



Seria: APROBATA TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-7155/2016

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 1040), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firmy:

SCHOMBURG GmbH
32760 Detmold, Aquinstraße 2-6, Niemcy

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobu pod nazwą:

Szybkowiążąca mieszanka cementowa FIX 10-S do uszczelniania miejscowych przecieków wody

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobata Technicznej ITB.

Termin ważności:
13 czerwca 2021 r.

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

dr inż. Marcin M. Kruk

Warszawa, 13 czerwca 2016 r.

ZAŁĄCZNIK**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	3
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	4
5. OCENA ZGODNOŚCI	5
5.1. Zasady ogólne	5
5.2. Wstępne badanie typu	5
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	6
5.4. Badania gotowych preparatów	6
5.5. Częstotliwość badań	6
5.6. Metody badań	7
5.7. Pobieranie próbek do badań	7
5.8. Ocena wyników badań	7
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE	7
7. TERMIN WAŻNOŚCI	8
INFORMACJE DODATKOWE	8

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB jest szybkowiążąca mieszanka cementowa o nazwie handlowej FIX 10-S, produkowana przez firmę SCHOMBURG GmbH, 32760 Detmold, Aqufinstraße 2-6, Niemcy, której upoważnionym przedstawicielem w Polsce jest firma SCHOMBURG Polska Sp. z o.o., ul. Skłęczkowska 18a, 99-300 Kutno.

Wyrób FIX 10-S jest suchą mieszanką zawierającą cement, drobnoziarniste wypełniacze i dodatki modyfikujące. Mieszanka FIX 10-S jest dostarczana w postaci gotowej do stosowania.

Wymagane właściwości techniczne szybkowiążącej mieszanki cementowej FIX 10-S podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Mieszanka FIX 10-S jest przeznaczona do szybkiego uszczelniania miejscowych przecieków wody, np. w miejscach rys, pęknięć itp., spowodowanych parciem napływającej wody gruntowej (w piwnicach, sztolniach, kanałach itp.) albo parciem wody wypływającej ze zbiorników. Mieszanka FIX 10-S przeznaczona jest do stosowania na podłożach z betonu, zapraw cementowych oraz na tynkach cementowych. Mieszanka FIX 10-S nie może stykać się ze zbrojeniem ani innymi elementami stalowymi.

Mieszankę FIX 10-S nakłada się w miejscach przecieków wody przez wciskanie lub wcieranie suchej mieszanki (jednorazowo lub powtarzając zabieg) do momentu zatamowania przecieku. Bezpośrednio po zatamowaniu przecieku na powierzchni podłoża powinna być wykonana właściwa powłoka uszczelniająca.

Zakres stosowania mieszanki FIX 10-S powinien wynikać z jej właściwości technicznych, określonymi w p. 3.

W czasie wykonywania prac temperatura otoczenia i podłoża nie powinna być niższa niż + 5 °C ani wyższa niż + 25 °C.

Wyrób objęty Aprobataą powinien być stosowany zgodnie z:

- obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych, a w szczególności rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75/2002, poz. 690, z późniejszymi zmianami),
- postanowień niniejszej Aprobaty Technicznej ITB,
- zaleceń zawartych w instrukcji technicznej opracowanej przez producenta.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

Wymagane właściwości techniczne szybkowiążącej mieszanki cementowej FIX 10-S podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	proszek barwy szarej, bez zbyteń i zanieczyszczeń mechanicznych	p. 5.6.1
2	Gęstość nasypowa suchej mieszanki (w stanie zagęszczonym), g/m ³	1,30 ± 10%	PN-EN 1097-3:2000
3	Zawartość jonów chlorkowych, %	≤ 0,1	PN-EN 1015-17:2002 +A1:2005
4	Przyczepność do betonu, MPa	≥ 0,4	PN-EN 1542:2000
5	Skuteczność stopowania przecieku wody	brak przecieku bezpośrednio po nałożeniu mieszanki	p. 5.6.2
6	Czas zachowania właściwości stopujących przy kolejno następującym działaniu ciśnienia wody: - 0,1 MPa przez 7 dni - 0,2 MPa przez 24 h - 0,3 MPa przez 24 h - 0,4 MPa przez 24 h - 0,5 MPa przez 24 h - 0,6 MPa przez 19 h*	wbudowany wyrób FIX 10-S tworzy szczelną barierę przeciwko naporowi wody	p. 5.6.3
7	Mrozoodporność określona przyczepnością po 50 cyklach zamrażania – rozmrażania, MPa	≥ 0,8	ZUAT-15/IV.13/2002

* utrata przyczepności korka z wyrobu FIX 10-S do płytki betonowej

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyrób objęty Aprobataą powinien być dostarczany w oryginalnych opakowaniach Producenta oraz przechowywany i transportowany zgodnie z instrukcją Producenta w sposób zapewniający niezmiennosc jego właściwości technicznych.

Do każdej dostawy powinna być dołączona informacja podająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- nazwę wyrobu,
- numer Aprobaty Technicznej AT-15-7155/2016,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami).

