



Opaski do nawiercania

Instrukcja montażu

**UNIWERSALNA OPASKA ODCINAJĄCA
HAKU DO NAWIERCANIA POD
CIŚNIENIEM RUR PE i PVC**

Nr kat 5310



Spis treści :

- 1. ZASTOSOWANIE**
- 2. OPIS PRODUKTU**
- 3. MONTAŻ**
- 4. KONSERWACJA**
- 5. URUCHOMIENIE I BADANIE SZCZELNOŚCI**
- 6. KONTAKT**

1. ZASTOSOWANIE

Uniwersalne opaski odcinające HAKU do rur PE i PVC do nawiercania pod ciśnieniem znajdują zastosowanie do wykonywania odgałęzień od rurociągów wody pitnej i nieagresywnych ścieków. Uniwersalna opaska do nawiercania z odejściem gwintowanym nr katalogowy 5310 stanowi element wyposażenia systemów wodociągowych umożliwiając dokonywanie w głównej mierze połączenia przyłączy domowych do przewodów sieciowych rozpraszających oraz zabudowy takich elementów wyposażenia jak zawory na i odpowietrzające, armatura kontrolno-pomiarowa itp.

Maksymalna zawartość chloru – do 3mg/l,
Maksymalna temperatura medium do +40°C.

Stosowanie do innych mediów – za zapytanie!

Opaski przeznaczone są do ciśnień roboczych 16 bar.
Dostępne są w zakresie średnic DN50/63-DN200/225 z odejściami 3/4”-2” w zależności od średnicy rury.

Opaska przeznaczona do nawierceń :

- w stanie bezciśnieniowym,
- nawiercania pod ciśnieniem poprzez zasuwę odcinającą zabudowaną na opasce.

Podczas montażu należy przestrzegać obowiązujących ogólnie norm i przepisów dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy.

2. OPIS PRODUKTU

Opaski do nawiercania pod ciśnieniem rur PE i PVC z odejściem gwintowanym składają się z:

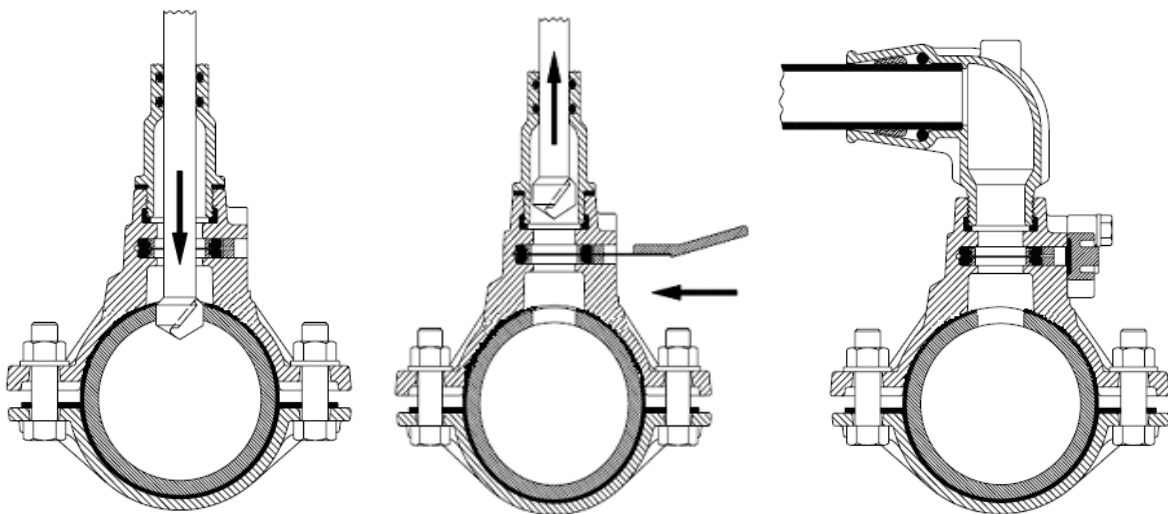
- korpusu z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400 pokrytego żywicą epoksydową,
- wklejone uszczelki z elastomeru znajdujące się w obu częściach korpusu. Uszczelki obejmują całą powierzchnię przylegania rury, Kilka pierścieni uszczelniających o zwiększającym się przekroju, umieszczonych koncentrycznie w stosunku do nawiercanego otworu rozkłada ciśnieniem na dużą powierzchnię i tym samym chroni powierzchnię rury przed deformacją.
- śruby M16 ze stali nierdzewnej A2.

3. MONTAŻ

Przed montażem opaski należy:

- przed zamontowaniem należy sprawdzić zgodność otrzymanej opaski z zamówieniem oraz przeznaczeniem na określony rodzaj rury i określoną średnicę zewnętrzną rury,
- sprawdzić stan powłoki ochronnej korpusu, w przypadku stwierdzenia drobnych uszkodzeń powłoki należy użyć do ich usunięcia zestawu naprawczego nr kat. 3442 lub farby renowacyjnej nr kat. 4341,
- powierzchnię zewnętrzną rury należy oczyścić z brudu, resztek gruntu względnie tłuszczu,
- nałożyć górny korpus opaski na rurę,
- sprawdzić dokładność przylegania uszczelki do powierzchni rury – przy lekkim zacisku na

- opaskę, uszczelka opaski musi na całym obwodzie przylegać równo do powierzchni rury,
- założyć dolny korpus,
- ustawić opaskę w docelowym położeniu, dokręcić śruby korpusu na krzyż kluczem dynamometrycznym (moment 60-70 Nm). Nie używać przedłużeń klucza!,
- po montażu opaski wykonać próbę ciśnieniową podłączając pompę od strony gwintowanego przyłącza - na ciśnienie przewidziane projektem. Po pozytywnej próbie przystąpić do nawiercania,
- przewiercić rurę zgodnie z instrukcją producenta aparatu do nawiercania,
- po nawierceni wycofać wiertło i nie demontując aparatu do nawiercania wsunąć do opaski do oporu element odcinający pilota nr kat 8401,
- zdemontować aparat do nawiercania,
- przystąpić do montażu elementów przyłącza przewidzianych projektem.



4. KONSERWACJA

Uniwersalne opaski odcinające do nawiercania pod ciśnieniem rur żeliwnych i stalowych nie wymagają konserwacji w całym okresie eksploatacji.

5. URUCHOMIENIE I BADANIE SZCZELNOŚCI

Po zamontowaniu sprawdzić zgodnie z obowiązującymi przepisami szczelność rurociągu przed zasypaniem wykopu.

Należy przestrzegać podanych maksymalnych wartości ciśnień roboczych.

6. KONTAKT

Wszelkie dodatkowe pytania dotyczące doboru, montażu i eksploatacji prosimy kierować do:

- właściwych terytorialnie Regionalnych Menedżerów Sprzedaży – nr telefonów dostępne na stronie www.hawle.pl.
- działu Serwisu 24 godz. nr tel.: 609 550 550
- lub bezpośrednio do:

Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.
62-028 Koziegłowy
ul. Piaskowa 9

Dział Marketingu Technicznego

tel.: (061) 81 11 409

tel.: (061) 81 11 410

fax: (061) 81 11 413

e-mail: info@hawle.pl