
- można mocować różnego rodzaju elementy, pręty gwintowane, żebrowane, śruby, haki i inne.



PRZYGOTOWANIE PRODUKTU I PODŁOŻA

- otwór musi być dokładnie wyczyszczony (bez pyłu i zwiercin)
- po otwarciu nowego opakowania, właściwe kotwienie przeprowadza się dopiero wtedy, gdy uzyskujemy jednolity kolor kleju
- początkowa, jeszcze nie w pełni zmieszana żywica nie może zostać wprowadzona do otworu mocowania

SPOSÓB UŻYCIA

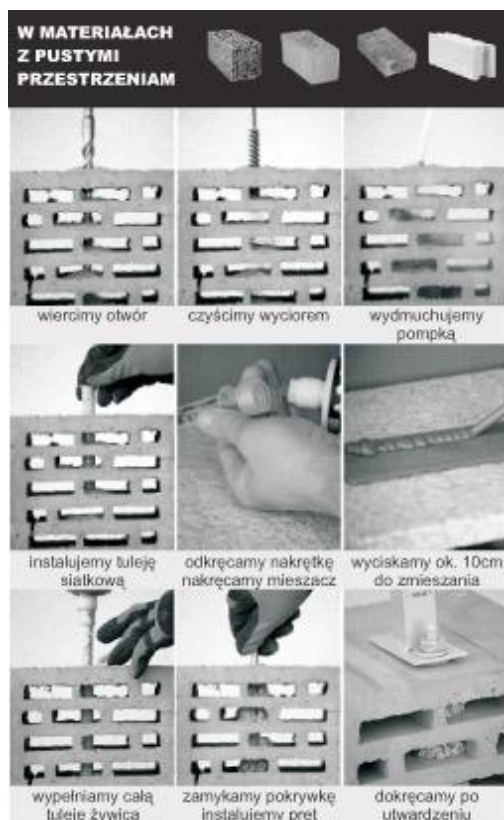
W materiałach pełnych:

- wiercimy otwór
- czyścimy wyciorem
- wydmuchujemy pompką
- odkręcamy nakrętkę
- nakręcamy mieszacz i wkładamy do wyciskacza
- wyciskamy ok. 10 cm do zmieszania
- wypełniamy do ok. połowy otworu
- obrotowo wsuwamy szpilkę gwintowaną
- dokręcamy po utwardzeniu



W materiałach z pustymi przestrzeniami:

- wiercimy otwór
- czyścimy wyciorem
- wydmuchujemy pompką
- instalujemy tuleję siatkową
- odkręcamy nakrętkę i nakręcamy mieszacz
- wyciskamy ok. 10 cm do zmieszania
- wypełniamy całą tuleję żywicą
- zamykamy pokrywkę i instalujemy pręt
- dokręcamy po utwardzeniu



DANE TECHNICZNE

Czas korekty oraz pełnego utwardzenia

Temperatura podłoża	35	25	15	5	-5	-10**
Czas korekty (mins)	3	3	6	12	50	60
Czas pełnego utwardzenia (mins)	20	30	35	50	90	180

* dane na podstawie pręta M12 po 24h utwardzeniu

** temperatura żywicy musi mieć przynajmniej 20 C

Parametry nośności mocowania przy zakotwieniu standardowym.

Rozmiar	Beton, $f_{ck\ cube} = 25N/mm^2$ (C20/25) pręt klasa stali 5.8								
	Nośności charakterystyczne (kN)		Nośności obliczeniowe (kN)		Nośności rekomendowane (kN)		Odległość od krawędzi (mm)		Odległość między kotwami (mm)
	Wrywanie (N_{rk})	Ścinanie (V_{rk})	Wrywanie (N_{rk})	Ścinanie (V_{rk})	Wrywanie (N_{rk})	Ścinanie (V_{rk})	Wrywanie (N_{rk})	Ścinanie (V_{rk})	
M8	20.2	9.5	8.1	7.6	5.8	5.4	80	100	160
M10	28.5	15.1	11.4	12.1	8.1	8.6	90	130	180
M12	40.5	21.9	16.2	17.5	11.6	12.5	110	150	220
M16	69.2	40.8	27.7	32.7	19.8	23.3	125	170	250
M20	89.9	63.7	40.7	51.0	29.1	36.4	170	190	340
M24	112.6	91.8	46.3	73.4	33.1	52.4	210	240	420
M30	-	-	-	-	-	-	280	350	560

PARAMETRY INSTALACYJNE (BETON)				
Rozmiar	Średnica otworu w podłożu (mm)	Średnica otworu w elemencie mocowanym (mm)	Standardowa głębokość osadzenia w betonie (mm)	Rekomendowany moment dokręcania (Nm)
M8	10	9	80	11 / 5
M10	12	11	90	22 / 17
M12	14	13	110	38 / 28
M16	18	17	125	95 / 75
M20	24	22	170	170 / -
M24	28	26	210	260 / -
M30	35	33	280	480 / -

