

---

**Warszawa, 04 marca 2016 r.**

**REKOMENDACJA TECHNICZNA IBDiM**

**Nr RT/2012-02-0108/1**

Po przeprowadzeniu postępowania rekomendacyjnego, którego wnioskodawcą jest przedstawiciel producenta o nazwie:

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno – Handlowe „ADW” Sp. z o. o.**

z siedzibą: **ul. Zbożowa 2, 43-175 Wiry**

**Instytut Badawczy Dróg i Mostów**

stwierdza pozytywną ocenę techniczną i przydatność wyrobu budowlanego:

**Izolacje wodochronne, płynne, do podziemnych części obiektów  
mostowych i tuneli**

o nazwach handlowych: **Lepik asfaltowy IZOPLAST K’  
i masa asfaltowa IZOPLAST B’**

do stosowania w budownictwie - w inżynierii komunikacyjnej, w zakresie stosowania i przeznaczenia oraz przy spełnieniu warunków podanych w niniejszej Rekomendacji Technicznej IBDiM.

DYREKTOR

Prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Data wydania Rekomendacji Technicznej: **30 lipca 2012 r.**

Data utraty ważności Rekomendacji Technicznej: **30 lipca 2017 r.**

## USTALENIA POSTĘPOWANIA REKOMENDACYJNEGO

### 1 CHARAKTER REKOMENDACJI TECHNICZNEJ

Rekomendacja Techniczna Nr RT/2012-02-0108/1 jest dokumentem wydanym dobrowolnie, rekomendującym wyrób budowlany: **Izolacje wodochronne, płynne, do podziemnych części obiektów mostowych i tuneli** produkowane na podstawie *PN-B-24620:1998+Az1:2004 Lepiki, masy i roztwory asfaltowe stosowane na zimno*, do stosowania w inżynierii komunikacyjnej w zakresie określonym w punkcie 3.2 niniejszych ustaleń.

### 2 NAZWA TECHNICZNA I NAZWA HANDLOWA ORAZ IDENTYFIKACJA TECHNICZNA WYROBU BUDOWLANEGO

#### 2.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Na podstawie § 5 ust. 1 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów określił następującą nazwę techniczną: **Izolacje wodochronne, płynne, do podziemnych części obiektów mostowych i tuneli**

i nazwy handlowe: **lepik asfaltowy IZOPLAST K' i masa asfaltowa IZOPLAST B'**

wyrobów budowlanych, zwanych dalej: **lepikiem IZOPLAST K' i masą IZOPLAST B'**

#### 2.2 Określenie i adres wnioskodawcy

Wnioskodawcą jest producent o nazwie i z siedzibą, które zostały określone na stronie 1/13 niniejszej Rekomendacji Technicznej.

#### 2.3 Miejsce produkcji wyrobu budowlanego

Wyrób jest produkowany w **Przedsiębiorstwie Produkcyjno – Handlowym „ADW” Sp. z o. o.**, z siedzibą: **ul. Zbożowa 2, 43-175 Wyry.**

#### 2.4 Identyfikacja techniczna wyrobu budowlanego

Przedmiotem Rekomendacji Technicznej są wyroby: lepik IZOPLAST K' i masa IZOPLAST B' do wykonywania powłok hydroizolacyjnych (izolacji przeciwwilgociowych i przeciwwodnych), przeznaczone do stosowania w podziemnych i zasypanych gruntem obiektach inżynierii komunikacyjnej.

Lepik IZOPLAST K' jest jednoskładnikowym lepikiem asfaltowym, stanowiącym kompozycję asfaltu przemysłowego, rozpuszczalnika organicznego oraz dodatków mineralnych, stosowany na zimno, spełniający wymagania PN-B-24620:1998+Az1:2004.

Masa IZOPLAST B' jest jednoskładnikową asfaltową masą powłokową, stanowiącą kompozycję asfaltu przemysłowego, rozpuszczalnika organicznego oraz dodatków mineralnych, stosowana na zimno, spełniająca wymagania PN-B-24620:1998+Az1:2004.

### **3 PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO**

#### **3.1 Przeznaczenie**

Lepik IZOPLAST K' jest przeznaczony do:

- wykonywania bezspoinowych powłok hydroizolacyjnych przeciwwodnych typu lekkiego i średniego na powierzchniach pionowych i poziomych elementów betonowych, usytuowanych poniżej poziomu gruntu, zagruntowanych roztworem asfaltowym IZOPLAST R';
- przyklejania papy asfaltowej przy wykonywaniu pokryć papowych;
- sklejanie warstw papy asfaltowej przy wykonywaniu wielowarstwowych izolacji poziomych.

