



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
PL 00-611 WARSZAWA, ul. Filtrowa 1, www.itb.pl

CZŁONEK EOTA i UEAtc



KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2018/0474 wydanie 1

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna została wydana zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968) przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek:

SOLBET Sp. z o.o.
ul. Toruńska 71, 86-050 Solec Kujawski

Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0474 wydanie 1 stanowi pozytywną ocenę właściwości użytkowych poniższego wyrobu budowlanego do zamierzonego zastosowania:

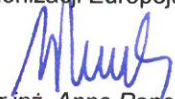
**Zaprawa cementowa do wykonywania
posadzek i podkładów podłogowych
„Posadzka cementowa SOLBET”**

Data ważności Krajowej Oceny Technicznej:

28 maja 2023 r.



DYREKTOR
z up.
Zastępca Dyrektora
ds. Oceny Technicznej
i Harmonizacji Europejskiej


mgr inż. Anna Pańk

Warszawa, 28 maja 2018 r.

Instytut Techniki Budowlanej

ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa

tel.: 22 825 04 71; NIP: 525 000 93 58; KRS: 0000158785

1. OPIS TECHNICZNY WYROBU

Przedmiotem niniejszej Krajowej Oceny Technicznej jest zaprawa cementowa o nazwie handlowej „Posadzka cementowa SOLBET” (oznaczenie typu wyrobu: SA-CB 8.1/CT/C30/F6/A15), produkowana przez SOLBET Sp. z o.o., ul. Toruńska 71, 86-050 Solec Kujawski, w zakładzie produkcyjnym w Aleksandrowie Kujawskim.

Zaprawa „Posadzka cementowa SOLBET” jest produkowana w postaci suchej mieszanki zawierającej cement, wypełniacze mineralne i modyfikatory. Zaprawa jest gotowa do użycia po zarobieniu wodą w ilości 10% (wagowo) w stosunku do suchej mieszanki.

Cechy identyfikacyjne zaprawy „Posadzka cementowa SOLBET” podano w Załączniku A.

2. ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

Zaprawa cementowa „Posadzka cementowa SOLBET” jest przeznaczona do wykonywania nawierzchni, posadzek i podkładów podłogowych, wewnątrz i na zewnątrz budynków.

Zaprawa „Posadzka cementowa SOLBET” może być stosowana do wykonywania posadzek i podkładów podłogowych:

- zespolonych z podłożem cementowym, o grubości $15 \div 80$ mm,
- układanych na warstwie rozdzielającej (np. folia, papa), o grubości $30 \div 80$ mm,
- „pływających” na warstwie izolacji termicznej lub izolacji akustycznej, o grubości $45 \div 80$ mm,
- z ogrzewaniem wodnym lub elektrycznym, o wysokości wylewki nad warstwą grzewczą $40 \div 80$ mm.

Zaprawa „Posadzka cementowa SOLBET” jest gotowa do użycia po zarobieniu wodą i zachowuje swoje właściwości przez okres około 1 h. Świeżo wykonaną wylewkę należy pielęgnować przez zraszanie wodą lub przykrycie folią. Czas wiązania zależy od grubości warstwy oraz warunków ciepłno-wilgotnościowych otoczenia.

Zaprawę „Posadzka cementowa SOLBET” klasyfikuje się jako niepalną i spełniającą wymagania klasy A1_f reakcji na ogień, zgodnie z normą PN-EN 13501-1+A1:2010 oraz Decyzją Komisji Europejskiej 96/603/WE (z późniejszymi zmianami).

Podczas prowadzenia prac z zastosowaniem zaprawy „Posadzka cementowa SOLBET” temperatura otoczenia i podłoża nie powinna być niższa niż +5°C ani wyższa niż +25°C.

Zakres stosowania wyrobu „Posadzka cementowa SOLBET” powinien wynikać z jego właściwości technicznych, określonych w p. 3.

Wyrób objęty niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinien być stosowany zgodnie z projektem technicznym, opracowanym z uwzględnieniem:

- polskich norm i przepisów techniczno-budowlanych, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2015 r., poz. 1422, z późniejszymi zmianami),
- postanowień niniejszej Krajowej Oceny Technicznej ITB,
- zaleceń zawartych w instrukcji technicznej opracowanej przez producenta.

3. WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

3.1. Właściwości użytkowe wyrobu

Właściwości użytkowe zaprawy „Posadzka cementowa SOLBET” podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody oceny
1	2	3	4
1	Wytrzymałość na zginanie	F6 ($\geq 6 \text{ N/mm}^2$)	PN-EN 13892-2:2004 PN-EN 13813:2003
2	Wytrzymałość na ściskanie	C30 ($\geq 30 \text{ N/mm}^2$)	
3	Odporność na ścieranie metodą tarczy Böhme'go	A15 ($\leq 15 \text{ cm}^3/50 \text{ cm}^2$)	PN-EN 13892-3:2005 PN-EN 13813:2003
4	Skurcz po 28 dniach, mm/m	≤ 1	PN-EN 13454-2+A1:2008
5	Mrozoodporność po 25 cyklach zamrażania i odmrażania, %, określona: – spadkiem wytrzymałości na zginanie – spadkiem wytrzymałości na ściskanie – ubytkiem masy	≤ 1 ≤ 1 ≤ 1	p. 3.2.1
6	Klasyfikacja ogniowa w zakresie reakcji na ogień, klasa	A1 _n	Decyzja Komisji Europejskiej 96/603/WE (z późniejszymi zmianami)

3.2. Metody zastosowane do oceny właściwości użytkowych

Metody oceny podano w tablicy 1 oraz w p. 3.2.1.

