

## Masa szpachlowa do łączenia płyt gipsowo-kartonowych bez taśmy

# ŚMIG C-50 ZBROJONA

### CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

ŚMIG C-50 to wysokiej jakości gotowa masa szpachlowa przeznaczona do wypełniania płyt gipsowo-kartonowych. Jej wysoka elastyczność i wytrzymałość zapewnia trwałość połączeń bez stosowania taśmy wzmacniającej. Pod względem chemicznym stanowi mieszankę surowców mineralnych, dyspersji polimerowej, chemicznych dodatków poprawiających właściwości techniczne i użytkowe oraz wody. Ma konsystencję pasty. Proces wiązania produktu zachodzi w trakcie odparowania wody z zaprawy. Wiązanie jest procesem nieodwracalnym.

### PRZEZNACZENIE

Produkt przeznaczony jest do spoinowania płyt gipsowo-kartonowych zarówno o profilu fabrycznym (krawędzie typu HRK – półokrągłe, HRAK – półokrągłe spłaszczone), jak również o krawędziach ostrych sfazowanych; bez konieczności użycia taśmy zbrojącej. ŚMIG C-50 służy także do uzupełniania pęknięć, rys i ubytków powstałych na powierzchni ścian i sufitów.

### PRZECIWWSKAZANIA

Produktu nie należy stosować na płyty zawilgocone (możliwość zmiany wymiarów płyty podczas dosychania, co może skutkować spękaniami masy do spoinowania) i objętych korozją biologiczną. Przed nałożeniem nie należy moczyć powierzchni wodą, ani nie gruntować niesprawdzonymi gruntami. Niezalecane jest stosowanie produktu w miejscach podlegających stałemu zawilgoceniu oraz w pomieszczeniach, w których wilgotność powietrza na stałe przekracza 70%. Okresowa zwiększona wilgotność w kuchniach i łazienkach nie jest szkodliwa. Produktu nie należy stosować do wypełniania spoin i ubytków szerszych niż 5 mm.

### WŁAŚCIWOŚCI

#### ● Komfort pracy

Główną zaletą produktu jest gotowość do natychmiastowego zastosowania po otwarciu opakowania. ŚMIG C-50 zaleca się używać prosto z wiadra, bez jakichkolwiek zabiegów przygotowawczych, co znacząco podnosi komfort pracy i przyczynia się do oszczędności czasu pracy, która jest wynikiem pominięcia szeregu czynności związanych z przygotowaniem zaprawy cementowej takich jak: przygotowanie mieszań, dozowanie wody i suchej zaprawy, etapowe mieszanie, mycie narzędzi itd. Zajmuje to nawet do 10% cennego czasu pracy wykwalifikowanego pracownika.



Kolejną ważną zaletą produktu jest możliwość przerywania i wznowiania pracy w dowolnym momencie. Po zakończeniu pracy wiadro należy zamknąć, a przy kolejnym otwarciu masę można używać ponownie.

#### ● Elastyczność

Łańcuchowa budowa spoiwa polimerowego tworząc w strukturze wyrobu sieć powiązań, zapewnia spoinie elastyczność i wysoką odporność na spękanie.

**UWAGA:** Produkt osiąga spójność struktury, elastyczność i odpowiednią przyczepność dopiero po całkowitym wyschnięciu oraz zakończeniu procesu wiązania.

#### ● Wytrzymałość połączeń

Podatność spoin na pękanie spowodowana jest niską wytrzymałością połączeń wykonywanych tradycyjnie z gipsu szpachlowego i taśmy papierowej. Jej wytrzymałość wynosi ok. 320 N, podczas gdy wytrzymałość typowej płyty osiąga przeciętnie 520 N. Masa szpachlowa ŚMIG C-50 zbrojona siecią polimerowych łańcuchów gwarantuje wyższą wytrzymałość spoin nawet bez użycia taśmy.

| Płyta gipsowo-kartonowa<br>wykończona następującymi<br>warstwami:                                                         | Wytrzymałość<br>na rozciąganie<br>[N]: |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| Płyta o profilu fabrycznym z jedną warstwą C-50                                                                           | 285                                    |
| Płyta o profilu fabrycznym zagruntowana<br>gruntem K-15 i pojedynczą warstwą C-50                                         | 356                                    |
| Płyta o profilu fabrycznym zagruntowana<br>gruntem K-15 i pojedynczą warstwą C-50,<br>wzmocniona taśmą papierową          | 381                                    |
| Płyta o krawędziach sfazowanych 45° z jedną<br>warstwą C-50, wzmocniona taśmą papierową                                   | 528                                    |
| Płyta o krawędziach sfazowanych 45°<br>zagruntowana gruntem K-15 i pojedynczą warstwą<br>C-50, wzmocniona taśmą papierową | 546                                    |

Badania przeprowadzono zgodnie z Normą Europejską EN 13963 pkt. 5.8.1 metodą „do pojawienia się pierwszych pęknięć”.

#### ● Szerokość warstwy

Krawędzie płyt profilowane fabrycznie montować ze szczeliną szerokości 3-5 mm. Krawędzie ciętych płyt sfazować pod kątem 45° i montować ze szczeliną 1-2 mm.

#### ● Czas wiązania i wysychania

Czas wiązania i wysychania uzależniony jest od tempa odparowania wody z masy. W przypadku warstwy o grubości 1 mm, w warunkach +20°C i dobrego przewietrzania, zaprawa wiąże w ciągu 1-2 godzin. W takich samych warunkach warstwa o grubości 5 mm wysycha i wiąże ok. 24 godziny. Niższa temperatura otoczenia, podwyższona wilgotność lub brak przewietrzania wydłuża czas wiązania i wysychania zaprawy.