Powłoka hydroizolacyjna zabezpiecza element budowli przed działaniem substancji agresywnych znajdujących się w gruncie.

Masa IZOPLAST B' jest przeznaczona do:

- wykonywania bezspoinowych powłok hydroizolacyjnych typu: lekkiego, średniego i ciężkiego na powierzchniach pionowych i poziomych elementów betonowych, usytuowanych poniżej poziomu gruntu, zagruntowanych roztworem asfaltowym IZOPLAST R';
- konserwacji pokryć z papy asfaltowej.

Dopuszcza się wykonywanie za pomocą masy hydroizolacyjnej IZOPLAST B' zabezpieczenia antykorozyjnego powierzchni metalowych elementów wyposażenia obiektów mostowych. Powłoka hydroizolacyjna zabezpiecza element budowli przed działaniem substancji agresywnych znajdujących się w gruncie oraz może być obciążona wodą pod ciśnieniem.

#### **3.2 Zakres stosowania**

Instytut Badawczy Dróg i Mostów stwierdza przydatność wyrobu budowlanego do stosowania w inżynierii komunikacyjnej zgodnie z ich przeznaczeniem opisanym w punkcie 3.1 w zakresie:

##### **3.2.1 drogowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń,**

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 30 maja 2000 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogowe obiekty inżynierskie i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 63, poz. 735 ze zm.);

##### **3.2.2 kolejowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń,**

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 10 września 1998 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budowle kolejowe i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 151, poz. 987);

##### **3.2.3 obiektów budowlanych kolei miejskiej „metra” bez ograniczeń,**

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 17 czerwca 2011 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać obiekty budowlane metra i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 144, poz. 859).

### 3.3 Warunki stosowania

#### 3.3.1 Uwagi ogólne

Prace związane z aplikacją lepiku IZOPLAST K' i masy IZOPLAST B' należy wykonywać przy temperaturze otoczenia i podłoża powyżej 5°C, ale nie wyższej od 25°C. Nie należy prowadzić prac izolacyjnych podczas silnego wiatru i opadów deszczu. Świeżo wykonane powłoki należy chronić przed deszczem oraz mrozem.

Kryteria oceny jakości podłoża z betonu cementowego, na którym dopuszcza się aplikację lepiku IZOPLAST K' i masy: IZOPLAST B' są następujące:

- podłoże wytrzymałe; wytrzymałość podłoża badana metodą „pull-off” wynosi co najmniej 1,0 MPa;
- podłoże suche; beton jest w stanie powietrzno-suchym, bez widocznych śladów wilgoci i zaciemnień spowodowanych wilgocią;
- podłoże czyste; powierzchnia betonu jest wolna od luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń.

W wypadku sklejania warstw papy asfaltowej przy wykonywaniu wielowarstwowych izolacji poziomych, przed przystąpieniem do prac należy dokonać niezbędnych napraw pokrycia papowego: usunąć pęcherze oraz inne uszkodzenia, a następnie te miejsca dokładnie oczyścić. W wypadku podklejania papy należy zastosować lepek IZOPLAST K'.

Powierzchnie metalowe należy oczyścić ze złogów rdzy, starej farby, smarów i innych zanieczyszczeń.

Nie należy stosować lepiku IZOPLAST K' i masy IZOPLAST B' na elementach budowli narażonych na ciśnienie wody, które może doprowadzić do ich oderwania lub tworzenia się pęcherzy w wykonanej z nich powłoce. Wykonane powłoki nie powinny być poddawane liniowym i punktowym obciążeniom, gdyż może to powodować przerwanie ciągłości izolacji. Lepiku IZOPLAST K' i masy IZOPLAST B' nie należy stosować razem z kubełkowymi lub falistymi płytami ochronnymi.

Aplikacja lepiku IZOPLAST K' i masy IZOPLAST B' powinna odbywać się zgodnie z instrukcją dostarczoną przez producenta.

Szczegółowy sposób zastosowania lepiku IZOPLAST K' i masy IZOPLAST B', w tym w szczególności: ilość i grubość warstw oraz rodzaj włókniny technicznej, określa dokumentacja wykonawcza.

Podczas przygotowywania oraz aplikacji lepiku IZOPLAST K' i masy IZOPLAST B' należy przestrzegać zaleceń BHP podanych przez producenta.

Narzędzia wykorzystane do obróbki materiałów należy czyścić natychmiast po użyciu, benzyną lakową lub innym rozpuszczalnikiem organicznym.

