



**INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ**  
PL 00-611 WARSZAWA, ul. Filtrowa 1, www.itb.pl

CZŁONEK EOTA i UEAtc



## **KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2018/0475 wydanie 1**

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna została wydana zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968) przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek:

**SOLBET Sp. z o.o.**  
**ul. Toruńska 71, 86-050 Solec Kujawski**

Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0475 wydanie 1 stanowi pozytywną ocenę właściwości użytkowych poniższego wyrobu budowlanego do zamierzonego zastosowania:

### **Zaprawa cementowa do wykonywania posadzek i podkładów podłogowych SOLBET Betonit B25**

Data ważności Krajowej Oceny Technicznej:

**12 lipca 2023 r.**



DYREKTOR  
Instytutu Techniki Budowlanej

*Robert Geryło*  
dr inż. Robert Geryło

Warszawa, 12 lipca 2018 r.

Instytut Techniki Budowlanej

ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa

tel.: 22 825 04 71; NIP: 525 000 93 58; KRS: 0000158785

## 1. OPIS TECHNICZNY WYROBU

Przedmiotem niniejszej Krajowej Oceny Technicznej jest zaprawa cementowa SOLBET Betonit B25 (oznaczenie typu wyrobu: SA-CB 8.6/CT/C25/F5/A15), produkowana przez SOLBET Sp. z o.o., ul. Toruńska 71, 86-050 Solec Kujawski, w zakładzie produkcyjnym w Aleksandrowie Kujawskim.

Zaprawa SOLBET Betonit B25 jest produkowana w postaci suchej mieszanki zawierającej cement, wypełniacze mineralne i modyfikatory. Zaprawa jest gotowa do użycia po zarobieniu wodą w ilości 10% (wagowo) w stosunku do ilości suchej mieszanki.

Cechy identyfikacyjne zaprawy SOLBET Betonit B25 podano w Załączniku A.

## 2. ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

Zaprawa cementowa SOLBET Betonit B25 jest przeznaczona do wykonywania nawierzchni posadzek i podkładów podłogowych, wewnątrz i na zewnątrz budynków. Może być stosowana w budynkach nowowznoszonych i modernizowanych.

Zaprawa SOLBET Betonit B25 może być stosowana do wykonywania posadzek i podkładów podłogowych:

- zespolonych z podłożem cementowym, o grubości 15 ÷ 80 mm,
- układanych na warstwie rozdzielającej (np. folia, papa), o grubości 30 ÷ 80 mm,
- „pływających” na warstwie izolacji termicznej lub akustycznej, o grubości 45 ÷ 80 mm,
- z ogrzewaniem wodnym lub elektrycznym, o wysokości wylewki nad warstwą grzewczą 40 ÷ 80 mm.

Zaprawa SOLBET Betonit B25 jest gotowa do użycia po zarobieniu wodą i zachowuje swoje właściwości przez okres około 1 h. Świeżo wykonaną wylewkę należy pielęgnować przez zraszanie wodą lub przykrycie folią. Czas wiązania zależy od grubości warstwy oraz warunków ciepłotwilgotnościowych otoczenia.

Zaprawa SOLBET Betonit B25 została sklasyfikowana, bez badań, w klasie A1<sub>fl</sub> reakcji na ogień według normy PN-EN 13501-1+A1:2010 oraz jako niepalna według rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2015 r., poz. 1422, z późniejszymi zmianami).

Podczas prowadzenia prac z zastosowaniem zaprawy SOLBET Betonit B25 temperatura otoczenia i podłoża nie powinna być niższa niż +5°C ani wyższa niż +25°C.

Zakres stosowania wyrobu SOLBET Betonit B25 powinien wynikać z jego właściwości technicznych, określonych w p. 3.

Wyrób objęty niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinien być stosowany zgodnie z projektem technicznym, opracowanym z uwzględnieniem:

- polskich norm i przepisów techniczno-budowlanych, a w szczególności rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2015 r., poz. 1422, z późniejszymi zmianami),
- postanowień niniejszej Krajowej Oceny Technicznej,
- zaleceń zawartych w instrukcji technicznej opracowanej przez producenta.

