

# FARBA FASADOWA

## AKRYLOWA LATEKSOWA FARBA FASADOWA



### Przeznaczenie:

**Farba Fasadowa** jest wodorozcieńczalną farbą lateksową przeznaczoną do malowania elementów budowlanych zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz pomieszczeń. Oparta jest na wodnej dyspersji akrylowej z dodatkiem pigmentów, wypełniaczy mineralnych i środków uszlachetniających. Daje jednorodną, dobrze kryjącą, matową śnieżnobiałą powłokę (wersja biała) lub odpowiedniego koloru.

Może być stosowana na różnorodne materiały budowlane, jak: tynk, beton, cegły, gips, drewno i materiały drewnopochodne, płyty kartonowo-gipsowe, tapety papierowe i z włókna szklanego, dając trwałą, wodoodporną, elastyczną powłokę. Lekko zabrudzoną powierzchnię farby można zmywać lekko wilgotną szmatką lub gąbką.

**Farba fasadowa** zabezpiecza ściany zewnętrzne budynków przed wchłanianiem wilgoci, jednocześnie nie przeszkadzając w procesie tzw. „oddychania”. Powierzchniom wewnątrz pomieszczeń nadaje estetyczny i trwały wygląd, ograniczając ich brudzenie się. Produkowana jest w podstawowym białym kolorze, jednak na życzenie może być barwiony wysokiej jakości pigmentami na szereg kolorów.

### Przygotowanie powierzchni i stosowanie:

**Farba Fasadowa** jest farbą gotową do użycia, jedynie w przypadku zgęstnienia można dodać do 5% wody wodociągowej. W żadnym wypadku nie wolno dodawać kredy, wapna oraz suchych farb klejowych. Powierzchnię przeznaczoną do malowania należy dokładnie oczyścić, usunąć luźne płyty farby, odtłuścić. Stare powłoki farb klejowych i wapiennych należy bezwzględnie usunąć. Świeży tynk cementowo-wapienny można malować nie wcześniej niż 4 tygodnie po nałożeniu. Powierzchnie gładkie zmatowić papierem ściernym. Ubytki i spękania uzupełnić szpachlówką BIEL-PUTZ, większe wewnątrz -gipsem, na zewnątrz - zaprawą cementową. Niespójne lub chłonne podłoże należy zagruntować preparatem akrylowym BIEL-GRUNT, co znacznie podniesie trwałość pokrycia.

Malowanie natryskowe:

Urządzenie	Ciśnienie, bar	Dysza	Filtr, mesh	Zalecane rozcieńczenie
Graco Ultra Max II 795	200-230	0,015"-0,019"	60	-
Titan 450; Graco GX20; Wagner P20	200-230	0,015"-0,019"	60	3-5 %

### Dodatkowe informacje:

Najlepsze efekty można uzyskać stosując metodę natryskową. Przy tradycyjnych metodach malowania (wałek, pędzel), przy niewłaściwym doborze narzędzia, technice malowania i niesprzyjających warunkach (temperatury i wilgotności względnej powietrza) możliwe jest pojawienie się smug w przypadku niektórych kolorów. Poszczególne szarże wyrobu po zakolorowaniu mogą różnić się nieznacznie odcieniem w przypadku niektórych kolorów dostępnych w komputerowym systemie kolorowania. W celu uniknięcia zauważalnych różnic konieczne jest wykonanie powierzchni stanowiącej odrębną całość architektoniczną, w jednym cyklu roboczym, produktami z tej samej partii produkcyjnej.

W przypadku konieczności użycia produktów z różnych partii produkcyjnych zaleca się zmieszanie ich ze sobą w celu ujednolicenia odcienia. Ewentualne poprawki należy wykonywać metodą „mokre na mokre”. Przed rozpoczęciem malowania farbą, uprasza się o sprawdzenie zgodności koloru we wszystkich opakowaniach ze złożonym zamówieniem.

### Uwagi

Ze względu na różnorodne technologie i surowce stosowane w wyrobach przez innych wytwórców, producent nie ponosi odpowiedzialności za skutki mieszania jego wyrobu z innymi produktami. W przypadku barwienia białej farby pigmentami innych producentów należy zawsze przeprowadzić próbę na mniejszej ilości. Farbę należy przechowywać w oryginalnym i szczelnie zamkniętym opakowaniu

- dostępne kolory: biały, na zamówienie kolory wg kart NCS lub RAL,
- powłoka: matowa,
- aplikacja: wałek, pędzel lub po odpowiednim rozcieńczeniu natrysk,
- stosować i przechowywać w temp.: +5÷30°C,
- gęstość wg PN-82/C-81551: 1,54÷1,58 g / cm<sup>3</sup>,
- nanoszenie kolejnej warstwy, 20°C, wilg. wzg. powietrza 50%: po 2 godz.,

## **FARBA FASADOWA**

### **AKRYLOWA LATEKSOWA FARBA FASADOWA**

- lepkość Brookfield  $20\pm 2^{\circ}\text{C}$ , wg PN-ISO 2555:  $25000\div 30000$  mPa·s,
- wartość pH wg PN-C-04963: 8,0-9,0,
- zawartość części stałych PN-EN ISO 3251:  $60,0\div 62,0$  % wag.,
- czas schnięcia w  $23\pm 2^{\circ}\text{C}$ , PN-C-81519: 2 godz.,
- zalecana grubość powłoki na mokro PN-EN ISO 2808:  $90-100$   $\mu\text{m}$ ,
- największy rozmiar ziarna (granulacja), PN-EN 13300: Drobna do  $100$   $\mu\text{m}$ ,
- zalecana ilość warstw: 1-2, w przypadku niektórych kolorów 3,
- wydajność:  $8-10$   $\text{m}^2/\text{l}$ ,
- mycie urządzeń i rozcieńczanie -woda,
- Attest Higieniczny NIZP-PZH,
- gwarancja 18 miesięcy od daty produkcji,
- opakowania: 5 litrów, 10 litrów.

Wraz z pojawieniem się nowej wersji karty traci ważność karta poprzednia.