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z przeznaczeniem, zakresem i warunkami, które podano w Polskiej Normie wyrobu, w rekomendacji technicznej oraz w przepisach techniczno-budowlanych właściwych dla poszczególnych rodzajów budowli w inżynierii komunikacyjnej.

Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (Dz. U. z 2006 r. Nr 156, poz. 1118 ze zm.).

### **3.3.2 Lepik IZOPLAST K'**

Lepik IZOPLAST K', dokładnie wymieszany, nakłada się na suche powierzchnie betonowe zagruntowane roztworem asfaltowym IZOPLAST R'. Lepik IZOPLAST K' nakłada się za pomocą szczotek dekarских lub pędzli z twardym włosiem.

Lepik IZOPLAST K', w zależności od przewidywanego obciążenia wodą, należy nanosić w dwóch warstwach przy wykonywaniu izolacji przeciwwodnej typu lekkiego, tj. obciążenia budowli wilgocią gruntową albo w trzech warstwach przy wykonywaniu izolacji przeciwwodnej typu średniego, tj. obciążenia budowli niesiętrzającą się wodą infiltracyjną oraz wodą nie będącą pod ciśnieniem. Grubość każdej suchej warstwy powinna wynosić co najmniej 1 mm. Kolejną warstwę można nanosić dopiero po wyschnięciu poprzedniej. Czas oczekiwania przed ułożeniem kolejnej warstwy masy IZOPLAST K' wynosi około 8 godzin.

W wypadku wykonywania izolacji przeciwwodnej typu średniego, zaleca się wtopić w drugą warstwę lepiku włókninę techniczną, w szczególności wzdłuż styków elementów prefabrykowanych i przegród budowlanych (np.: ścian lub ścian i stropu) oraz w ich narożach.

W wypadku przyklejania do podłoża lub sklejanie warstw papy asfaltowej przy wykonywaniu wielowarstwowych izolacji poziomych, warstwę papy układa się poprzez dokładne dociśnięcie do podłoża, w zależności od temperatury otoczenia, po upływie od 10 minut do 20 minut wtedy, gdy lepik uzyska odpowiednią lepkość.

W wypadku występowania zjawiska wywijania się brzegów papy, należy je obciążyć za pomocą listew na około 12 godzin.

Orientacyjne zużycie lepiku IZOPLAST K' wynosi od 0,8 kg/m<sup>2</sup> do 1,2 kg/m<sup>2</sup> na jedną warstwę.

### **3.2.4 Masa IZOPLAST B'**

Masę IZOPLAST B', dokładnie wymieszaną, nakłada się na suche powierzchnie betonowe zagruntowane roztworem asfaltowym IZOPLAST R'. Masę IZOPLAST B' nakłada się za pomocą szczotki dekarskiej lub pędzla z twardym włosiem lub za pomocą natrysku po wcześniejszym rozcieńczeniu masy benzyną lakową.

Masę IZOPLAST B', w zależności od przewidywanego obciążenia wodą, należy nanosić w dwóch warstwach przy wykonywaniu izolacji przeciwwodnej typu lekkiego albo w trzech warstwach przy wykonywaniu izolacji przeciwwodnej typu średniego lub ciężkiego, tj. obciążenia budowli stojącą wodą opadową lub wodą pod ciśnieniem. Grubość każdej suchej warstwy powinna wynosić co najmniej 1 mm. Kolejną warstwę można nanosić dopiero po wyschnięciu poprzedniej. Czas oczekiwania przed ułożeniem kolejnej warstwy masy IZOPLAST B' wynosi około 8 godzin.

W wypadku wykonywania izolacji przeciwwodnej typu ciężkiego, gdzie przewidywane są obciążenia wodą pod ciśnieniem należy wtopić w drugą warstwę masy włókninę techniczną, w szczególności wzdłuż styków elementów prefabrykowanych i przegród budowlanych (np.: ścian lub ścian i stropu) oraz w ich narożach. Przy układaniu masy IZOPLAST B' we wszystkich kątach wewnętrznych należy wykonać fasety (wyokrąglenia).

Orientacyjne zużycie masy IZOPLAST B' przy wykonywaniu izolacji przeciwwodnej typu średniego lub ciężkiego wynosi od 0,8 kg/m<sup>2</sup> do 1,2 kg/m<sup>2</sup> na jedną warstwę.

W wypadku wykonywania konserwacji pokryć papowych do podklejania papy należy wykorzystać lepik IZOPLAST K'. Po wyschnięciu podklejonych miejsc, należy ułożyć dokładnie wymieszaną masę IZOPLAST B' w co najmniej dwóch warstwach. Kolejną warstwę należy układać po wyschnięciu warstwy poprzedniej. Czas oczekiwania przed ułożeniem drugiej i kolejnej warstwy masy IZOPLAST B' wynosi około 8 godzin. Ostatnią warstwę masy należy posypać posypką mineralną natychmiast po ułożeniu. Posypkę należy nałożyć z nadmiarem, a następnie wgnieść ją w masę. Nadmiar posypki należy usunąć po upływie ok. 24 godzin.

