

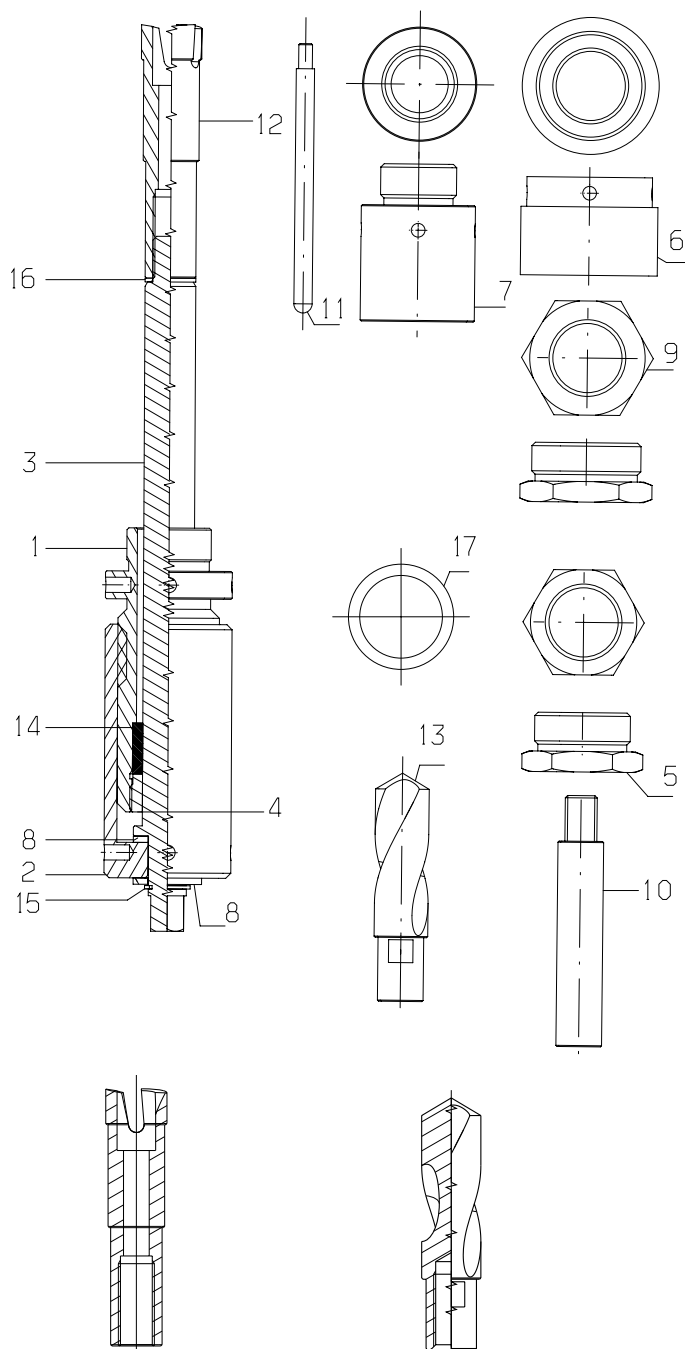
Cechy konstrukcyjne

- Stosowany do nawiercania rurociągów ze stali, żeliwa lub tworzyw sztucznych
- Ręczny napęd i posuw uzyskuje się za pomocą grzechotki i nakrętki przesuwnej
- Trzon wiertła jest połączony z grzechotką przy pomocy prostej blokady
- Złączki podwójne lub redukcyjne uszczelniane są komorowymi pierścieniami gumowymi

Nr kat. 5800 PL



Zestaw nie obejmuje klucza grzechotkowego



Frez do nawiercania
do rur tworzywowych

Wiertło do nawiercania
do rur stalowych i żeliwnych

- 1 Tuleja gwintowana
- 2 Śruba posuwu wrzeciona
- 3 Wrzeciono aparatu
- 4 Nakrętka dociskowa
- 5 Złączka redukcyjna na 1 1/4" GZ
- 6 Złączka redukcyjna na 1 1/2" GW
- 7 Przedłużenie dla złączki redukcyjnej na 1" GZ
- 8 Podkładka ślizgowa
- 9 Złączka redukcyjna na 1 1/2" GZ
- 10 Przedłużenie wrzeciona aparatu
- 11 Klucz montażowy D6
- 12 Frez 23,8
- 13 Wiertło 23,5
- 14 Uszczelka wrzeciona aparatu typ 7820 20x28x4
- 15 Pierścień osadczy zewnętrzny 12
- 16 Podkładka mosiężna D 14/20
- 17 Uszczelka montażowa z gambitu