**UWAGA:** W temperaturze poniżej +10°C proces wiązania nie zachodzi w ogóle. Pomimo odparowania wody z zaprawy nie następuje wiązanie polimeru, a w konsekwencji produkt nie uzyskuje wewnętrznej spójności i trwałości.

#### ● Oszczędność materiału

Zaprawy do spoinowania płyt gipsowo-kartonowych są materiałami o podwyższonych właściwościach mechanicznych, co przekłada się na ich cenę. Niełatwo wykalkulować, jaka ilość materiału będzie niezbędna do wykonania danego zakresu prac remontowych. Podczas przygotowywania mieszanki z suchej zaprawy często zdarza się, iż duża część przygotowanego materiału nie jest wykorzystana, wiąże i nadaje się jedynie do wyrzucenia. Z gotowymi masami takie marnotrawstwo nie ma miejsca, gdyż nakładamy z wiaderka tylko taką ilość materiału, jaka jest niezbędna, resztę możemy użyć w późniejszym czasie, należy jedynie szczelnie zamknąć opakowanie.

#### ● Kolor

ŚMIG C-50 zarówno w postaci mokrej pasty, jak i po związaniu i wyschnięciu ma kolor biały.

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Przed rozpoczęciem spoinowania należy odpowiednio przygotować powierzchnię styków płyt. Płyty powinny być trwale przymocowane do konstrukcji nośnej, suche, pozbawione pyłu, kurzu. Ostre krawędzie należy sfazować, odpylić i zagruntować Gruntem Megaron K-15. W narożnikach i kątach obsadzić kątowniki.

Megaron S.A.  
ul. Pyrzycka 3 e, f  
70-892 Szczecin  
www.megaron.com.pl

Megaron

## TECHNOLOGIA PRACY

### ● Spoinowanie płyt gipsowo-kartonowych bez taśmy wzmacniającej

Przestrzeń pomiędzy krawędziami należy wypełnić masą C-50 za pomocą szpachelki, trzymając ją pod kątem umożliwiającym dokładne wciśnięcie masy w szczelinę. Pozostawić do wyschnięcia. Po 24 godzinach spoinę powtórnie wygładzić.

Ostateczne wygładzenie z powierzchnią płyty wykonać należy po całkowitym wyschnięciu zaprawy, poprzez szlifowanie siatką poliwęglanową lub papierem ściernym nr 80-150. Celem ułatwienia procesu szlifowania do wykonania drugiej wykończeniowej warstwy zaleca się stosować masę szpachlową ŚMIG B-1, A-2 lub A-5.

Przed malowaniem należy usunąć pył lub związać go Gruntem Megaron K-15. Dla jakości powłok malarskich zaleca się także wyrównanie chłonności płyt i spoin poprzez pokrycie całości Gruntem Megaron K-15.

### ● Uzupełnianie ubytków, bruzd i pęknięć w tynkach mineralnych.

Naprawę powierzchni należy wykonywać miejscowo, wciskając masę, pod warunkiem iż ubytki nie są szersze niż 5 mm. Po wyschnięciu nałożyć drugą warstwę. W celu uzyskania idealnej gładkości szlifować siatką poliwęglanową lub papierem ściernym 80-150. Przed malowaniem należy odpylić lub związać pył Gruntem Megaron K-15.

## PAKOWANIE I SKŁADOWANIE

Produkt pakowany jest w wiadra plastikowe zamykane pokrywką z zamkiem o wadze netto 17 oraz 5 kg. Wiadra wyposażone są w plastikowe uchwyty.

**UWAGA:** Produkt należy przechowywać w temperaturze od 0° do 40°C. Składowanie lub transport w niewłaściwych warunkach może doprowadzić do rozwarstwienia lub zgranolowania zaprawy. Jeżeli do tego dojdzie, zaprawa nadal zachowuje swoje właściwości w zakresie wymogów normowych, jednak dla zachowania komfortu pracy konieczne jest wymieszanie jej przed zastosowaniem.

**UWAGA:** Spiętrzenie palet jest zabronione. Nieprzestrzeganie tego zakazu grozi utratą sztywności wiader, przewróceniem się spiętrzonych palet i w konsekwencji narażeniem towaru na zniszczenie, a przebywających w pobliżu ludzi na utratę życia lub zdrowia.

## GWARANCJE

W okresie 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu producent gwarantuje normowe właściwości produktu, o ile będzie on stosowany zgodnie z przeznaczeniem, powyższym opisem i ogólnie przyjętą sztuką budowlaną.

Produkt posiada Deklaracje Właściwości Użytkowych oraz Atest Państwowego Zakładu Higieny.

## DANE TECHNICZNE

Reakcja na ogień: F

Wytrzymałość na rozciąganie: 355 N

Przyczepność do płyty gipsowo-kartonowej  $\geq 0,25 \text{ N/mm}^2$

Wydajność dla spoiny o krawędziach fabrycznych: 0,4 kg/mb

Wydajność dla spoiny o krawędziach ściętych 45°: 0,3 kg/mb

Praktyczna wydajność na jednostkę powierzchni: ok. 0,5 kg/m<sup>2</sup>

Sekretariat ..... + 48 91 46 64 540  
Fax ..... + 48 91 46 64 541  
Dział handlowy ..... + 48 91 46 64 553 lub 554  
e-mail: megaron@megaron.com.pl