Orientacyjne zużycie masy IZOPLAST B' przy wykonywaniu konserwacji pokryć papowych wynosi od 0,8 kg/m<sup>2</sup> do 1,2 kg/m<sup>2</sup> przy pierwszej warstwie oraz 0,6 kg/m<sup>2</sup> do 0,8 kg/m<sup>2</sup> przy drugiej i następnej warstwie.

W wypadku zabezpieczenia antykorozyjnego powierzchni metalowych masę IZOPLAST B' należy nanieść bezpośrednio na oczyszczoną powierzchnię w jednej warstwie.

Orientacyjne zużycie masy IZOPLAST B' przy wykonywaniu zabezpieczenia antykorozyjnego powierzchni metalowych wynosi od 0,6 kg/m<sup>2</sup> do 0,8 kg/m<sup>2</sup>.

## 4 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE I TECHNICZE WYROBU BUDOWLANEGO

### 4.1 Lepik IZOPLAST K' i masa IZOPLAST B'

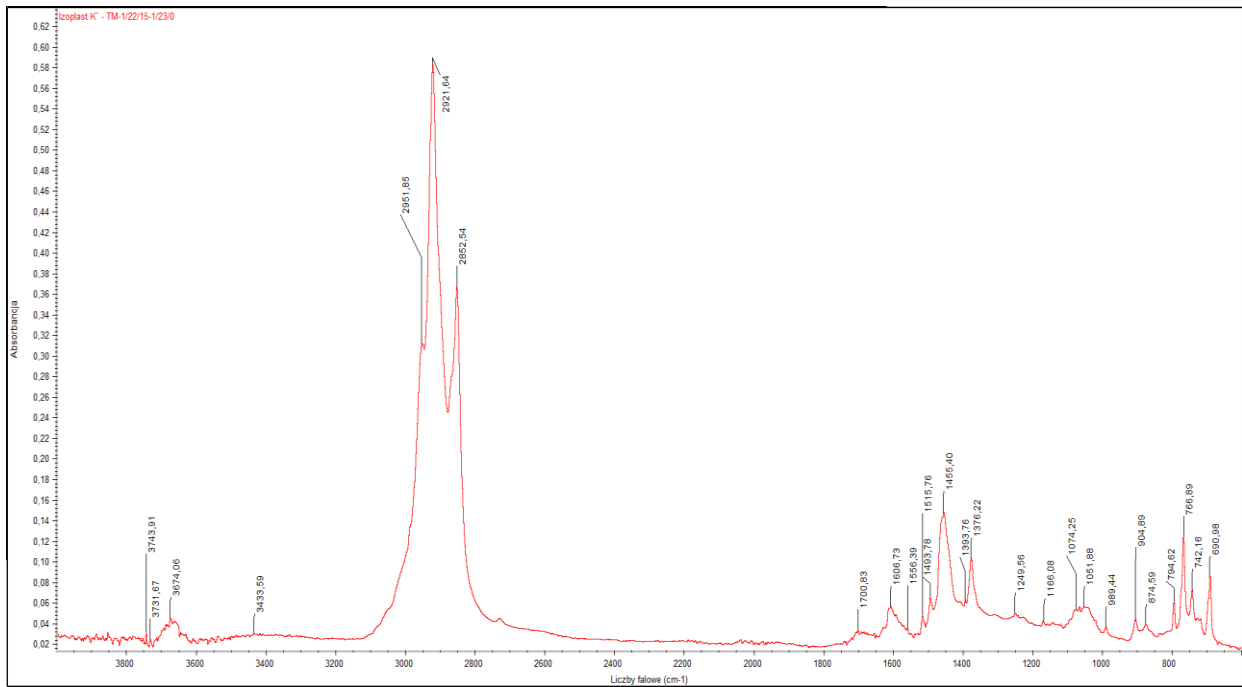
Wymagania w stosunku do lepiku IZOPLAST K' i masy IZOPLAST B' zestawiono w tablicy.