Parametry instalacyjne oraz nośności zamocowania cegły pełnej ceramicznej

Rozmiar szpilki gwintowanej	Rozmiar tulei siatkowej	cegła pełna ceramiczna klasy 15		
		minimalna efektywna głębokość zakotwienia [mm]	Nośności charakterystyczne (kN)	Nośności obliczeniowe (kN)
			siła działająca pod dowolnym kątem	siła działająca pod dowolnym kątem
M8	12 x 50	50	8,1	2,9
M10	15 x 85	85	13,2	4,7
M12	20 x 85	85	16,4	5,8
M16	20 x 85	85	17,3	6,2

Parametry instalacyjne oraz nośności zamocowania cegły silikatowej

Rozmiar szpilki gwintowanej	Rozmiar tulei siatkowej	cegła silikatowa klasy 15		
		minimalna efektywna głębokość zakotwienia [mm]	Nośności charakterystyczne (kN)	Nośności obliczeniowe (kN)
			siła działająca pod dowolnym kątem	siła działająca pod dowolnym kątem
M8	12 x 50	50	6,3	2,2
M10	15 x 85	85	12,8	4,6
M12	20 x 85	85	15,2	5,4
M16	20 x 85	85	15,8	5,6

Parametry instalacyjne oraz nośności zamocowania cegły dziurawce

Rozmiar szpilki gwintowanej	Rozmiar tulei siatkowej	cegła dziurawka klasy 7,5		
		minimalna efektywna głębokość zakotwienia [mm]	Nośności charakterystyczne (kN)	Nośności obliczeniowe (kN)
			siła działająca pod dowolnym kątem	siła działająca pod dowolnym kątem
M8	12 x 50	50	1,5	0,5
M10	15 x 85	85	4,1	1,5
M12	20 x 85	85	7,5	2,7
M16	20 x 85	85	7,6	2,7

Odległości od krawędzi oraz między kotwami

Odległości od krawędzi i odległości pomiędzy kotwami są minimalnymi dopuszczalnymi wartościami przy odpowiadającym im nośnościach charakterystycznej i rekomendowanej. W przypadkach gdy podane odległości nie mogą być zachowane w celu uzyskania wartości nośności danego zamocowania należy zastosować podane poniżej współczynniki redukcji.

Wartości charakterystyczne i obliczeniowe przy ścinaniu prętów o różnej klasie stali

Stud diameter (mm)	klasa stali 5.8		klasa stali 8.8		klasa stali 10.9		klasa stali A4-70		klasa stali A4-80	
	Vrk,s (kN)	Vrd,s (kN)	Vrk,s (kN)	Vrd,s (kN)	Vrk,s (kN)	Vrd,s (kN)	Vrk,s (kN)	Vrd,s (kN)	Vrk,s (kN)	Vrd,s (kN)
M8	9.5	7.6	14.6	11.7	19.0	15.2	12.8	8.2	14.6	9.4
M10	15.1	12.1	23.2	18.6	32.2	24.1	20.3	13.0	23.2	14.9
M12	21.9	17.5	33.7	27.0	43.8	35.1	29.5	18.9	33.7	21.6
M16	40.8	32.7	62.8	50.2	81.6	65.3	55.0	32.5	62.8	40.3
M20	63.7	51.0	98.0	78.4	127.4	101.9	85.8	55.0	98.0	62.8
M24	91.8	73.4	141.2	113.0	183.6	146.8	123.6	79.2	141.2	90.5
M30	207.1	166.1	207.6	166.1	269.9	215.9	129.8	64.9	207.6	103.8

INFORMACJE LOGISTYCZNE

Pojemność opakowania jednostkowego	Ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym	Ilość opakowań na palecie	Waga pełnej palety
300 ml	6	1260 szt.	

SKŁADOWANIE

Produkt należy przechowywać w suchym miejscu w temperaturach pomiędzy 5°C a 25°C. Nie dopuszczać do bezpośredniej ekspozycji w słońcu. Składowanie produktu w wyższych temperaturach niż podane skróci okres przydatności produktu do użycia.

DOPUSZCZENIA, ATESTY, NORMY

Podłoża:

- beton C20/25,
- cegły ceramiczne pełne kl. 15
- cegły dziurawki kl. 7,5
- cegły silikatowe kl. 15

Pręty stalowe:

- klasa stali 5,8 ocynk min. 5 mikronów

Aprobowane średnice:

beton:

M8 - M24 - standardowa głębokość kotwienia

pozostałe materiały:

M8 - M16 z tulejami siatkowymi

INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
Aprobata Techniczna AT-15-8866:2012



Krajowa Deklaracja Zgodności nr ITB-2145/W
z dnia 10.04.2012
Zakład Certyfikacji ITB





Power of innovation



BHP I OSTRZEŻENIA

Dostępne w Karcie Charakterystyki.

Aktualizacja 20.09.2015

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego, o przydatności dostarczanych materiałów do osiągnięcia zamierzonych celów. W przypadku połączenia z wyrobami innych Producentów nie ponosimy żadnej odpowiedzialności. Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców. Wraz z ukazaniem się tej Karty Technicznej, karty wcześniejsze tracą ważność.