Ponadto, jeżeli z odrębnych przepisów wynika obowiązek oznakowania wyrobu na podstawie rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r., poz. 450) i rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji,

oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (CLP) oraz dołączania informacji określającej zagrożenia dla zdrowia lub życia, wynikające z karty charakterystyki na podstawie rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (ze zmianami) Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), do wyrobu powinna być dołączona dokumentacja w odpowiedniej formie, zawierająca wymagane przez przepisy prawne oznakowania i informacje.

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7155/2016 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami), oceny zgodności mieszanki FIX 10-S z Aprobata Techniczną AT-15-7155/2016, dokonuje Producent (lub jego upoważniony przedstawiciel), mający siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7155/2016, na podstawie:

- a) zadania Producenta:
 - wstępnego badania typu,
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, zgodnie z ustalonym planem badań, obejmującym badania wg p. 5.4.3,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
 - certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- zawartości jonów chlorkowych,
- przyczepność do betonu,

- skuteczność stopowania przecieku wody,
- czas zachowania właściwości stopujących,
- mrozoodporność.

Badania, które w procedurze aprobowej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno – użytkowych wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i materiałów (w tym w zakresie zawartości chromu VI w cemencie),
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyroby są zgodne z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7155/2016. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- badania bieżące,
- badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- wyglądu zewnętrznego,
- gęstości nasypowej suchej mieszanki.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- zawartości jonów chlorkowych,
- przyczepności do betonu,
- skuteczności stopowania przecieku wody.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Badania należy wykonywać metodami podanymi w tablicach 1 i 2 oraz p. 5.6.1 + 5.6.3.

5.6.1. Sprawdzanie wyglądu zewnętrznego. Wygląd zewnętrzny należy sprawdzać okiem nieuzbrojonym, w świetle dziennym, z odległości ok. 50 cm.

5.6.2. Sprawdzanie skuteczności stopowania przecieku wody. W płytce betonowej o wymiarach 20×20×3 cm wykonuje się otwór o średnicy 2 cm (przez całą grubość płytki). Płytkę należy ustawić pionowo i z jednej strony poddaje działaniu strumienia wody. Od strony przeciwnej do działania wody umieszcza się korek z wyrobu FIX 10-S i obserwuje, czy przeciek wody został zatamowany.

5.6.3. Sprawdzanie czasu zachowania właściwości roboczych. Do badania przygotowuje się 3 krążki betonowe o średnicy 150 mm i grubości 30 mm. Powierzchnię licową krążków zabezpiecza się powłoką hydroizolacyjną o wodoszczelności co najmniej 0,15 MPa. Krążki sezonuje się do czasu utwardzania powłoki i następnie, w ich centralnym punkcie, wykonuje się otwór o średnicy 1 cm. Krążki ustawia się pionowo i od strony zabezpieczonej powłoką hydroizolacyjną poddaje się działaniu strumienia wody, kierowanemu na otwór. Od strony przeciwnej do działania wody wykonuje się korek z wyrobu FIX 10-S, tamujący wyciek wody. Tak przygotowane próbki natychmiast poddaje się działaniu wody o ciśnieniu 0,1 MPa przez 7 dni i następnie ciśnieniu wody zwiększanemu kolejno p 0,1 MPa co 24 h, aż do momentu, gdy ciśnienie wywoła przeciek lub uszkodzi próbkę. Za wynik badania przyjmuje się średnią z 3 oznaczeń.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-N-03010:1983.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Niniejsza Aprobata zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-7155/2006.

6.2. Aprobata Techniczna ITB AT-15-7155/2016 jest dokumentem stwierdzającym przydatność szybkowiążącej mieszanki cementowej FIX 10-S do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7155/2016 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1410, z późniejszymi zmianami). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia Producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobu oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za jego właściwe zastosowanie.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowania w budownictwie szybkowiążącej mieszanki cementowej FIX 10-S należy zamieszczać informację o udzielonej temu wyrobowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-7155/2016.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7155/2016 jest ważna do 13 czerwca 2021 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej, z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-EN 1097-3:2000	<i>Badania mechanicznych i fizycznych właściwości kruszyw. Oznaczanie gęstości nasypowej i jamistości</i>
PN-EN 1015-17:2002 +A1:2005	<i>Metody badań zapraw do murów. Część 17: Określenie zawartości chlorków rozpuszczalnych w wodzie w świeżych zaprawach</i>
PN-EN 1542:2000	<i>Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych. Metody badań. Pomiar przyczepności przez odrywanie</i>
PN-N-03010:1983	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbkowania</i>
ZUAT-15/IV.13/2002	<i>Wyroby zawierające cement, przeznaczone do wykonywania powłok hydroizolacyjnych</i>

Raporty, sprawozdania z badań, oceny i klasyfikacje

1. LM00-02080/15/Z00NM. Raport z badań. Szybkowiążąca mieszanka cementowa FIX 10-S do uszczelniania miejscowych przecieków wody. Zakład Materiałów Budowlanych ITB. Warszawa 2016 r.
2. NO-3/912/A/06. Badania laboratoryjne wyrobu FIX 10-S dla potrzeb aprobata technicznej, wraz z Raportami z badań nr L-344/M/06 i LH-1194/M/06. Zakład Trwałości i Ochrony Budowli ITB, Warszawa 2006 r.