**Tablica**

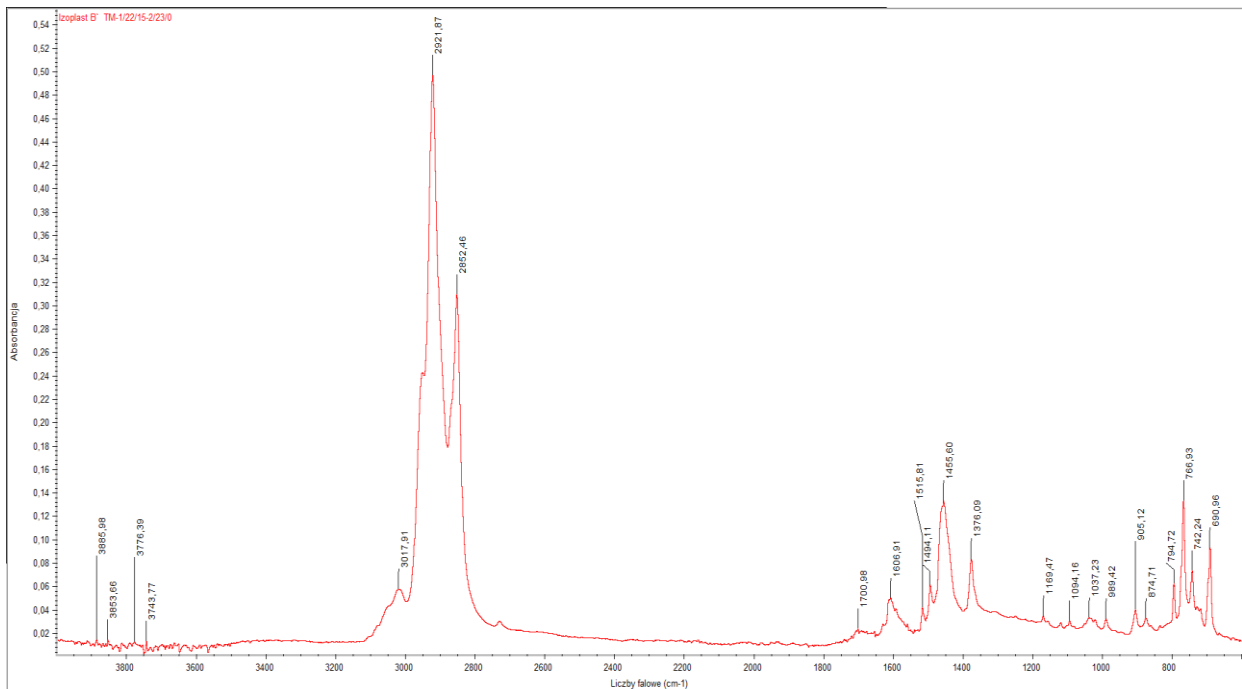
Lp.	Właściwości	Jednostki	Wymagania	Metody badań według
1	2	3	4	5
<b>Lepik IZOPLAST K'</b>				
1	Wygląd zewnętrzny i konsystencja	-	lepik barwy czarnej, nie zawiera widocznych zanieczyszczeń; w temp. (23± 2)°C łatwo się rozprowadza na podłożu	PN-B-24620 +Az1:2004
2	Spływność papy przyklejonej lepikiem asfaltowym w temp. (60 ± 2)°C, przy kącie nachylenia 45°, w czasie 5 godzin	-	niedopuszczalne przesunięcie papy i wyciek lepiku	PN-B-24620 +Az1:2004

dalszy ciąg tablicy

1	2	3	4	5
3	Giętkość przy przeginaniu na walcu $\varnothing$ 30 mm, w temp. $-5^{\circ}\text{C}$	-	niedopuszczalne powstawanie rys i pęknięć	PN-B-24620 +Az1:2004
4	Temperatura zapłonu wg Pensky'ego-Martensa	$^{\circ}\text{C}$	$\geq 25$	PN-EN ISO 2719
5	Zawartość wody	%	$\leq 0,5$	PN-EN ISO 9029
6	Zdolność klejenia papy do papy	N	$\geq 150$	PN-B-24620 +Az1:2004
7	Odporność powłoki na działanie 3 % roztworu chlorku sodu	-	wynik badania dodatni	PN-B-24004
8	Widmo w podczerwieni	-	badanie identyfikacyjne, rysunek 1	PN-EN 1767
<b>Masa IZOPLAST B'</b>				
9	Wygląd zewnętrzny i konsystencja	-	masa barwy czarnej, nie zawiera widocznych zanieczyszczeń; w temp. $(23 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ łatwo się rozprowadza na podłożu	PN-B-24620 +Az1:2004
10	Spływność masy z papy asfaltowej w temp. $(60 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ , przy kącie nachylenia $45^{\circ}$ , w czasie 5 godzin	-	niedopuszczalne spływanie masy	PN-B-24620 +Az1:2004
11	Giętkość przy przeginaniu na walcu $\varnothing$ 30 mm, w temp. $-5^{\circ}\text{C}$	-	niedopuszczalne powstawanie rys i pęknięć	PN-B-24620 +Az1:2004
12	Temperatura zapłonu wg Pensky'ego-Martensa	$^{\circ}\text{C}$	$\geq 25$	PN-EN ISO 2719
13	Zawartość wody	%	$\leq 0,5$	PN-EN ISO 9029
14	Odporność powłoki na działanie 3% roztworu chlorku sodu	-	wynik badania dodatni	PN-B-24004
15	Widmo w podczerwieni	-	badanie identyfikacyjne, rysunek 2	PN-EN 1767



