



KRAJOWA DEKLARACJA ZGODNOŚCI WZÓR

Deklaracja zgodności nr XX_XX_XX_XX

1. Producent wyrobu budowlanego: Magnus – Tech Sp. z o.o., pl. Batorego 3, 70-207 Szczecin.

(pełna nazwa i adres zakładu produkującego wyrób)

2. Nazwa wyrobu budowlanego: Separator koalescencyjny ATOL-OH-ZO 6/60/1200 o przepustowości nominalnej 6 l/s i przepustowości hydraulicznej 60 l/s oraz zintegrowanym osadnikiem o pojemności 1200 dm³.

(nazwa, nazwa handlowa, typ, odmiana, gatunek, klasa)

3. Klasyfikacja statystyczna wyrobu budowlanego: PKWiU 42.99.19.0

4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu budowlanego: Separator ATOL-OH-ZO jest urządzeniem przeznaczonym do oczyszczania ścieków opadowych odprowadzanych z terenów narażonych na zanieczyszczenie substancjami olejowymi o gęstości nie większej niż 0,95 g/cm³.

(zgodnie ze specyfikacją techniczną)

5. Specyfikacja techniczna – Aprobata Techniczna nr AT/2016-08-0379/A1, wydana w roku 2016 przez Instytut Ochrony Środowiska-Państwowy Instytut Badawczy, ul. Krucza 5/11d, 00-548 Warszawa.

(numer, tytuł i rok ustanowienia Polskiej Normy wyrobu lub numer, tytuł i rok wydania aprobaty technicznej oraz nazwa jednostki aprobowanej)

6. Deklarowane cechy techniczne wyrobu budowlanego:

- ☐ Separator koalescencyjny ATOL-OH-ZO 6/60/1200;
- ☐ Przepustowość nominalna - 6 l/s;
- ☐ Przepustowość hydrauliczna – 60 l/s;
- ☐ Minimalna wymagana w normie pojemność gromadzenia oleju 90 l;
- ☐ Maksymalna pojemność gromadzenia cieczy lekkiej Volmax – 400 l;
- ☐ Pojemność osadnika 1200 dm³;
- ☐ Średnica wewnętrzna zbiornika separatora Ø1.200 mm.

(dane niezbędne do identyfikacji typu określone w programie badań)

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyrób budowlany jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt 5.

Szczecin, dn. 15.04.2020r
(miejsce i data wystawienia)

Żaneta Robak
(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)