### 3. WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

#### 3.1. Właściwości użytkowe wyrobu

Właściwości użytkowe zaprawy SOLBET Betonit B25 podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody oceny
1	2	3	4
1	Wytrzymałość na zginanie, N/mm <sup>2</sup>	F5 (≥ 5 N/mm <sup>2</sup> )	PN-EN 13892-2:2004
2	Wytrzymałość na ściskanie, N/mm <sup>2</sup>	C25 (≥ 25 N/mm <sup>2</sup> )	
3	Odporność na ścieranie metodą tarczy Böhmego, cm <sup>2</sup> /50 cm <sup>2</sup>	A15 (≤ 15 cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup> )	PN-EN 13892-3:2015
4	Skurcz po 28 dniach, mm/m	≤ 1	PN-EN 13454-2+A1:2008
5	Mrozoodporność po 25 cyklach zamrażania i odmrażania, %, określona: – spadkiem wytrzymałości na zginanie – spadkiem wytrzymałości na ściskanie – ubytkiem masy	≤ 1 ≤ 1 ≤ 1	p. 3.2.1
6	Klasyfikacja ogniowa w zakresie reakcji na ogień, klasa	A1 <sub>fl</sub>	Decyzja Komisji Europejskiej 96/603/WE (z późniejszymi zmianami)

#### 3.2. Metody zastosowane do oceny właściwości użytkowych

Metody oceny podano w tablicy 1 oraz w p. 3.2.1.

**3.2.1. Sprawdzenie mrozoodporności.** Badanie polega na poddaniu próbek, wykonanych według PN-EN 13892-2:2004, działaniu 25 cykli zamrażania w temp. (-20±2)°C i rozmrażania w temp. (+20±2)°C. Po ostatnim cyklu próbki są suszone i poddane ocenie spadku wytrzymałości na zginanie, spadku wytrzymałości na ściskanie i ubytku masy.

### 4. PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

Wyrób objęty niniejszą Krajową Oceną Techniczną, powinien być dostarczany, przechowywany i transportowany w sposób zapewniający niezmienność jego właściwości technicznych.

Sposób znakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 6 grudnia 2016 r., poz. 1966, z późniejszymi zmianami).

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,

- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe (ITB-KOT-2018/0475 wydanie 1),
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

Wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych powinna być dostarczana albo udostępniana w odpowiednich przypadkach karta charakterystyki i/lub informacje o substancjach niebezpiecznych zawartych w wyrobie budowlanym, o których mowa w art. 31 lub 33 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów.

Ponadto oznakowanie wyrobu budowlanego, stanowiącego mieszaninę niebezpieczną według rozporządzenia REACH, powinno być zgodne z wymaganiami rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP), zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

## **5. OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**

### **5.1. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych**

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 6 grudnia 2016 r., poz. 1966, z późniejszymi zmianami) ma zastosowanie system 3 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

### **5.2. Badanie typu**

Właściwości użytkowe ocenione w p. 3 stanowią badanie typu wyrobu, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

### **5.3. Zakładowa kontrola produkcji**

Producent powinien mieć wdrożony system zakładowej kontroli produkcji w zakładzie produkcyjnym. Wszystkie elementy tego systemu, wymagania i postanowienia, przyjęte przez producenta, powinny być dokumentowane w sposób systematyczny, w formie zasad i procedur, włącznie z zapisami z prowadzonych badań. Zakładowa kontrola produkcji powinna być dostosowana do technologii produkcji i zapewniać utrzymanie w produkcji seryjnej deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu.

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje specyfikację i sprawdzanie surowców i składników, kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania kontrolne (według p. 5.4), prowadzone przez

producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

#### **5.4. Badania kontrolne**

**Program badań.** Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

**5.4.1. Badania bieżące.** Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- wyglądu suchej masy i świeżej zaprawy,
- konsystencji świeżej zaprawy,
- gęstości objętościowej świeżej zaprawy.