Rysunek 1 – Widmo w podczerwieni (analiza FTIR) lepiku IZOPLAST K'



Rysunek 2 – Widmo w podczerwieni (analiza FTIR) masy IZOPLAST B'

## 5 OCENA ZGODNOŚCI

### 5.1 Obowiązujący system oceny zgodności

Wyroby objęte niniejszą Rekomendacją Techniczną IBDiM Nr RT/2012-02-0108/1 są wprowadzane do obrotu po dokonaniu oceny zgodności z *PN-B-24620:1998+Az1:2004 Lepiki, masy i roztwory asfaltowe stosowane na zimno*.

Dla wyżej wymienionych wyrobów budowlanych jest obowiązujący **system 3 oceny zgodności**.

W przypadku **systemu 3 oceny zgodności**, producent może wystawić krajową deklarację zgodności na podstawie:

- wstępnego badania typu prowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- zakładowej kontroli produkcji.

### 5.2 Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu wykonane zgodnie z *PN-B-24620:1998+Az1:2004 Lepiki, masy i roztwory asfaltowe stosowane na zimno* przed wprowadzeniem wyrobu budowlanego do obrotu potwierdza wymagane właściwości użytkowe i techniczne.

Wstępne badanie typu lepiku IZOPLAST K' i masy IZOPLAST B' obejmują badania określone w tablicy. Badania dotyczą wymagania podstawowego: bezpieczeństwa użytkowania i ochrony środowiska.

Wstępne badanie typu należy wykonać ponownie w sytuacji, gdy można poddać w wątpliwość wyniki uprzednio wykonanych badań, w szczególności gdy dokonano: zmian konstrukcyjnych wyrobów, zmiany surowców lub elementów składowych, istotnych zmian w technologii produkcji lub zmiany warunków wytwarzania (np.: wymiana linii technologicznej, przeniesienie zakładu produkcyjnego, itp.).

### 5.3 Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji powinna być zgodna z *PN-B-24620:1998+Az1:2004 Lepiki, masy i roztwory asfaltowe stosowane na zimno*.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia, że wyrób wprowadzany do obrotu jest zgodny z wymaganiami Polskiej Normy wyrobu i niniejszej rekomendacji technicznej i deklarowanymi wartościami. System zakładowej kontroli produkcji powinien obejmować:

- a) procedury, instrukcje oraz specyfikacje techniczne i normy,
- b) opis techniczny wyrobu,
- c) regularne kontrole i badania surowców i materiałów,
- d) regularne kontrole i badania gotowego wyrobu,
- e) ocenę jakości gotowego wyrobu na podstawie wyników kontroli i badań.

Regularna kontrola i badania surowców i materiałów oraz gotowego wyrobu powinny być dokumentowane poprzez zapisy w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien prowadzić wykaz tej dokumentacji w tym stosowanych formularzy i prowadzonych zapisów.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być aktualizowana w przypadku wystąpienia zmian w wyrobie, procesie produkcji lub w systemie zakładowej kontroli produkcji.

W procedurach lub w instrukcjach powinien zostać udokumentowany sposób:

- a) nadzoru nad dokumentami i zapisami,
- b) kontroli i potwierdzania zgodności surowców i materiałów z ustalonymi wymaganiami,
- c) nadzoru nad procesem produkcyjnym oraz prowadzenia kontroli i badań w trakcie wytwarzania i gotowego wyrobu,
- d) nadzoru nad urządzeniami i maszynami produkcyjnymi, wyposażeniem do kontroli i badań wyrobu z zachowaniem spójności pomiarowej,
- e) prowadzenia oceny zgodności wyrobu z wymaganiami Polskiej Normy wyrobu,
- f) postępowania z wyrobem niezgodnym,
- g) postępowania ze zgłoszonymi reklamacjami dotyczącymi jakości gotowego wyrobu lub surowców i materiałów,
- h) prowadzenia działań korygujących i zapobiegawczych
- i) przeprowadzania audytów wewnętrznych i przeglądów zarządzania,
- j) szkolenia personelu.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania Polskiej Normy wyrobu i niniejszej Rekomendacji Technicznej.