3.2.1. Sprawdzenie mrozoodporności. Badanie polega na poddaniu beleczek, wykonanych według PN-EN 13892-2:2004, działaniu 25 cykli zamrażania w temp. $(-20 \pm 2)^\circ\text{C}$ i rozmrażania w temp. $(+20 \pm 2)^\circ\text{C}$. Po ostatnim cyklu próbki są suszone i poddane ocenie spadku wytrzymałości na zginanie, spadku wytrzymałości na ściskanie i ubytku masy.

4. PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

Wyrób objęty niniejszą Krajową Oceną Techniczną, powinien być dostarczany, przechowywany i transportowany w sposób zapewniający niezmiennność jego właściwości technicznych.

Sposób znakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 6 grudnia 2016 r., poz. 1966).

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,

- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe (ITB-KOT-2018/0474 wydanie 1),
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

Wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych powinna być dostarczana albo udostępniana w odpowiednich przypadkach karta charakterystyki i/lub informacje o substancjach niebezpiecznych zawartych w wyrobie budowlanym, o których mowa w art. 31 lub 33 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów.

Ponadto oznakowanie wyrobu budowlanego, stanowiącego mieszaninę niebezpieczną według rozporządzenia REACH, powinno być zgodne z wymaganiami rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP), zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

5. OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

5.1. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 6 grudnia 2016 r., poz. 1966) ma zastosowanie system 3 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

5.2. Badanie typu

Właściwości użytkowe ocenione w p. 3 stanowią badanie typu wyrobu, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Producent powinien mieć wdrożony system zakładowej kontroli produkcji w zakładzie produkcyjnym. Wszystkie elementy tego systemu, wymagania i postanowienia, przyjęte przez producenta, powinny być dokumentowane w sposób systematyczny, w formie zasad i procedur, włącznie z zapisami z prowadzonych badań. Zakładowa kontrola produkcji powinna być dostosowana do technologii produkcji i zapewniać utrzymanie w produkcji seryjnej deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu.

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje specyfikację i sprawdzanie surowców i składników, kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania kontrolne (według p. 5.4), prowadzone przez

producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania kontrolne

Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.1. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- wyglądu suchej masy i świeżej zaprawy,
- konsystencji świeżej zaprawy,
- gęstości objętościowej świeżej zaprawy.

5.4.2. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- wytrzymałości na zginanie,
- wytrzymałości na ściskanie,
- odporności na ścieranie,
- mrozoodporności.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

6. POUCZENIE

6.1. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0474 wydanie 1 jest pozytywną oceną właściwości użytkowych tych zasadniczych charakterystyk zaprawy cementowej „Posadzka cementowa SOLBET”, które zgodnie z zamierzonym zastosowaniem, wynikającym z postanowień Oceny, mają wpływ na spełnienie wymagań podstawowych przez obiekty budowlane, w których wyrób będzie zastosowany.

6.2. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0474 wydanie 1 nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.

Zgodnie z ustawą o wyrobach budowlanych z dnia 16 kwietnia 2004 r. wraz z późniejszymi zmianami (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 1570) wyrób, którego dotyczy niniejsza Krajowa Ocena Techniczna, może być wprowadzony do obrotu lub udostępniany na rynku krajowym, jeżeli producent dokonał oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sporządził krajową deklarację właściwości

użytkowych zgodnie z Krajową Oceną Techniczną ITB-KOT-2018/0474 wydanie 1 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0474 wydanie 1 nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1410, z późniejszymi zmianami). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Krajowej Oceny Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Krajową Ocenę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Krajowa Ocena Techniczna nie zwalnia producenta wyrobu od odpowiedzialności za jego prawidłową jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za jego właściwe zastosowanie.

6.6. Ważność Krajowej Oceny Technicznej może być przedłużana na kolejne okresy, nie dłuższe niż 5 lat.

7. WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

7.1. Raporty, sprawozdania z badań, oceny i klasyfikacje

- 1) SB/22/16. Sprawozdanie z badań. Zakład Betonów, Zapraw i Kruszyw ICiMB, Kraków 2016 r.

7.2. Normy i dokumenty związane

PN-EN 1015-3:2000	<i>Metody badań zapraw do murów. Określenie konsystencji świeżej zaprawy (za pomocą stolika rozplywu)</i>
PN-EN 1015-6:2000	<i>Metody badań zapraw do murów. Określenie gęstości objętościowej świeżej zaprawy</i>
PN-EN 13454-2+A1:2008	<i>Spoiwa, spoiwa wieloskładnikowe oraz otrzymywane fabrycznie mieszanki na podkłady podłogowe na bazie siarczanu wapnia. Część 2: Metody badań</i>
PN-EN 13501-1+A1:2010	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie wyników badań reakcji na ogień</i>
PN-EN 13892-2:2004	<i>Metody badania materiałów na podkłady podłogowe. Część 2: Oznaczanie wytrzymałości na zginanie i ściskanie</i>
PN-EN 13892-3:2005	<i>Metody badania materiałów na podkłady podłogowe. Część 3: Oznaczanie odporności na ścieranie według Bohmego</i>

Załącznik A. Cechy identyfikacyjne zaprawy cementowej „Posadzka cementowa SOLBET 8.1”

Poz.	Cechy identyfikacyjne	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd: – suchej mieszanki – świeżej zaprawy	jednorodny proszek barwy szarej, bez zanieczyszczeń mechanicznych i zbryleń jednorodna masa bez rozwarstwień i grudek	ocena wizualna
2	Konsystencja świeżej zaprawy, mm	107 ÷ 155	PN-EN 1015-3:2000
3	Gęstość objętościowa świeżej zaprawy, kg/m ³	2185 ± 10%	PN-EN 1015-6:2000