**5.4.2. Badania okresowe.** Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- wytrzymałości na zginanie,
- wytrzymałości na ściskanie,
- odporności na ścieranie,
- mrozoodporności.

#### **5.5. Częstotliwość badań**

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

### **6. POUCZENIE**

**6.1.** Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0475 wydanie 1 jest pozytywną oceną właściwości użytkowych tych zasadniczych charakterystyk zaprawy cementowej SOLBET Betonit B25, które zgodnie z zamierzonym zastosowaniem, wynikającym z postanowień Oceny, mają wpływ na spełnienie wymagań podstawowych przez obiekty budowlane, w których wyrób będzie zastosowany.

**6.2.** Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0475 wydanie 1 nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.

Zgodnie z ustawą o wyrobach budowlanych z dnia 16 kwietnia 2004 r. wraz z późniejszymi zmianami (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 1570) wyrób, którego dotyczy niniejsza Krajowa Ocena Techniczna, może być wprowadzony do obrotu lub udostępniany na rynku krajowym, jeżeli producent dokonał oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sporządził krajową deklarację właściwości

użytkowych zgodnie z Krajową Oceną Techniczną ITB-KOT-2018/0475 wydanie 1 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**6.3.** Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0475 wydanie 1 nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1410, z późniejszymi zmianami). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Krajowej Oceny Technicznej ITB.

**6.4.** ITB wydając Krajową Ocenę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

**6.5.** Krajowa Ocena Techniczna nie zwalnia producenta wyrobów od odpowiedzialności za ich prawidłową jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za ich właściwe zastosowanie.

**6.6.** Ważność Krajowej Oceny Technicznej może być przedłużana na kolejne okresy, nie dłuższe niż 5 lat.

## 7. WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

### 7.1. Raporty, sprawozdania z badań, oceny i klasyfikacje

- 1) SA/2/2018. Raport z badań. Laboratorium SOLBET, Aleksandrów Kujawski 2018 r.
- 2) SB/476/16. Sprawozdanie z badań. Zakład Betonów, Zapraw i Kruszyw ICiMB, Kraków 2016 r.

### 7.2. Normy i dokumenty związane

PN-EN 1015-3:2000	<i>Metody badań zapraw do murów. Określenie konsystencji świeżej zaprawy (za pomocą stolika rozptywu)</i>
PN-EN 1015-6:2000	<i>Metody badań zapraw do murów. Określenie gęstości objętościowej świeżej zaprawy</i>
PN-EN 13454-2+A1:2008	<i>Spoiva, spoiva wieloskładnikowe oraz otrzymywane fabrycznie mieszanki na podkłady podłogowe na bazie siarczanu wapnia. Część 2: Metody badań</i>
PN-EN 13501-1+A1:2010	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie wyników badań reakcji na ogień</i>
PN-EN 13892-2:2004	<i>Metody badania materiałów na podkłady podłogowe. Część 2: Oznaczanie wytrzymałości na zginanie i ściskanie</i>
PN-EN 13892-3:2015	<i>Metody badania materiałów na podkłady podłogowe. Część 3: Oznaczanie odporności na ścieranie według Böhmego</i>

**Załącznik A. Cechy identyfikacyjne zaprawy cementowej SOLBET Betonit B25**

<b>Poz.</b>	<b>Cechy identyfikacyjne</b>	<b>Wymagania</b>	<b>Metody badań</b>
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>
1	Wygląd – suchej mieszanki – świeżej zaprawy	jednorodny proszek barwy szarej, bez zanieczyszczeń mechanicznych i zbryleń jednorodna masa bez rozwarstwień i grudek	ocena wizualna
2	Konsystencja świeżej zaprawy, mm	110 ÷ 160	PN-EN 1015-3:2000
3	Gęstość objętościowa świeżej zaprawy, kg/m <sup>3</sup>	2200 ± 10%	PN-EN 1015-6:2000