## **5.4 Badania gotowych wyrobów**

### **5.4.1 Program badań**

Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania uzupełniające.

### **5.4.2 Badania bieżące**

Badania bieżące gotowych wyrobów obejmują sprawdzenie:

- a) lepik IZOPLAST K':
  - wyglądu zewnętrznego i konsystencji (tablica, lp. 1);
  - oznaczenie temperatury zapłonu wg Pensky'ego-Martensa (tablica, poz. 4);
- b) masa IZOPLAST B':
  - wyglądu zewnętrznego i konsystencji (tablica, lp. 9);
  - oznaczenie temperatury zapłonu wg Pensky'ego-Martensa (tablica, lp. 12).

### **5.4.3 Badania uzupełniające**

Badania uzupełniające próbek obejmują sprawdzenie:

- a) lepik IZOPLAST K':
  - spływności papy asfaltowej przyklejonej lepikiem (tablica, lp. 2);
  - giętkości przy przeginaniu na walcu  $\varnothing$  30 mm w temp. - 5°C (tablica, lp. 3);
  - zawartości wody (tablica, lp. 5);
  - zdolności klejenia papy do papy (tablica, lp. 6);
  - odporność powłoki na działanie 3% roztworu chlorku sodu (tablica, poz. 7);

- widma w podczerwieni (tablica 1, lp. 8);
- b) masa IZOPLAST B':
- spływności masy z papy asfaltowej (tablica, lp. 10);
  - giętkości przy przeginaniu na walcu  $\varnothing$  30 mm w temp. - 5°C (tablica, lp. 11);
  - zawartości wody (tablica, lp. 13);
  - odporność powłoki na działanie 3% roztworu chlorku sodu (tablica, poz. 14);
  - widma w podczerwieni (tablica, lp. 15).

### **5.5 Pobieranie próbek do badań**

Pobieranie próbek do badań powinno odbywać się zgodnie z *PN-B-24620:1998+Az1:2004 Lepiki, masy i roztwory asfaltowe stosowane na zimno* i według zapisów w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

### **5.6 Częstotliwość badań**

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań w zakładowej kontroli produkcji, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobu.

Wielkość partii powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania uzupełniające powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 2 lata.

### **5.7 Ocena wyników badań**

Wyprodukowany wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Rekomendacji Technicznej IBDiM Nr RT/2012-02-0108/1, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

## **6 KLASYFIKACJA WYNIKAJĄCA Z ODREBNYCH PRZEPISÓW I POLSKICH NORM**

### **6.1 Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług (PKWiU)**

- a) lepik IZOPLAST K': 19.20.42.0
- b) masa IZOPLAST B': 23.99.13.0

### **6.2 Polska Scalona Nomenklatura Towarowa Handlu Zagranicznego (PCN)**

- c) lepik IZOPLAST K': 2713 20 00
- d) masa IZOPLAST B': 2715 00 00

## **7 WYTYCZNE DOTYCZĄCE TECHNOLOGII WYTWARZANIA, PAKOWANIA, TRANSPORTU I SKŁADOWANIA ORAZ SZCZEGÓŁOWY SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO**

### **7.1 Wytyczne dotyczące technologii wytwarzania**

Lepik IZOPLAST K' i masa IZOPLAST B' powinna być produkowane zgodnie z dokumentacją technologiczną.

## 7.2 Wytyczne dotyczące pakowania, transportu i składowania

Lepik IZOPLAST K' i masa IZOPLAST B' powinny być pakowane w pojemniki zapewniające zachowanie właściwości fizyko-chemicznych. Należy stosować oryginalne pojemniki przewidziane przez producenta, które są oznakowane zgodnie z odrębnymi przepisami.

Lepik IZOPLAST K' i masa IZOPLAST B' są pakowane w szczelnie zamykane opakowania z tworzyw sztucznych o pojemności: 5 l, 10 l, 20 l, 30 l i 50 l oraz w inne na zamówienie odbiorcy

Lepik IZOPLAST K' i masę IZOPLAST B' należy przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych pojemnikach. Pojemniki należy magazynować w pozycji stojącej z dala od źródeł ognia i elementów grzejnych, w warunkach zabezpieczających je przed nasłonecznieniem i wpływami atmosferycznymi. Pojemniki z lepikiem IZOPLAST K' i masą IZOPLAST B' można ustawiać w pozycji stojącej na dowolnych paletach transportowych. Liczba pojemników na jednej palecie jest określana przez producenta.

Lepik IZOPLAST K' i masę IZOPLAST B' sklasyfikowano jako materiał niebezpieczny klasy 3 (ciekły zapalny) i powinny być przewożone w warunkach określonych przepisami o przewozie drogowym towarów niebezpiecznych ADR. Lepik IZOPLAST K' i masa IZOPLAST B' w opakowaniach o masie mniejszej niż 450 kg nie podlegają przepisom ADR.

Pojemniki z lepikiem IZOPLAST K' i masą IZOPLAST B' należy przewozić w pozycji stojącej, w ilości warstw określonej przez producenta tak, aby tworzyły zwartą całość zabezpieczoną przed ewentualnym przesunięciem i uszkodzeniem.

## 7.3 Szczegółowy sposób znakowania wyrobu budowlanego

Lepik IZOPLAST K' i masa IZOPLAST B' mogą być wprowadzone do obrotu z podaniem na etykiecie lub na opakowaniu co najmniej następujących informacji:

- a) nazwy wyrobu według niniejszej Rekomendacji Technicznej,
- b) nazwy lub znaku identyfikującego producenta oraz jego adresu,
- c) adresu zakładu produkującego wyrób,
- d) daty produkcji,
- e) masy netto,
- f) terminu przydatności do użycia,
- g) instrukcji użycia,
- h) instrukcji BHP,
- i) oznakowanie zgodne z rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 5 marca 2009 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych oraz niektórych preparatów chemicznych (Dz. U. 2009 nr 53 poz. 439).
- j) informacji, że wyrób uzyskał Rekomendację Techniczną IBDiM Nr RT/2012-02-0108/1.

Informację należy dołączyć do wyrobu w sposób umożliwiający zapoznanie się z nią przez stosującego ten wyrób.

## **8 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU REKOMENDACYJNYM W TYM WYKAZ RAPORTÓW Z BADAŃ WYROBU BUDOWLANEGO**

### **8.1 Przy opracowaniu niniejszej Rekomendacji Technicznej wykorzystano Polskie Normy:**

- a) PN-B-24004:1997 Masa asfaltowo-aluminiowa
- b) PN-B-24620:1998+Az1:2004 Lepiki, masy i roztwory asfaltowe
- c) PN-EN 1767:2008 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań - Analiza w podczerwieni
- d) PN-EN ISO 2719:2007 Oznaczanie temperatury zapłonu - Metoda zamkniętego tygła Pensky'ego-Martensa
- e) PN-EN ISO 9001:2009 Systemy zarządzania jakością - Wymagania
- f) PN-EN ISO 9029:2005 Ropa naftowa - Oznaczanie wody - Metoda destylacyjna

### **8.2 Raporty z badań wyrobu budowlanego i inne dokumenty**

- a) Badania asfaltowego roztworu gruntującego IZOPLAST R', masy asfaltowej IZOPLAST B' i lepiku asfaltowego IZOPLAST K', IBDiM, Warszawa, 2012 r.
- b) Badania uzupełniające lepiku asfaltowego IZOPLAST K' i masy asfaltowej IZOPLAST B' IBDiM, Warszawa, 2015 r.
- c) Sprawozdanie z badań nr 3/10/7/E-5, IZOLACJA COBR PIB, Katowice, 2010 r.
- d) Attest higieniczny HK/B/1303/01/2008: Masa asfaltowa IZOPLAST B' / IZOPLAST B' MODYFIKOWANY, Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego, PZH, Warszawa, 2008 r.
- e) Attest higieniczny HK/B/1303/02/2008: Lepik asfaltowy IZOPLAST K', Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego, PZH, Warszawa, 2008 r.

## **9 POUCZENIE**

- 9.1** Rekomendacja Techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego przed wprowadzeniem do obrotu.
- 9.2** Niniejsza Rekomendacja Techniczna IBDiM może być uchylona z inicjatywy własnej jednostki aprobującej, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy.
- 9.3** Niniejsza Rekomendacja Techniczna IBDiM nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2003 r. Nr 119, poz. 1117, ze zm.).

### **Otrzymują:**

- 1** Wnioskodawca o nazwie: **Przedsiębiorstwo Produkcyjno – Handlowe „ADW” Sp. z o.o.**, z siedzibą: **ul. Zbożowa 2, 43-175 Wryy** - **2 egz.**
- 2** a/a Dział Normalizacji Instytutu Badawczego Dróg i Mostów, ul. Instytutowa 1, 03-302 Warszawa, tel.: 22 614 56 59, 22 39 00 414, fax: 22 675 41 27 - **1 egz.**